



Компания Sirca S.p.a. - Industria Resine e Vernici является одним из мировых лидеров по производству профессиональных ЛКМ для окраски дерева, а также металла, пластика и стекла. Две производственные площадки, расположенные на севере Италии, занимают более 200 000 м². Ассортимент продукции включает свыше 15 000 наименований.

Благодаря широкой дистрибьюторской сети Sirca представлена более чем в 80 странах мира. Доля экспорта превышает 40% от общего объема производства.

В лаборатории площадью свыше 2 500 м², оснащенной самым современным оборудова-

нием, более 60 технических специалистов каждый день работают над созданием и тестированием новых видов покрытий, которые позволяют удовлетворить любые, даже самые взыскательные запросы клиентов, а также занимаются разработкой принципиально новых видов ЛКМ.

Склад на 40 000 тонн позволяет постоянно обеспечивать потребности в основных видах продукции.

В учебном центре, оснащенном интерактивным оборудованием, выкрашенными образцами и тестовой лабораторией проходят обучение дистрибьюторы и клиенты.



ООО «Арикон ЛК системы» - официальный и эксклюзивный дистрибьютор Sirca S.p.a. в России с 2014 года.

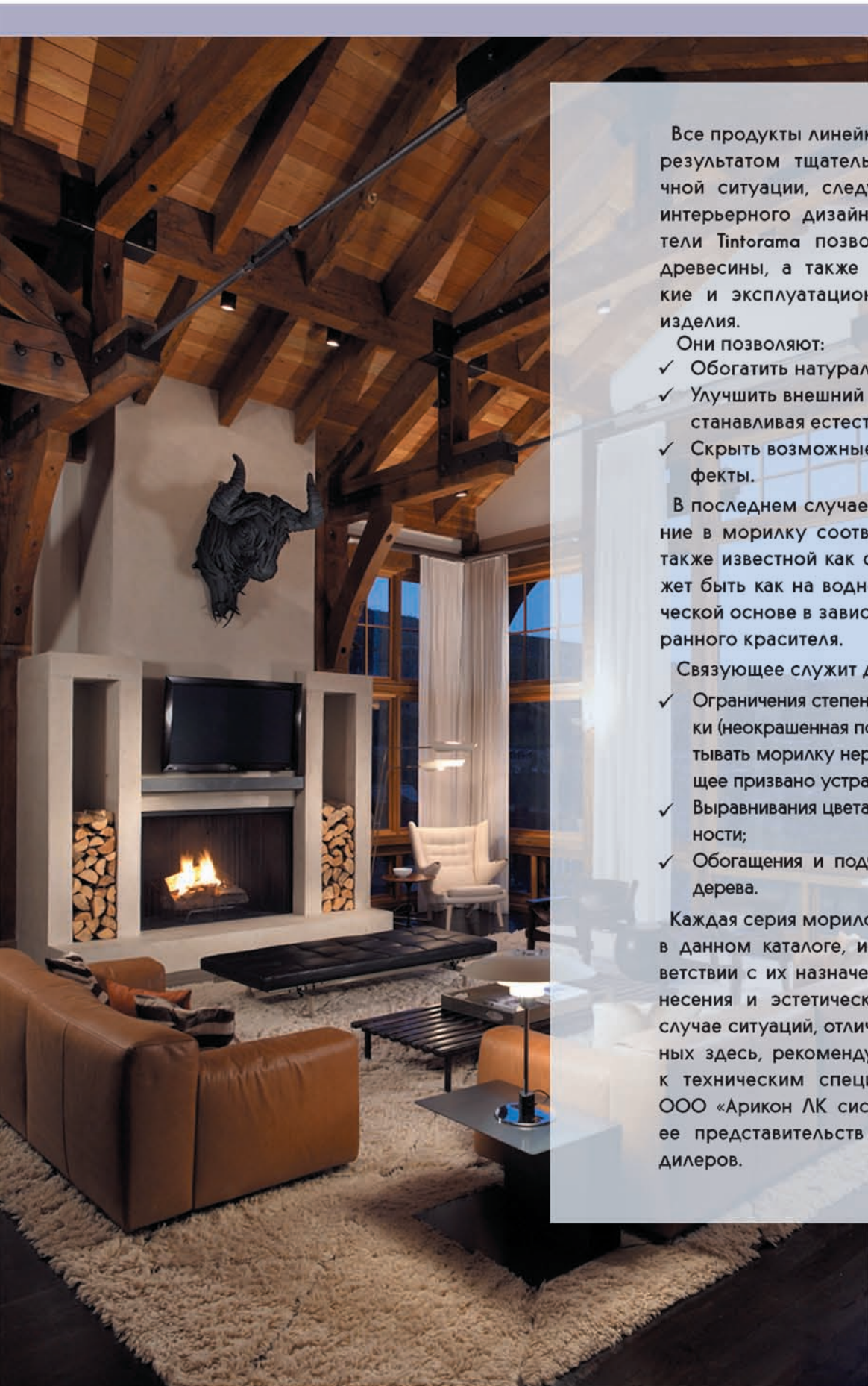
Современная складская база площадью 10 000 м² позволяет одновременно хранить свыше 700 тонн наиболее популярной продукции Sirca и обеспечивать потребности наших партнеров в нужных объемах в кратчайшие сроки.

Удобное географическое расположение, налаженные отношения с перевозчиками и отработанные маршруты поставок служат дополнительным преимуществом в организации логистики.

Наличие собственной лаборатории и штата квалифицированных технологов позволяет проводить обучение персонала клиентов, осуществлять подбор нужных цветов и отработку уникальных технологий, а также оказывать технологическую поддержку клиентам с выездом в любую точку России. Широкая дилерская сеть по всей России и представительства в Краснодаре и Ульяновске, оборудованные собственными складами и лабораторией с колеровочным и окрасочным оборудованием, позволяют обеспечивать необходимый сервис и оперативность поставок ЛКМ.

СОДЕРЖАНИЕ

02-17	Морилки и патины Tintorama	44-47	Водоразбавимые ЛКМ для интерьера
18-19	Адгезионные и барьерные грунты	48-57	Покрытия для экстерьера
20-24	Полиуретановые прозрачные грунты и лаки	58-59	Масла
25	ЛКМ, не поддерживающие горение	60-61	ЛКМ для окраски стекла и пластика
26-27	Полиуретановые пигментные грунты	62-63	УФ-отверждаемые ЛКМ
28-29	Полиуретановые эмали	64-67	Спецэффекты
30-33	Система колеровки Colour Passion	68	Добавки
34-37	Акриловые ЛКМ	69	Разбавители
38-41	Полиэфирные ЛКМ	70-71	Замена отвердителей в полиуретановых ЛКМ
42-43	Нитроцеллюлозные ЛКМ	72	Рекомендации при работе с ЛКМ



Все продукты линейки Tintorama являются результатом тщательного анализа рыночной ситуации, следующей за развитием интерьерного дизайна. Морилки и красители Tintorama позволяют изменять цвет древесины, а также повышать эстетические и эксплуатационные характеристики изделия.

Они позволяют:

- ✓ Обогащить натуральный цвет дерева;
- ✓ Улучшить внешний вид покрытия, восстанавливая естественный цвет дерева;
- ✓ Скрыть возможные поверхностные дефекты.

В последнем случае возможно добавление в морилку соответствующей смолы, также известной как связующее. Оно может быть как на водной, так и на органической основе в зависимости от типа выбранного красителя.

Связующее служит для:

- ✓ Ограничения степени абсорбции морилки (неокрашенная поверхность может впитывать морилку неравномерно, и связующее призвано устранять данный дефект);
- ✓ Выравнивания цвета окрашенной поверхности;
- ✓ Обогащения и подчеркивания текстуры дерева.

Каждая серия морилок и патин, указанная в данном каталоге, используется в соответствии с их назначением, способом нанесения и эстетическим требованиям. В случае ситуаций, отличающихся от описанных здесь, рекомендуем Вам обратиться к техническим специалистам компании ООО «Арикон ЛК системы», сотрудникам ее представительств или региональных дилеров.



