



Техническая карта

F427SE

05/12/2022

Версия 2

Наименование и код

F427SE 2K Конвертер Politech SE

Описание и характеристики

2K Полиуретановая эмаль

F427SE обладает следующими характеристиками:

- Высокая скорость сушки;
- Отличная светостойкость и устойчивость к атмосферным воздействиям;
- Высокие эстетические показатели покрытия. Степень блеска - полуглянец
- Высокая эластичность;
- Рекомендуется для использования в покрасочных циклах с повышенными требованиями к эстетическим показателям покрытия. Например, сельскохозяйственной техники, кранов и вилочных погрузчиков;
- Тиксотропность

Проведенные испытания

Испытания, проведенные для двухслойного цикла на железной поверхности: F330sp7035 + F427SE,
толщина сухого слоя 180μ

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение-Диапазон
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	0
QUV Тест	ASTM G154-12	часов	800
Климатическая камера	UNI EN ISO 6270	часов	400
Соленой туман	UNI EN ISO 9227	часов	700

Все испытания проводились спустя как минимум 10 дней после нанесения продукта.



Техническая карта

F427SE

05/12/2022

Версия 2

Дополнительное описание продукта

Химико-физические характеристики

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение-Диапазон
Сухой остаток (*)	I.O. 371	%	64±2
Сухой остаток по объему A+B (*)		%	42±2
Вязкость (DIN6 при 25°C)	I.O. 301	секунд	50±5
Удельный вес	I.O. 309	г/см ³	1,150±0,020
Степень блеска		глосс	50-60

* Типичные значения. Данные относятся к эмали в белом цвете. Отвердитель: F901CT

Тип поверхности

Продукт следует наносить на праймер с соблюдением временных рамок, указанных в технической карте продукта.

Способ нанесения

F427SE: 80 весовых частей

FBU пасты: 20 весовых частей

F901CT: 30 весовых частей; Стандартный отвердитель

F900CT: 40 весовых частей; Зимний отвердитель

Разбавление: согласно нижеприведенной таблице (Зимний разбавитель - DPN425, летний разбавитель – DPN426)

Время жизнеспособности при +20 °C: 2-3 часа

Условия нанесения:

- Продукт следует наносить при температуре от +0°C до +35°C и при относительной влажности не выше 85 %.
- Температура поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше, чем точка росы.
- Температура ниже +0 °C значительно замедляет сушку.



Техническая карта

F427SE

05/12/2022

Версия 2

Сушка (Рекомендованная толщину сухой пленки – 50 микрон)

Степень	20 °C	Единицы измерения
От пыли	15-30	Минут
На отлип	2-3	Часов
До степени 3	6-8	Часов
Полное отверждение	7	Дней

Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.
Проветривание помещения ускоряет сушку.

Способы нанесения

Способ нанесения	Разбавитель	Разведение, %	Давление	Форсунка	Факел (°)
Краскопульт	DPN425	5-10	1,5-2,0 атм	1,5 – 1,7 мм	40
Airmix	DPN425	5-10	90 бар	0,11 мм/р	40
Электростатическое	DPN425	5-10	120 бар	0,11 мм/р	40

Последующие слои

Время сушки перед нанесением последующих слоев:

- минимум: 4 часа
- максимум: 48 часов

По истечению максимального времени перекрытия материала допускается после предварительной шлифовки.

Рекомендуемые праймеры: F427SE наносится на эпоксидные и акриловые праймеры на сольвентной основе.

Продукт также можно носить на эпоксидные, эпокси-виниловые промежуточные грунты или на водные эпоксидные праймеры.



Техническая карта

F427SE

05/12/2022

Версия 2

Толщина и расход

Толщина мокрого слоя, μ	Толщина сухого слоя, μ	Теоретический расход ($\text{м}^2/\text{л}$)
120	Минимум 50	8,30

Значения толщины и расхода носят только информативный характер. Фактические значения зависят от способа и эффективности нанесения. Значения приводятся без учета фактора потерь, которые обычно составляют порядка 30-50%

Основные свойства

Конвертер для получения полуглянцевых эмалей, характеризующихся превосходными эстетическими показателями, хорошей тиксотропностью, растекаемостью и простотой использования. Продукт очень универсален и подходит для использования в различных отраслях, таких как промышленные кузовные работы, различные столярные работы и вплоть до антикоррозионных покрытий, при соблюдении соответствующего расхода и нанесении на праймеры или эпоксидно-виниловые промежуточные грунты.

Финальное покрытие отличное сохраняет степень блеска, устойчиво к пожелтению и имеет хорошую химическую стойкость. Использование отвердителя F900ct повысит скорость сушки в зимний период, однако немного снизит степень блеска.

Продукт можно наносить на поверхности из железа и углеродистой стали после соответствующей очистки и подготовки.

Отходы должны быть утилизированы в соответствии с местным законодательством.

По окончании работ рекомендуется промыть оборудование соответствующим растворителем.

Рекомендации по хранению

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении; при температуре, не превышающей 25°-28° С.

Хранение: 12 месяцев
При хранении в оригинальных закрытых упаковках.

POLISTUC. - plant: Via Comunale del Rovere,4 85-SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) - Italy - Tel. +39 0432/747411 Fax +39 0432/747411 - Internet: www.polistuc.it.

POLISTUC is a brand of SIRCA S.p.A. - Offices and plant: Viale Roma, 85-35010 Sandono di Massanzago (PD) - Italy - Tel. 049/9322311 ra - 049/5797262 Fax - Internet: www.sirca.it.



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

Техническая карта

F427SE

05/12/2022

Версия 2

Информация, приведённая в данной технической карте, основывается на нашем опыте и знаниях.

Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.