

Техническая карта

F427SP

17/05/2019

Версия 1

Наименование и код

F427SP 2K конвертер Politeh

Описание и характеристики

2K Полиуретановая эмаль промышленного применения

F427SP обладает следующими характеристиками:

- Высокая скорость сушки;
- Отличная светостойкость и устойчивость к атмосферным воздействиям;
- Возможность перекрытия без шлифовки
- Высокая эластичность;
- Высокие антикоррозийные свойства
- Рекомендуется для использования в покрасочных циклах с повышенными требованиями к эстетическим показателям покрытия

Проведенные испытания

Описание	Метод	Значение-Диапазон
Устойчивость к химическому воздействию	Уксусная кислота 5%	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Серная кислота 10%	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Хлорид натрия 20%	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Гидроксид натрия 10%	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Сульфат натрия 10%	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Гипохлорит натрия 10%	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Дифференциальное масло	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Дизельное моторное масло	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Синтетическое моторное масло	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Льняное масло	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Вазелин	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Дизельное топливо	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Глицерин	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Солевой раствор 5%	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Дистиллированная вода	Тест пройден
Устойчивость к химическому воздействию	Solvesso 100	Выдерживает кратковременное воздействие
Устойчивость к химическому воздействию	Бензин 99 ОЧ	Выдерживает кратковременное воздействие

Техническая карта

F427SP

17/05/2019

Версия 1

Устойчивость к химическому воздействию	МЭК	Выдерживает кратковременное воздействие
Устойчивость к химическому воздействию	Dowanol PM	Выдерживает кратковременное воздействие
Устойчивость к химическому воздействию	Этанол	Выдерживает кратковременное воздействие
Устойчивость к химическому воздействию	Ацетон	Выдерживает кратковременное воздействие
Устойчивость к химическому воздействию	Бензин без свинца	Выдерживает кратковременное воздействие

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение-Диапазон
QUV тест	ASTM G154-12	часов	500
Устойчивость к температуре	15 циклов с изменением температуры от -40°C до +120°C		Тест пройден

Испытания, проведенные для двухслойного цикла: F302pcXXXX + F427SP

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение-Диапазон
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	0
Климатическая камера	UNI EN ISO 6270	часов	300
Соленой туман	UNI EN ISO 9227	часов	300
QUV Тест	ASTM G154-12	часов	500

Испытания, проведенные для двухслойного цикла: F330pcXXXX + F427SP

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение-Диапазон
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	0
Климатическая камера	UNI EN ISO 6270	часов	500
Соленой туман	UNI EN ISO 9227	часов	500
QUV Тест	ASTM G154-12	часов	500

Техническая карта

F427SP

17/05/2019

Версия 1

Все испытания проводились спустя, как минимум, 15 дней после нанесения продукта и с использованием отвердителя F922CT.

Дополнительное описание продукта

Химико-физические характеристики

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение-Диапазон
Сухой остаток (*)	I.O. 371	%	66±2
Сухой остаток по объему A+B (*)		%	56±2
Вязкость (DIN8 при 20°C)	I.O. 301	секунд	35±5
Удельный вес (*)	I.O. 309	г/см ³	1,205±0,020

* Типичные значения

Тип поверхности

Продукт следует наносить на праймер с соблюдением временных рамок, указанных в технической карте продукта.

Способ нанесения

F427SP: 65 весовых частей

FBU пасты: 35 весовых частей

F901CT: 50 весовых частей; Быстрый отвердитель

F922CT: 50 весовых частей; Медленный отвердитель

Разбавление: согласно нижеприведенной таблице

Время жизнеспособности при +10 °C: 10 - 12 часов

Время жизнеспособности при +20 °C: 6 - 8 часов

Время жизнеспособности при +30 °C: 2 - 4 часа

Условия нанесения:

- Продукт следует наносить при температуре от +0°C до +35°C и при относительной влажности не выше 85 %.
- Температура поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше, чем точка росы.
- Температура ниже +0 °C значительно замедляет сушку.

Техническая карта

F427SP

17/05/2019

Версия 1

Сушка (Рекомендованная толщину сухой пленки – 50 микрон)

Степень	10 °C	20 °C	30 °C	Единицы измерения
От пыли	30 - 45	20 - 30	10 - 20	Минут
На отлип	6 - 8	4 - 6	2 - 4	Часов
До степени 3	20 – 24	16 - 20	12 - 16	Часов
Штабелирование	36	24	12	Часов
Полное отверждение	10	7	5	Дней

Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

Проветривание помещения ускоряет сушку.

Время штабелирования зависит от расхода, влажности и размеров изделия.

Способы нанесения

Способ нанесения	Разбавитель	Разведение, %	Давление	Форсунка	Факел (°)
Краскопульт	DPN425	15 - 20	1,5-2,0 атм	1,5 – 1,7 мм	40
Airless	DPN425	5-10	90 бар	0,11 мм/р	30
Airmix	DPN425	10 – 15	90 бар	0,11 мм/р	40
Электростатическое	DPN425	15 - 20	120 бар	0,11 мм/р	40

Степень сжатия в случае нанесения системами airless, airmix и электростатической системой составляет 30:1

Последующие слои

Время сушки перед нанесение последующих слоев:

- минимум: 2 часа
- максимум: не ограниченно

Рекомендуемые праймеры: F427SP или на все праймеры на сольвентной основе.

Продукт также можно носить на эпоксидные, эпокси-виниловые промежуточные грунты или на водные эпоксидные праймеры.

Техническая карта

F427SP

17/05/2019

Версия 1

Толщина и расход

Толщина мокрого слоя, μ	Толщина сухого слоя, μ	Теоретический расход ($\text{м}^2/\text{л}$)	Теоретический расход ($\text{м}^2/\text{кг}$)	Теоретический расход на 1 м^2 (л)	Теоретический расход на 1 м^2 (кг)
Минимум 70	Минимум 40	14,30	12,70	0,120	0,130
Максимум 100	Максимум 60	10,00	8,90	0,170	0,190

Значения толщины и расхода носят только информативный характер. Фактические значения зависят от способа и эффективности нанесения.

Основные свойства

Стандартный цикл для окрашивания тяжелой техники, промышленной и сельскохозяйственной техники:

- Грунт: Epotek 2K f330pcXXXX
- Эмаль: POLITECH 2K F427SP

Улучшенный цикл для окрашивания промышленной и сельскохозяйственной техники:

- Грунт: Epotech 2K ZN f332sp0703
- Грунт: Epotek 2K f330pcXXXX
- Эмаль: POLITECH 2K F427SP

Отходы должны быть утилизированы в соответствии с местным законодательством.

По окончании работ рекомендуется промыть оборудование соответствующим растворителем.

Рекомендации по хранению

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении; при температуре, не превышающей 25°C - 28°C .

Хранение: 12 месяцев
При хранении в оригинальных закрытых упаковках.

POLISTUC. - plant: Via Comunale del Rovere,4 85-SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) - Italy - Tel. +39 0432/747411 Fax +39 0432/747411 - Internet: www.polistuc.it.

POLISTUC is a brand of SIRCA S.p.A. - Offices and plant: Viale Roma, 85-35010 Sandono di Massanzago (PD) - Italy - Tel. 049/9322311 ra - 049/5797262 Fax - Internet: www.sirca.it.

Техническая карта

F427SP

17/05/2019

Версия 1

Информация, приведённая в данной технической карте, основывается на нашем опыте и знаниях.

Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.