Концентрированные универсальные морилки серии СТЕ5000 изготовлены из колорантов (прозрачных цветных красителей) и характеризуются высокой прозрачностью и насыщенностью цвета.

Морилки разводятся различными по скорости разбавителями: **ацетон** (очень быстрый), **DNC821** (средне-быстрый), **DTR829** (средне-медленный), **DTR826** (медленный) или их смесями.

Также допускается разведение водой или водно-ацетонной смесью. Пропорция разведения зависит от нужной насыщенности цвета (от 1:3 до 1:30). В зависимости от требуемого эффекта или способа нанесения морилки могут модифицироваться различными связующими. Перекрываются любыми типами грунтов и лаков за исключением полиэфирных продуктов и материалов УФ-отверждения.

ОПЦИОН
01
⚙️

ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Тонирование плоских и фрезерованных поверхностей, мебельных фасадов, столов и стульев, напольных покрытий, лестниц.

ОПЦИОН
02
☀️

СВЕТСТОЙКОСТЬ

Хорошая в интерьере. Не рекомендуется для экстерьера.

ОПЦИОН
03
🎯

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, вальцы (20 или 40 шор), втирание, кисть.

ОПЦИОН
04
⌚

ВРЕМЯ СУШКИ

5-120 минут до перекрытия.



МОРИЛКИ НА РАСТВОРИТЕЛЕ

ЦВЕТОВАЯ КАРТА МОРИЛОК СЕРИИ STE5000:



Примечание: цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

СЕРИЯ TCU2000 - ПРОЗРАЧНЫЕ МОРИЛКИ

Морилки серии TCU2000 созданы на основе стандартных цветов серии STE5000, но по сравнению с ними менее концентрированные (разбавление от 1:2 до 1:20). В этой коллекции больше «древесных» оттенков.

Это результат тщательного отбора, основанного на предпочтениях мебельщиков по всему миру. Свойства, способы нанесения и применение этой серии аналогичны морилкам STE5000.

ЦВЕТОВАЯ КАРТА МОРИЛОК СЕРИИ TCU2000:



Примечание: цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом



Морилки серии **СII900** содержат мелкодисперсные пигменты, которые придают продукту укрывную способность и отличную светостойкость.

Морилки разводятся различными по скорости разбавителями: **ацетон** (очень быстрый),

DNC821 (средне-быстрый),

DTR829 (средне-медленный) или их смесями.

При необходимости выделения пор следует добавить в морилку специальное связующее.

Для увеличения степени прозрачности и насыщенности цвета допускается смешивание с морилками серии **СТЕ5000**.

Допускается использование **СII900** в циклах с полиэфирными продуктами, т.к. данные морилки устойчивы к воздействию пероксидов, однако нанесение соответствующего изолятора обеспечит морилке дополнительную защиту.

Морилки этой серии могут наноситься также на грунты для изменения оттенка поверхности или при выбеливании.

ОПЦИОН

01



ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Тонирование плоских и фрезерованных поверхностей, мебельных фасадов, столов и стульев, напольных покрытий, лестниц.

ОПЦИОН

02



СВЕТСТОЙКОСТЬ

Хорошая в интерьере. Не рекомендуется для экстерьера.

ОПЦИОН

03



СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, вальцы (20 или 40 шор), втирание, кисть.

ОПЦИОН

04



ВРЕМЯ СУШКИ

5-30 минут до перекрытия.



Примечание: цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом



СЕРИЯ CTS – ВЫРАВНИВАЮЩИЕ МОРИЛКИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РАСПЫЛЕНИЕМ С ПОСЛЕДУЮЩИМ РАСТИРАНИЕМ (ГЛЕЙЗЫ)



Особый состав морилок серии **CTS** обеспечивает отличный уровень смачиваемости и однородности поверхности. Их рекомендуется использовать в покрасочных циклах с повышенными требованиями к степени укрывистости, например, при работе с разнотонной древесиной, но при этом сохраняя насыщенность цвета.

Морилки **CTS3051** и **CTS3062** разводятся различными по скорости разбавителями, к примеру:

DNC821 (средний) или

DTR829 (средне-медленный).

Для изменения оттенка продукта допускается смешивание с морилками серии **СТЕ5000** (до 10%).

ОПЦИОН
01



ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Тонирование изделий из открыто-пористых пород древесины, в т.ч. напольных покрытий, плоских и фрезерованных поверхностей, в циклах отделки с эффектом античности.

ОПЦИОН
02



СВЕТСТОЙКОСТЬ

Отличная, в т.ч. и для поверхностей, подверженных воздействию прямых солнечных лучей.

ОПЦИОН
03



СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Растирание, распыление с последующим растиранием.

ОПЦИОН
04



ВРЕМЯ СУШКИ

1-2 часа до перекрытия.



ЦВЕТОВАЯ КАРТА ГЛЕЙЗОВ СЕРИИ CTS:



СР1521 – МОРИЛКА ДЛЯ ПРИДАНИЯ ЭФФЕКТА «ОТБЕЛЕННОЙ ДРЕВЕСИНЫ»



Морилка **СР1521** специально разработана для придания эффекта «отбеленной древесины» при окрашивании любых пород дерева.

При нанесении разводится разбавителем **DPU805** (1:5). Перекрывается акриловым грунтом и лаком во избежание последующего пожелтения.

Также возможно добавление концентрата морилки в лак (до 2%).

ОПЦИОН
01



ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Тонирование плоских и фрезерованных поверхностей, мебельных фасадов, напольных покрытий, лестниц.

ОПЦИОН
02



СВЕТСТОЙКОСТЬ

Хорошая в интерьере. Не рекомендуется для экстерьера.

ОПЦИОН
03



СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление с последующей растиркой, добавление в лак.

ОПЦИОН
04

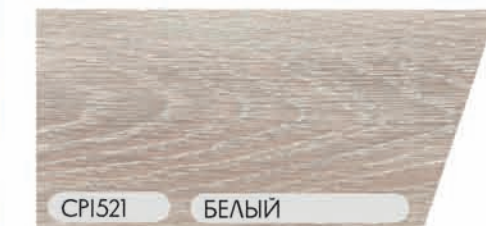


ВРЕМЯ СУШКИ

2-4 часа до перекрытия.



ЦВЕТОВАЯ КАРТА МОРИЛКИ СР1521:



Примечание: цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

РАЗБАВИТЕЛИ И СВЯЗУЮЩИЕ ДЛЯ МОРИЛОК И ПАТИН

РАЗБАВИТЕЛИ ДЛЯ МОРИЛОК

Код	Время до перекрытия при 20 °С, мин	Характеристики
Ацетон	2 - 5	Быстрый разбавитель для морилок и патин под распыление.
DNC821	15 - 20	Средний разбавитель для морилок под распыление или быстрого втирания на небольших площадях.
DTR829	30 - 40	Средне-медленный разбавитель для морилок под распыление, втирание или нанесение валиком.
DTR826	60 - 90	Медленный разбавитель для морилок под распыление, втирание или нанесение валиком. Используется только в смеси с быстрым разбавителем в максимальном количестве 30%.
DPU805	40 - 60	Медленный разбавитель для морилки CPI521 под распыление с последующим растиранием.



СВЯЗУЮЩИЕ ДЛЯ МОРИЛОК

Код	Дозировка, %	Характеристики
VDT3030s01	10 - 40	Высоковязкое связующее для морилок под распыление, втирание или нанесение валиком. Рекомендуется для открытопористых пород (дуб, ясень).
VDT3501	10 - 40	Связующее для морилок под распыление и растирание. Используется при необходимости последующей шлифовки и нанесения лака.
VDT073	5 - 30	Связующее для морилок под распыление и втирание. Рекомендуется для открытопористых пород (дуб, ясень). Обладает высокой впитываемостью и отлично выделяет поры.
VDT3057	20 - 60	Связующее для морилок под вальцовое нанесение. Рекомендуется использовать в линиях с УФ-сушкой.
VDT3006	10 - 50	Связующее для морилок под распыление и вальцовое нанесение. Позволяет получить великолепное растяжение и однородность морилки и слегка выделяет поры древесины.

