

## Техническая спецификация

Версия 4 от 23/11/2023

# POLIBIAN130

## Белый полиэфирный грунт с пониженным содержанием ЛОС

Основные свойства:			
Химический тип:	Полиэфирный пигментированный ЛКМ		
Назначение:	Предназначен для отделки дверей и плоских изделий		
Способ нанесения:	Пневматическое распыление, AIRMIX и AIRLESS		
Физико-химические характеристики:			
Сухой остаток, %:	88 ± 1		
Плотность, г/см <sup>3</sup> :	1,520 ± 0,010		
Вязкость (по DIN8 при 20°C), сек.:	30 ± 2		
Рецептура смешивания (по весу):	Основа	<b>POLIBIAN130</b>	100
	Ускоритель	<b>AP2</b>	2
	Отвердитель	<b>CP2</b>	2
	Разбавитель	<b>DPU806</b>	6-8
Жизнеспособность (при 20°C), мин:	50 - 55		
Вес мокрого слоя, г/м <sup>2</sup> :	150 - 250		
Количество слоёв:	2 - 3 с интервалом между слоями 60-90 мин		
Сушка (при 20°C):	От пыли:	60 - 90 мин	
	На отлип:	2 - 3 ч	
	Складирование:	12 ч минимум	
	Шлифовка:	16 ч	
Срок и условия хранения:	6 месяцев в заводской таре. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении при температуре не выше 25°-28°C.		

### Описание:

**POLIBIAN30** - белый полиэфирный грунт с пониженным содержанием летучих органических соединений (ЛОС). Демонстрирует высокую наполняющую, смачивающую и укрывную способность, хорошо растекается и легко шлифуется. Отлично подходит для отделки дверей из МДФ. Не содержит стирола и ароматических растворителей, вследствие чего уменьшается выброс органических веществ в окружающую среду рабочего помещения и от окрашенного изделия. Кроме того, содержание твердых веществ в покрытии выше, чем в стандартных грунтах.

При замене отвердителя **CP2** на менее реактивный **CP12** (2%) жизнеспособность смеси увеличится до 110 минут. Но при этом надо заменить разбавитель **DPU806** на более медленный **DPU503**.

### Внимание!

- При работе с полиэфирными ЛКМ всегда следуйте общим мерам предосторожности.
- Ускоритель и отвердитель при прямом контакте друг с другом вступают в бурную химическую реакцию с выделением тепла, что может быть опасным для персонала. Рекомендуется сначала в разбавленную ацетоном основу добавить ускоритель, перемешать, а затем, непосредственно перед применением, добавить отвердитель.
- Температура и влажность оказывают критическое воздействие на время жизни смеси и желирование продукта. Для компенсации условий окружающей среды может выполняться корректировка

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.



**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =**

SIRCA S.p.A. – адрес предприятия: Viale Roma, 85 – 35010 SAN DONO DI MASSANZAGO (PD) – Italy –  
Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: [www.sirca.it](http://www.sirca.it)

## ***Техническая спецификация***

***Версия 1 от 12/02/2020***

количества ускорителя и отвердителя.