ВОДОРАЗБАВИМЫЕ МОРИЛКИ

СЕРИЯ СТW8500 - ПРОЗРАЧНЫЕ ВОДОРАЗБАВИМЫЕ МОРИЛКИ



Водоразбавимые морилки серии СТW8500 обладают высокой прозрачностью и насыщенностью цвета. Пропорция разведения зависит от нужной насыщенности цвета (от 1:3 до 1:30). В зависимости от требуемого эффекта или способа нанесения могут модифицироваться различными связующими.

Примечание: цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

ОПЦИОН
01



ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Тонирование плоских и фрезерованных поверхностей, мебельных фасадов, столов и стульев, балясин, напольных покрытий, лестниц.

ОПЦИОН
02



СВЕТСТОЙКОСТЬ

Хорошая в интерьере. Не рекомендуется для экстерьера.

ОПЦИОН
03



СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, вальцы (20 или 40 шор), втирание, кисть.

ОПЦИОН
04



ВРЕМЯ СУШКИ

1-2 часа до перекрытия.

ЦВЕТОВАЯ КАРТА МОРИЛОК СЕРИИ СТW8500:



СЕРИЯ СТW100 - ПОЛУПРОЗРАЧНЫЕ ВОДОРАЗБАВИМЫЕ МОРИЛКИ



Морилки серии **СТW100** содержат мелкодисперсные пигменты, которые придают продукту полупрозрачность и высокую светостойкость.

Для увеличения степени прозрачности и насыщенности цвета допускается смешивание с морилками серии **СТW8500**. Разводятся водой (от 1:3 до 1:30).

При необходимости дополнительного выделения пор рекомендуется добавить в морилку специальное связующее.

ОПЦИОН

01



ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Тонирование плоских и фрезерованных поверхностей, мебельных фасадов, столов и стульев, напольных покрытий, лестниц.

ОПЦИОН

02



СВЕТСТОЙКОСТЬ

Хорошая в интерьере. Не рекомендуется для экстерьера.

ОПЦИОН

03



СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, окунание, втирание, кисть.

ОПЦИОН

04



ВРЕМЯ СУШКИ

30-120 минут до перекрытия.

ЦВЕТОВАЯ КАРТА МОРИЛОК СЕРИИ СТW100:



Примечание: цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

РАЗБАВИТЕЛИ И СВЯЗУЮЩИЕ ДЛЯ ВОДОРАЗБАВИМЫХ МОРИЛОК И ПАТИН

РАЗБАВИТЕЛИ ДЛЯ ВОДОРАЗБАВИМЫХ МОРИЛОК

Код	Время до перекрытия при 20 °С, мин	Характеристики
Ацетон	2 - 5	Быстрый разбавитель для морилки под распыление. Добавляется в воду в количестве 10-30% для уменьшения времени сушки.
DTR829	60 - 90	Средне-медленный разбавитель для морилки под распыление. Добавляется в воду в количестве 10-30% для увеличения времени сушки.
DTR826	90 - 120	Медленный разбавитель для морилки под втирание. Используется во избежание проблем с абсорбцией, не рекомендуется добавлять более 10%, т.к. значительно увеличивает время сушки.



СВЯЗУЮЩИЕ ДЛЯ ВОДОРАЗБАВИМЫХ МОРИЛОК

Код	Дозировка, %	Характеристики
IMA856	30-60	Связующее для морилки под распыление и окунание. Обеспечивает высокую стойкость к стеканию и однородность цвета.
FUW100	30-70	Связующее для морилки под вальцовое нанесение. Хорошо подчеркивает поры.
VI107200	10-30	Связующее для морилки под распыление. Хорошо подчеркивает поры.
CRW4507	5-20	Связующее для морилки под распыление и втирание. При распылении дает эффект пластика, при втирании обеспечивает равномерный цвет и четко выделенные поры.

ПАТИНЫ

ПАТИНЫ ОРГАНОРАЗБАВИМЫЕ СЕРИИ СII200s30 И ВОДОРАЗБАВИМЫЕ СЕРИИ CPW100



СII200s30 и CPW100 – патины (античные морилки), которые используются для выделения пор и придания античного эффекта. Как правило, наносятся распылением на тщательно отшлифованный грунт или эмаль.

Патины серии СII200s30 разводятся разбавителями: этанол (быстрый), ацетон (быстрый), DPU503 (быстрый) или их смесями.

Готовые патины можно смешивать между собой для получения нужного цвета.

Белая патина CPW130 разбавляется водой (20-50%). Колеровка прозрачного связующего для патин CPW100 осуществляется путем добавления морилки серии СТW100 или пигментных паст серии PNW (3-5% максимум), после чего также может разбавляться водой.

ОПЦИОН

01



ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Выделение пор на открыто-пористой древесине, подчеркивание рельефа фрезерованных и сложносоставных изделий, в циклах DeSare или в технологии искусственного старения.

ОПЦИОН

02



СВЕТСТОЙКОСТЬ

Хорошая в интерьере. Не рекомендуется для экстерьера.

ОПЦИОН

03



СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление на грунт или эмаль с последующей шлифовкой после высыхания.

ОПЦИОН

04



ВРЕМЯ СУШКИ

5-30 минут до шлифовки.



ЦВЕТОВАЯ КАРТА ОРГАНОРАЗБАВИМЫХ ПАТИН СЕРИИ СII200s30 И ВОДОРАЗБАВИМОЙ СЕРИИ CPW100:



Примечание: цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

CR4544 – ПРОЗРАЧНАЯ БАЗА ДЛЯ ОРГАНОРАЗБАВИМЫХ ПАТИН



CR4544 - связующее для изготовления цветных полупрозрачных органоразбавимых патин. Колеруется пастами серии **FBU**, что позволяет изготавливать патины по каталогу эмалей.

Количество вводимых в связующее пигментных паст не должно превышать 5%, чтобы избежать трудностей с удалением патины с поверхности и осаждения пигмента.

CR4533 – ПРОЗРАЧНАЯ БАЗА ДЛЯ МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫХ ПАТИН



CR4533 – прозрачное связующее для изготовления металлизированных патин. Рекомендуется сначала добавлять металлизированный пигмент, а затем, в зависимости от условий нанесения, разбавлять смесь разбавителем **DPU503**.

В случае использования других разбавителей для патин, рекомендуется делать предварительные тесты на совместимость и стабильность смеси.



ES1013s и VM1604s – СЕРИИ МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫХ ОРГАНОРАЗБАВИМЫХ ПАТИН



ES1013s и **VM1604s** – серии металлизированных патин различных цветов. Наносятся распылением на предварительно загрунтованные и тщательно зашлифованные поверхности. Разбавляются на 50-100% разбавителями:

этанолом (быстрый),
ацетоном (быстрый),
DPU503 (быстрый) или их смесями.

Патину нельзя наносить толстым слоем, чтобы не создавать проблем с адгезией.

Шлифовку рекомендуется осуществлять абразивными губками, периодически очищая их после нескольких шлифовальных движений для предотвращения появления грязных пятен на поверхности. Патина должна перекрываться лаком, который должен тщательно смочить поры и фрезерованные участки во избежание её окисления в процессе эксплуатации.

ОПЦИОН

01



ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Выделение пор на открытопористой древесине, подчеркивание рельефа фрезерованных и сложносоставных изделий, в циклах DeSape или в технологии искусственного старения.

ОПЦИОН

02



СВЕТСТОЙКОСТЬ

Хорошая в интерьере. Не рекомендуется для экстерьера.

ОПЦИОН

03



СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление на грунт или эмаль с последующей шлифовкой после высыхания.

ОПЦИОН

04



ВРЕМЯ СУШКИ

5-30 минут до шлифовки.

ЦВЕТОВАЯ КАРТА МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫХ ПАТИН ES1013s и VM1604s:



При работе со шпоном и особенно с массивом древесины, богатой различными экстрактами, например, смолой (сосна, кедр, ель, лиственница и др.) или маслом (тик, палисандр, грецкий орех, олива и др.), существуют определенные проблемы. При использовании обычных грунтов эти экстракты нарушают адгезию, что приводит к отслоению лакокрасочного покрытия и появлению белесых пятен. Также в процессе эксплуатации при нагревании изделия экстракты могут проступать наружу в виде желто-бурых пятен. Они не разрушают покрытие, но портят эстетический вид изделия.

Воздействие дневного света также оказывает негативное влияние на внешний вид изделия, разрушая лигнин и природные пигменты, что приводит к изменению цвета древесины (обесцвечиванию или посерению). Особенно это проявляется на темных экзотических породах дерева, подверженных воздействию прямых солнечных лучей.

При отделке пористых пород древесины необходимо хорошо смочить глубокие поры, чтобы обеспечить адгезию последующих грунтов и избежать образования пустот над ними и эффекта побеления. Обычные грунты далеко не всегда могут с этим справиться.

Наличие большого количества смол и низкая плотность MDF приводит к снижению адгезии и провалам грунта, которые особенно будут заметны в случае высокоглянцевой отделки.

Для решения этих проблем существует ряд грунтов специального назначения:

- ✓ Адгезионные,
- ✓ Барьерные,
- ✓ Изолирующие,
- ✓ Поросмачивающие,
- ✓ С содержанием УФ-фильтров,

а также материалы, совмещающие в себе несколько этих характеристик.

FPI31ni

Барьерный акриловый грунт с УФ-фильтром для предотвращения выцветания светлой или отбеленной древесины, а также для смолистых пород древесины. Наносится распылением или вальцами. Перекрывается ПУ, ПЭ или акриловыми грунтами.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 20 %
 Вязкость основы по DIN4: 60 с
 Жизнеспособность смеси: 5 ч
 Время сушки до шлифовки: 1 ч

FPI33s02

Адгезионный грунт к меламиновым бумагам с финиш-эффектом, ПВХ-плёнкам и пластикам. Предварительный тест на адгезию обязателен. Наносится распылением или вальцами.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 24 %
 Вязкость основы по DIN4: 45 с
 Жизнеспособность смеси: 2 ч
 Время сушки до шлифовки: 1 ч

FPI35s06

Барьерный грунт используется для сохранения цвета темных экзотических пород древесины в полиуретановых и полиэфирных циклах, для улучшения адгезии на MDF низкого качества, а также для блокирования смолы на изделиях из хвои. Наносится распылением и наливом.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):

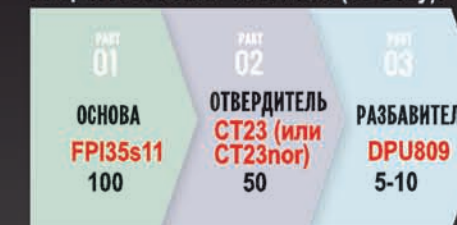


Сухой остаток: 18 %
 Вязкость основы по DIN4: 18 с
 Жизнеспособность смеси: 3 ч
 Время сушки до шлифовки: 90 м

FPI35s11

Барьерный грунт для хвойных пород древесины с отличной адгезией на сучках, высокой смачиваемостью и эластичностью. Перекрывается полиуретановым или полиэфирным грунтом. Также применяется для окраски MDF в качестве грунта-изолятора.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 28 %
 Вязкость основы по DIN4: 12 с
 Жизнеспособность смеси: 1 ч
 Время сушки до шлифовки: 1 ч

FPI47

Полупрозрачный грунт-изолятор для MDF, препятствующий впитыванию последующих слоёв, что особенно актуально на фрезерованных участках. Не рекомендуется использовать в циклах прозрачной отделки.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 75 %
 Вязкость по Брукфильду: 21000 мПа · с
 Жизнеспособность смеси: 2 ч
 Время сушки до шлифовки: 1 ч

FPI255

Барьерный грунт для отделки маслянистых пород древесины перед нанесением полиэфирных грунтов для защиты морилки от воздействия пероксидов и для блокирования смолы.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 22 %
 Вязкость основы по DIN4: 13 с
 Жизнеспособность смеси: 2 ч
 Время сушки до шлифовки: 1 ч



Полиуретановые лакокрасочные материалы уже давно снискали славу и уважение всех мебельщиков в мире благодаря оптимальному соотношению цена-качество, высоким физико-химическим характеристикам и приятному эстетическому виду.

В ассортименте компании Sirca представлено огромное количество полиуретановых продуктов, среди которых:

- ✓ Прозрачные грунты, матовые и высокоглянцевые лаки;
- ✓ Пигментные грунты, матовые и высокоглянцевые эмали;
- ✓ Пигменты для колеровки эмалей;
- ✓ Адгезионные, изолирующие и барьерные праймеры для проблемных подложек;
- ✓ Широкий спектр отвердителей для придания ЛКМ определенных свойств;
- ✓ Различные добавки для модификации свойств покрытий.

FPU15s01

Грунт эконом-класса с хорошей смачиваемостью. Рекомендуется для открытопористой отделки, в т.ч. шпона Fine-Line.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 43 %
 Вязкость основы по DIN4: 50 с
 Жизнеспособность смеси: 2 ч
 Время сушки до шлифовки: 4 ч

FPU20

Быстросохнущий грунт, отлично подходит для окраски изделий из гладкопористых пород дерева (бук, клён, ольха, берёза и т.п.).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 47 %
 Вязкость основы по DIN4: 60 с
 Жизнеспособность смеси: 2,5 ч
 Время сушки до шлифовки: 45 м

FPU34

Эконом-версия грунта **FPU20**, в отличие от которого имеет более желтоватый оттенок и менее эластичен. Рекомендуется для окраски мебельных фасадов из массива и натурального шпона.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 45 %
 Вязкость основы по DIN4: 50 с
 Жизнеспособность смеси: 4 ч
 Время сушки до шлифовки: 2 ч

FPU35

Высокоэластичный грунт, обладает высокой прозрачностью, стоек к появлению белёсых пятен при ударе (особенно с отвердителем **CT20** – 50%). Рекомендуется для отделки паркета и столешниц.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 38 %
 Вязкость основы по DIN4: 55 с
 Жизнеспособность смеси: 2 ч
 Время сушки до шлифовки: 3 ч

FPU42fixs05

Тиксотропный грунт, отлично подходит для окраски точёных изделий, балясин, стульев, решёток детских кроваток и т.п. Наносится распылением, в т.ч. электростатическим.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 46 %
 Вязкость основы по DIN4: 90 с
 Жизнеспособность смеси: 3 ч
 Время сушки до шлифовки: 2 ч

FPU43fix

Полиуретановый тиксотропный прозрачный грунт для нанесения на вертикальные поверхности дверей, погонажа и частей мебели. Обладает хорошей укрывистостью. Продукт предназначен для нанесения на стулья оконным.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



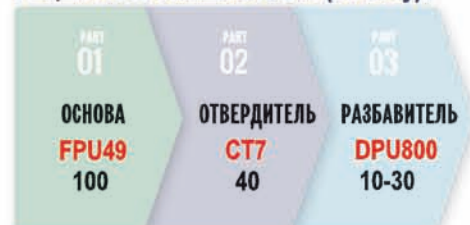
Сухой остаток: 47 %
 Вязкость основы по DIN4: 120 с
 Жизнеспособность смеси: 2 ч
 Время сушки до шлифовки: 4 ч

ПРОЗРАЧНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ГРУНТЫ

FPU49

Полупрозрачный грунт. Используется как изолятор для MDF и/или колеруется пастами FBU для получения цветных подложек в системах DeCape. Не рекомендуется использовать в качестве прозрачного грунта.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **60 %**
 Вязкость основы по DIN4: **95 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до шлифовки: **2 ч**

FPU176

Грунт эконом-класса с невысоким сухим остатком и хорошей смачиваемостью. Рекомендуется для открытопористых систем отделки (в т.ч. шпона Fine-Line).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **42 %**
 Вязкость основы по DIN4: **50 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до шлифовки: **6 ч**

FPU52

Рекомендуется для отделки закрытопористых пород древесины (берёза, бук, клён и т.п.). Обладает высокой прозрачностью, укрывистостью и легкостью шлифовки.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **49 %**
 Вязкость основы по DIN4: **50 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до шлифовки: **6 ч**



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКИ

OPU57G...

Матовый самогрунтующийся лак для отделки открытопористой древесины и шпона, в т.ч. Fine-Line. Отлично растекается и смачивает поры. Удобен для использования на автоматических линиях распыления.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **20, 30, 40 гл**
 Сухой остаток: **40 %**
 Вязкость основы по DIN4: **60 с**
 Жизнеспособность смеси: **4 ч**
 Время сушки до складирования: **12 ч**

OPU59G30

Матовый самогрунтующийся лак. Благодаря высокой тиксотропности подходит для окраски вертикальных поверхностей и фрезерованных изделий. Быстро сохнет (до шлифовки 4 ч), гладкий на ощупь, обладает хорошей стойкостью к пожелтению.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **30 гл**
 Сухой остаток: **46 %**
 Вязкость основы по DIN4: **100 с**
 Жизнеспособность смеси: **5 ч**
 Время сушки до складирования: **12 ч**



OPU60G...

Паркетный матовый лак с высокой эластичностью, стойкостью к истиранию и царапанию. Наносится валиком, кистью или распылением. Используется как самогрунт или на грунт FPU35 с отвердителем СТ20 (50%). Время до эксплуатации не менее 3-х суток.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **10, 30, 60 гл**
 Сухой остаток: **50 %**
 Вязкость основы по DIN4: **140 с**
 Жизнеспособность смеси: **3 ч**
 Время сушки до складирования: **24 ч**

OPU77G... и OPU77s15G...

OPU77G... - лак общего применения. Отлично растекается, образует твёрдую поверхность, шелковистую на ощупь.

OPU77s15G... - его эконом-вариант для открытопористых пород древесины и шпона, в т.ч. Fine-Line.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **10, 20, 30, 40, 50, 90 гл**
 Сухой остаток: **47 %** **40 %**
 Вязкость основы по DIN4: **70 с** **70 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч** **3 ч**
 Время сушки до складирования: **24 ч** **12 ч**

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКИ

ОРУ77ixG...

Тиксотропная версия лака **ОРУ77G...** рекомендуется для отделки фрезерованных изделий, балясин, стульев, ножек столов, спинок детских кроваток и т.п.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **20, 30, 40, 50 гл**
 Сухой остаток: **41 %**
 Вязкость основы по DIN4: **50 с**
 Жизнеспособность смеси: **3 ч**
 Время сушки до складирования: **12 ч**

ОРУ91G...

Этот лак специально разработан для отделки столешниц. Обладает высокой твердостью поверхности и стойкостью к царапанию. Отлично растекается и смачивает поры, обладает хорошей стойкостью к пожелтению.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **10, 20, 30, 40, 50, 90 гл**
 Сухой остаток: **34 %**
 Вязкость основы по DIN4: **70 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до складирования: **6 ч**

ОРУ243G...

Матовый лак эконом-класса для открытопористой отделки.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **20, 30 гл**
 Сухой остаток: **41 %**
 Вязкость основы по DIN4: **55 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до складирования: **12 ч**

ВОРУ77

Глянцевый лак, может использоваться самостоятельно или для смешивания с другими лаками серии **ОРУ77G...** для получения нужного блеска. Образует твердую поверхность.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **90 гл**
 Сухой остаток: **45 %**
 Вязкость основы по DIN4: **35 с**
 Жизнеспособность смеси: **4 ч**
 Время сушки до складирования: **24 ч**

ЛРУ132

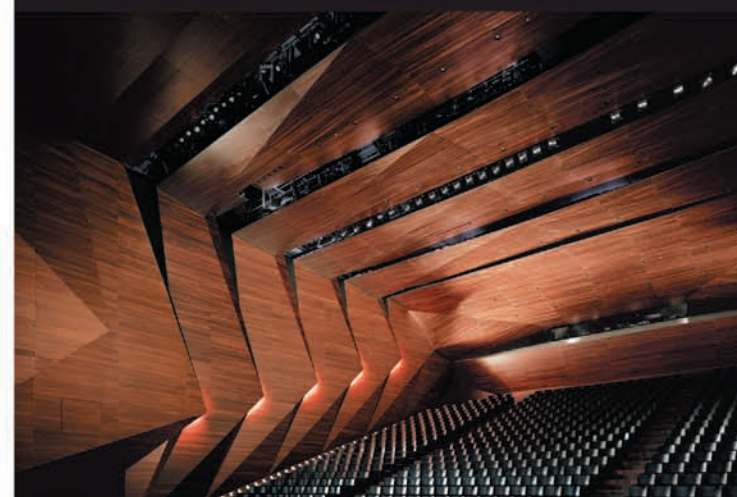
Высокоглянцевый лак с высокой прозрачностью, наполненностью и блеском. Отлично растекается на горизонтальных и хорошо держится на вертикальных поверхностях.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **57 %**
 Вязкость основы по DIN4: **70 с**
 Жизнеспособность смеси: **4 ч**
 Время сушки до складирования: **48 ч**

ЛКМ, НЕ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ГОРЕНИЕ



К мебели, эксплуатируемой в общественных местах, предъявляются жесткие требования пожарной безопасности. Это касается не только материала, из которого эта мебель сделана, но и к её защитному покрытию, которое должно отвечать определённому классу огнестойкости и обладать свойством самозатухания, т.е. не поддерживать процесс горения при отсутствии источника огня.

Лаборатория Sirca разработала специальную линейку лакокрасочных продуктов (прозрачных и пигментированных на различных основах) **FLAMESHIELD**, которые придают окрашенному изделию соответствующую защиту согласно итальянскому стандарту **UNI 9796** и европейскому стандарту **EN 13501**.

ОПЦИОН
01

ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Мебель для общественных мест: гостиниц, кинотеатров, ресторанов и т.д.

ОПЦИОН
02

СВЕТСТОЙКОСТЬ

Хорошая в интерьере. Не рекомендуется для экстерьера.

ОПЦИОН
03

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление.

ОПЦИОН
04

ВРЕМЯ СУШКИ

48 часов.



ПУ системы имеют российский пожарный сертификат по ГОСТ Р 53292-2009 в соответствии с Федеральным Законом №123-ФЗ, согласно которому эти системы имеют II группу огнезащитной эффективности.

ПУ система **FLAMESHIELD** состоит из:

- ✓ IT01primer – прозрачный ПУ грунт,
- ✓ IT01top – тиксотропный лак (блеск 10, 20, 30, 60 гл)
- ✓ IGNIPRIMER30 – белый грунт,
- ✓ IGNITOP30 – белая эмаль (блеск 30 гл).

Акриловая система **FLAMESHIELD** состоит из:

- ✓ IT70topG10 – самогрунтующийся акриловый лак (блеск 10 гл)

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ПИГМЕНТНЫЕ ГРУНТЫ

FPP021

Белый грунт эконом-класса для MDF или массива дерева с высокой укрывистостью и хорошей тиксотропностью. Имеет высокую степень белизны, легко шлифуется.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **76 %**
 Вязкость основы по DIN4: **40 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до шлифовки: **16 ч**

FPP121tix

Высоко-тиксотропный белый грунт, специально разработанный для окраски стульев и точёных изделий.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **73 %**
 Вязкость основы по DIN8: **105 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до шлифовки: **24 ч**

FPP201

Чёрный грунт общего назначения. Рекомендуется наносить в 2 слоя с интервалом 60-90 минут.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **75 %**
 Вязкость основы по DIN8: **16 с**
 Жизнеспособность смеси: **2,5 ч**
 Время сушки до шлифовки: **16 ч**

FPP225tix и FPP225tixs01

Тиксотропный белый грунт **FPP225tix** используется для окраски вертикальных поверхностей. **FPP225tixs01** – его модификация с увеличенной укрывистостью и тиксотропностью. Наносятся распылением, в т.ч. электростатическим.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **FPP225tix 71 %** **FPP225tixs01 71 %**
 Вязкость основы по DIN6: **70 с** **70 с**
 Жизнеспособность смеси: **4 ч** **3 ч**
 Время сушки до шлифовки: **8 ч** **8 ч**

FPP230tix

Грунт с высокой степенью белизны и длительной жизнеспособностью. Благодаря высокой наполненности и тиксотропности может наноситься на MDF без изолятора.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **74 %**
 Вязкость основы по DIN6: **45 с**
 Жизнеспособность смеси: **8 ч**
 Время сушки до шлифовки: **8 ч**

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ПИГМЕНТНЫЕ ГРУНТЫ

FPP235tix

Высоковязкий тиксотропный грунт, обладающий высокой заполняющей способностью на фрезерованных участках MDF и белизной. Может наноситься электростатикой.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **70 %**
 Вязкость основы по Брукфильду: **55000 мПа · с**
 Жизнеспособность смеси: **4 ч**
 Время сушки до шлифовки: **8 ч**

FPP630

Этот белый грунт специально разработан для систем отделки DeCare на пористых породах древесины (дуб, ясень и т.п.). Хорошо окрашивает поры без наплывов над ними.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **62 %**
 Вязкость основы по DIN6: **60 с**
 Жизнеспособность смеси: **3 ч**
 Время сушки до шлифовки: **6 ч**



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ГРУНТЫ ДЛЯ ЖЁСТКОГО ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

FE216tix

Белый грунт для отделки изделий из пенополиуретана средней плотности. Обладает высокой тиксотропностью, укрывистостью и адгезией к ППУ. При необходимости колеруется пастами серии **FBU**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **70 %**
 Вязкость основы (по DIN8): **60 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до шлифовки: **6 ч**

FE218r8003

Коричневый грунт цвета RAL8003 для окраски изделий из пенополиуретана. Обеспечивает отличную адгезию к ППУ, имеет высокую тиксотропность и укрывистость. Также подходит для окраски кромок ЛМДФ в цвете Итальянский орех. Может дополнительно колероваться пастами серии **FBU**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **71 %**
 Вязкость основы (по Брукфильду): **20 000 мПа · с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до складирования: **6 ч**

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТОВЫЕ ЭМАЛИ

CR4500G... и CRgtaG...

Прозрачные матовые конвертеры (стандартный и тиксотропный) применяются для колеровки пастами серии **FBU** по системе **Colour Passion** с целью получения эмалей насыщенных цветов, а также для изменения блеска матовых конвертеров серии **OPP500**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



	CR4500G...	CRgtaG...
Степень блеска G:	5, 10, 20 гл	5, 10, 20, 30, 60 гл
Сухой остаток:	48 %	49 %
Вязкость основы по DIN6:	90 с	60 с
Жизнеспособность смеси:	3 ч	3 ч
Сушка до складирования:	12 ч	12 ч

OPP530niG... и OPP530ni/gtaG...

Высококачественные белые матовые эмали (стандартная и тиксотропная) с высокой укрывистостью и отличной светостойкостью благодаря наличию УФ-фильтров. Используются в качестве конвертеров для колеровки по системе **Colour Passion**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



	OPP530niG...	OPP530ni/gtaG...
Степень блеска G:	10, 20, 30 гл	5, 10, 30 гл
Сухой остаток:	65 %	65 %
Вязкость основы:	150 с	60 с
Жизнеспособность смеси:	6 ч	6 ч
Сушка до складирования:	12 ч	12 ч

OPP053G... и OPP053fixG...

Белые матовые эмали (стандартная и тиксотропная) с отличной растекаемостью и оптимальной укрывистостью и твердостью. Используются в качестве конвертеров для колеровки по системе **Colour Passion**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



	OPP053G...	OPP053fixG...
Степень блеска G:	10, 30 гл	5, 25 гл
Сухой остаток:	59 %	61 %
Вязкость основы по DIN4:	85 с	70 с
Жизнеспособность смеси:	5 ч	2 ч
Время сушки до складирования:	12 ч	12 ч

OPP540ncG30

Матовая чёрная эмаль с хорошей глубиной цвета, высокой укрывистостью. Образует твердую и приятную на ощупь поверхность.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G:	30 гл
Сухой остаток:	47 %
Вязкость основы по DIN4:	85 с
Жизнеспособность смеси:	3 ч
Время сушки до складирования:	12 ч

OPP530saG...

Матовая эмаль, не содержащая ароматических растворителей, что снижает выбросы органических веществ в рабочую среду и от окрашенной детали.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G:	30, 50 гл
Сухой остаток:	74 %
Вязкость основы по DIN4:	55 с
Жизнеспособность смеси:	2 ч
Время сушки до складирования:	12 ч

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЕ ЭМАЛИ

CR4072

Прозрачный глянцевый конвертер применяется для колеровки пастами серии **FBU** по системе **Colour Passion** с целью получения эмалей насыщенных цветов, а также для изменения блеска других конвертеров серии **LPP2500**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток:	54 %
Вязкость основы по DIN4:	130 с
Жизнеспособность смеси:	2 ч
Время сушки до полировки:	48 ч

LPP030 и LPP030fix

Белые глянцевые эмали (стандартная и тиксотропная) с отличной растекаемостью и оптимальной укрывистостью и твердостью. Используются в качестве конвертеров для колеровки по системе **Colour Passion**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):

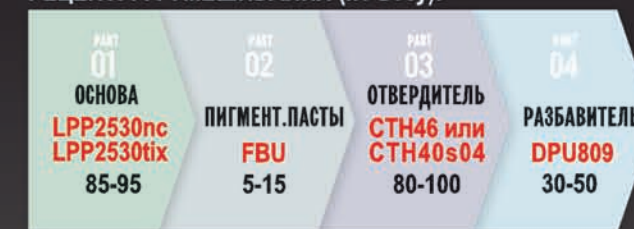


	LPP030	LPP030fix
Сухой остаток:	70 %	72 %
Вязкость основы по DIN4:	140 с	180 с
Жизнеспособность смеси:	4 ч	4 ч
Время сушки до складирования:	48 ч	48 ч

LPP2530nc и LPP2530fix

Высококачественные белые глянцевые эмали (стандартная и тиксотропная) с высокой укрывистостью и отличной светостойкостью благодаря наличию УФ-фильтров. Используются в качестве конвертеров для колеровки по системе **Colour Passion**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



	LPP2530nc	LPP2530fix
Сухой остаток:	72 %	72 %
Вязкость основы по DIN4:	140 с	130 с
Жизнеспособность смеси:	2 ч	2 ч
Время сушки до полировки:	48 ч	48 ч

LPP2540nc

Высокоглянцевая чёрная эмаль с хорошей глубиной цвета, отличной укрывистостью и светостойкостью.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток:	57 %
Вязкость основы по DIN4:	80 с
Жизнеспособность смеси:	2 ч
Время сушки до полировки:	36 ч

СИСТЕМА COLOUR PASSION



Система **Sirca Colour Passion** задумана и построена так, чтобы позволить конечному пользователю воспроизвести широкий спектр высококачественных эмалей. Благодаря каждому компоненту системы возможно точно, быстро, легко и с постоянством оттенка воспроизводить цвета по палитрам RAL, NCS, Pantone и др.

Все конвертеры (базы) и пигментные пасты Sirca разработаны и изготовлены на заводах в Италии.

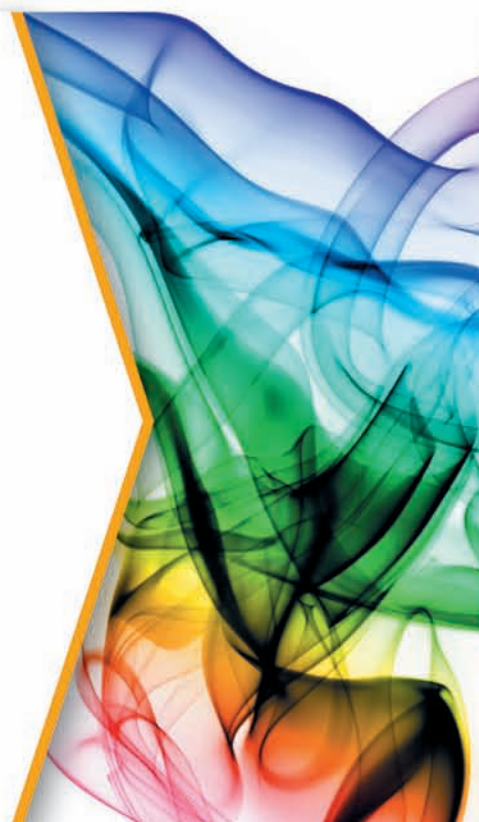
Это означает, что конечное качество и постоянство характеристик каждого продукта ежедневно подвергается выходному контролю в целях обеспечения конечных пользователей лаками и эмалями в соответствии с высококачественными эталонами. Колеровка эмалей осуществляется главным образом на автоматических колеровочных дозаторах **Corob™** (модели D200, D300 и D600) или **Santint™** (модели A2-HB и A4b-HB).



Santint A4b-HB



Corob D-300



СИСТЕМА COLOUR PASSION ПОЗВОЛЯЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ:

✓ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ДЕРЕВА:

- ✓ полиуретановые матовые и глянцевые эмали для интерьера и экстерьера;
- ✓ акриловые матовые и глянцевые эмали;
- ✓ водоразбавимые эмали для интерьера и экстерьера;
- ✓ цветные металлики и другие спецэффекты;
- ✓ нитроэмали;
- ✓ цветные патины по каталогу эмалей.

✓ ЦВЕТНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛА, ПЛАСТИКА И СТЕКЛА:

- ✓ антикоррозийные материалы;
- ✓ праймеры и грунты;
- ✓ самогрунтующиеся эмали;
- ✓ однокомпонентные эмали (нитро, алкидные, хлоркаучуковые);
- ✓ двухкомпонентные эмали (полиуретановые, акриловые, эпоксидные).

ПИГМЕНТНЫЕ ПАСТЫ И КОНВЕРТЕРЫ



FBU

Концентрированные универсальные пигментные пасты для колеровки различных органоразбавимых конвертеров для интерьера и экстерьера. Для получения пастельных цветов пигментные пасты добавля-

ются в белые базы в соотношении не более 85/15 по весу, для ярких и насыщенных цветов - в прозрачные базы в соотношении не более 70/30 по весу.



Пигментные органоразбавимые пасты FBUxx:

Код	Цвет	Плотность при 25°C, ± 0,03 кг/л	
FBU01	Охра	1,69	
FBU02	Оранжевая	1,34	
FBU03	Кирпично-красная	1,80	
FBU04	Лиловая	1,85	
FBU05	Синяя	1,30	
FBU06	Зеленая	1,28	
FBU07	Фиолетовая	1,07	
FBU08	Белая	1,99	
FBU09	Черная насыщенная	1,37	
FBU10	Холодно-желтая	1,84	
FBU11	Лимонно-желтая	1,06	
FBU12	Золотисто-желтая	1,32	
FBU13	Маджента	1,22	
FBU14	Ярко-красная	1,29	
FBU15	Пунцово-красная	1,32	
FBU16	Черная	1,23	
FBU20	Лимонно-желтая (замена FBU11)	1,70	
FBU25	Пунцово-красная (замена FBU15)	1,28	
FBU60	Мелкозернистый металлик	1,12	
FBU65	Среднезернистый металлик	1,12	
FBU70	Крупнозернистый металлик	1,12	

**ОРГАНОРАЗБАВИМЫЕ КОНВЕРТЕРЫ (БАЗЫ),
ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ В СИСТЕМЕ COLOUR PASSION:**
ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА:

- ✓ OPP053G... / OPP053fixG... – эконом белый матовый / тиксотропный
- ✓ OPP530ni / OPP530ni/gtaG... – стандартный белый матовый / тиксотропный
- ✓ CR4500G... / CRgtaG... – прозрачный матовый / тиксотропный
- ✓ LPP030 / LPP030fix – эконом белый высокоглянцевый / тиксотропный
- ✓ LPP2530nc / LPP2530fix – стандартный белый высокоглянцевый / тиксотропный
- ✓ CR4072 – прозрачный высокоглянцевый

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДЛЯ ЭКСТЕРЬЕРА:

- ✓ OPP1930G... – белый матовый
- ✓ OPU901s01G... – прозрачный матовый
- ✓ VOPU900 – глянцевый

АКРИЛОВЫЕ ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА:

- ✓ OPA7030G... – белый матовый
- ✓ LPA7130 – белый высокоглянцевый
- ✓ CR7500G... – прозрачный матовый
- ✓ CR7072 – прозрачный высокоглянцевый
- ✓ CR4513 – прозрачный для металликов
- ✓ CR1660 – среднезернистый металл

АКРИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭКСТЕРЬЕРА:

- ✓ OPU979G... – прозрачный матовый
- ✓ F303ddG30 – прозрачный матовый для металла

НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА:






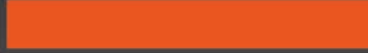




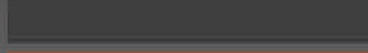

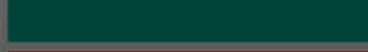



- ✓ ONP330G... – белый матовый
- ✓ ONC117G... – прозрачный матовый

ПАТИНЫ ОРГАНОРАЗБАВИМЫЕ:

- ✓ CR4544 – прозрачный для цветных патин
- ✓ CR4533 – прозрачный для металлизированных патин

PNW

Концентрированные универсальные пигментные пасты, предназначенные для колеровки водоразбавимых конвертеров для интерьера и экстерьера.

Код	Наименование	Плотность при 25°C, ± 0,30 кг/л	
PNW130	Белая	2,20	
PNW131	Холодная лимонно-желтая	1,60	
PNW132	Холодная золотисто-желтая	1,63	
PNW133	Охра	1,66	
PNW134	Теплая лимонно-желтая	1,12	
PNW135	Оранжевая	1,09	
PNW136	Кирпично-красная	1,85	
PNW137	Теплая золотисто-желтая	1,17	
PNW139	Синяя	1,07	
PNW140	Черная насыщенная	1,05	
PNW141	Черная	1,10	
PNW142	Ярко-красная	1,08	
PNW143	Зеленая	1,09	
PNW146	Бордовая	1,09	
PNW148	Фиолетовая	1,04	
PNW185	Маджента	1,07	

ВОДОНРАЗБАВИМЫЕ КОНВЕРТЕРЫ (БАЗЫ), ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ В СИСТЕМЕ COLOUR PASSION:
ВОДОНРАЗБАВИМЫЕ ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА:

- ✓ OWPI530G... – 1К белый матовый
- ✓ OWBP530G... – 2К белый матовый
- ✓ CRW9 – 1К прозрачный матовый
- ✓ CRWB – 2К прозрачный матовый
- ✓ CRWG – 2К прозрачный текстурный
- ✓ IDROGLOSS – 1К прозрачный глянцевый

ВОДОНРАЗБАВИМЫЕ ДЛЯ ЭКСТЕРЬЕРА:

- ✓ OWP030 – белый матовый эконом
- ✓ OWP330 – белый матовый стандартный
- ✓ WOP003 – прозрачный матовый эконом
- ✓ WOP201 – прозрачный матовый стандартный

ВОДОНРАЗБАВИМЫЕ ДЛЯ СТЕКЛА:

- ✓ WETRO730 – белый матовый
- ✓ WETRO001 – прозрачный матовый

ПАТИНЫ ВОДОНРАЗБАВИМЫЕ:

- ✓ CPW130 – белый для цветных патин
- ✓ CPW100 – прозрачный для цветных патин





Акриловые покрытия незаменимы там, где требуется:

- ✓ Повышенная светостойкость (стойкость к пожелтению),
- ✓ В циклах DeCape,
- ✓ Защита белой морилками древесины,
- ✓ Окраска отбеленной пероксидом древесины,
- ✓ Сохранение натурального цвета светлых пород дерева,
- ✓ Перекрытие металлизированных патин,
- ✓ Получение окрашенных, но четко очерченных пор на открытопористой древесине.

В ассортимент акриловых покрытий Sirca входят:

- ✓ Прозрачные и пигментированные грунты,
- ✓ Самогрунтующиеся матовые покрытия и лаки, содержащие УФ-фильтры для предотвращения выцветания древесины при эксплуатации изделия,
- ✓ Высокоглянцевые лаки и эмали с великолепной светостойкостью.

При использовании акриловых лаков в прозрачных системах отделки следует помнить, что для обеспечения стойкости к пожелтению всего покрытия необходимо использовать также и акриловые прозрачные грунты. В случае возникновения необходимости перекрытия акриловыми лаками покрытий УФ-отверждения рекомендуем обратиться к специалистам технического отдела для получения дополнительной информации.

АКРИЛОВЫЕ ПОКРЫТИЯ

FPU32tr

Грунт обладает высокой прозрачностью и не создаёт мутной плёнки на тёмных подложках. Содержит УФ-фильтры, что препятствует изменению цвета древесины с течением времени.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 30 %
 Вязкость основы по DIN4: 50 с
 Жизнеспособность смеси: 6 ч
 Время сушки до шлифовки: 4 ч

FPU732

Грунт с высоким сухим остатком, благодаря чему создаёт толстую плёнку, сравнимую с полиуретановыми покрытиями. Быстро сохнет, легко шлифуется, обладает хорошей прозрачностью. Содержит УФ-фильтры для ограничения изменения цвета древесины с течением времени.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 37 %
 Вязкость основы по DIN4: 100 с
 Жизнеспособность смеси: 6 ч
 Время сушки до шлифовки: 4 ч

OPU031G...

1K лак для защиты потали от окисления. Также используется для отделки светлой или отбеленной древесины в системах с открытыми порами и в качестве реставрационного лака.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 10, 20, 80 гл
 Сухой остаток: 10 %
 Вязкость основы по DIN4: 63 с
 Жизнеспособность смеси: 8 ч
 Время сушки до складирования: 1 ч

OPU79G...

Стандартный матовый лак общего применения для любых пород дерева.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 5, 10, 20, 30, 40, 50 гл
 Сухой остаток: 30 %
 Вязкость основы по DIN4: 55 с
 Жизнеспособность смеси: 2 ч
 Время сушки до складирования: 6 ч

OPU277G...

Самогрунтующийся лак с длительной жизнеспособностью и высокой скоростью сушки (до шлифовки 4 ч), рекомендуется для использования в автоматических распылительных линиях. Содержит УФ-фильтры.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 20, 30 гл
 Сухой остаток: 23 %
 Вязкость основы по DIN4: 30 с
 Жизнеспособность смеси: 5 ч
 Время сушки до складирования: 12 ч

OPU479G...

Этот лак обладает высокой поверхностной твёрдостью и стойкостью к царапанию.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 5, 30 гл
 Сухой остаток: 36 %
 Вязкость основы по DIN4: 65 с
 Жизнеспособность смеси: 2 ч
 Время сушки до складирования: 4 ч

АКРИЛОВЫЕ СУПЕРМАТОВЫЕ И ГЛАНЦЕВЫЕ ЛАКИ

ОРУ400 и ОРУ400s01

Суперматовые самогрунтующиеся лаки, придающие изделию натуральный вид. Предотвращают образование белесых пятен от удара и блестящих линий от ногтей, стойкие к загрязнению. Содержат УФ-фильтры.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G для ОРУ400: 5 гл
 Степень блеска G для ОРУ400s01: 3 гл
 Сухой остаток: 16 %
 Вязкость основы по DIN4: 135 с
 Жизнеспособность смеси: 8 ч
 Время сушки до складирования: 6 ч

ВОРУ79

Быстросохнущий глянцевый лак. Применяется самостоятельно или для смешивания с другими лаками серии ОРУ79G... для получения нужного блеска. Содержит УФ-фильтры.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 90 гл
 Сухой остаток: 29 %
 Вязкость основы по DIN4: 55 с
 Жизнеспособность смеси: 2 ч
 Время сушки до складирования: 6 ч

ЛРУ133s01

Кристалльно прозрачный высокоглянцевый быстросохнущий лак (до складирования 16 часов), обеспечивает максимальную наполненность и твердость поверхности. Разработан специально для последующей полировки.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 56 %
 Вязкость основы по DIN4: 85 с
 Жизнеспособность смеси: 5 ч
 Время сушки до полировки: 48 ч

ОРУ379G...

Акриловый самогрунтующийся лак с высокой стойкостью к истиранию и царапинам. Быстро сохнет, образует гладкую поверхность. Отлично подходит для поверхностей, подверженных износу (паркет, столешницы, барные стойки и т.п.). Обладает высокой стойкостью к загрязнению и пожелтению.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 5, 20, 40 гл
 Сухой остаток: 24 %
 Вязкость основы по DIN4: 35 с
 Жизнеспособность смеси: 3 ч
 Время сушки до складирования: 8 ч

ЛРУ002

Классический высокоглянцевый лак с отличной растекаемостью и светостойкостью. На матовые полиуретановые эмали наносится в интервале 4-24 часа. Скорость сушки лака прямо пропорциональна количеству вводимого отвердителя.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 52 %
 Вязкость основы по DIN4: 85 с
 Жизнеспособность смеси: 4 ч
 Время сушки до полировки: 48 ч

ЛРУ003

Высокоглянцевый лак с отличной растекаемостью и светостойкостью. Может использоваться без разбавителя, но при необходимости он может добавляться для улучшения растекаемости. При нанесении на патины не меняет их цвет.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 50 %
 Вязкость основы по DIN4: 18 с
 Жизнеспособность смеси: 3 ч
 Время сушки до полировки: 48 ч

АКРИЛОВЫЕ ЭМАЛИ

ОРА7030G...

Белая матовая самогрунтующаяся эмаль рекомендуется для отделки открытопористой древесины и натурального шпона. Используются в качестве конвертера для колеровки по системе Colour Passion.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 5, 10, 20, 30 гл
 Сухой остаток: 45 %
 Вязкость основы по DIN4: 120 с
 Жизнеспособность смеси: 2 ч
 Время сушки до складирования: 6 ч

CR7500G20

Прозрачный матовый конвертер, предназначен для колеровки пастами серии FBU (в соотношении 70:30 по весу) по системе Colour Passion.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 20 гл
 Сухой остаток: 22 %
 Вязкость основы по DIN4: 110 с
 Жизнеспособность смеси: 3 ч
 Время сушки до складирования: 6 ч



FFA0030

Белая суперматовая самогрунтующаяся эмаль. Используется для окраски пористых пород (дуб, ясень) и в системах DeSape. Быстро сохнет, обладает хорошей укрывистостью, отлично окрашивает поры, не забивая их.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 10 гл
 Сухой остаток: 55 %
 Вязкость основы по DIN6: 45 с
 Жизнеспособность смеси: 3 ч
 Время сушки до складирования: 3 ч



Полиэфирные покрытия применяются, в первую очередь, там, где нужно получить максимальную толщину покрытия и минимальную усадку, что особенно важно при высокоглянцевой отделке MDF или открытопористой древесины. Но, как правило, при работе с этими материалами имеются некоторые особенности:

- ✓ Хранить полиэфирные материалы нужно в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Частично использованные емкости следует хранить плотно закрытыми и выработать остатки материала в наиболее короткие сроки. Срок хранения в оригинальной упаковке, как правило, составляет 6 месяцев.
- ✓ При складировании и перемещении полиэфирных материалов нельзя допускать прямого контакта ускорителя AP2 с отвердителем CP2, т.к. их смешивание сопровождается экзотермической реакцией с выделением большого количества тепла, что может привести к самовоспламенению. При смешивании рекомендуется основу разбавить ацетоном, затем добавить ускоритель AP2, перемешать, и, непосредственно перед применением, добавить отвердитель CP2.
- ✓ После смешивания всех компонентов смесь обычно имеет короткую жизнеспособность. Поэтому количество смешиваемого материала должно быть пропорционально времени его использования.
- ✓ Нанесение и сушку полиэфирных материалов рекомендуется производить при температуре не ниже +18°C.
- ✓ Большинство полиэфирных материалов выделяют резкий запах при нанесении и сушке по причине наличия в своем составе стирола, а также из-за того, что в качестве разбавителя, как правило, используется ацетон. В связи с этим при нанесении рекомендуется использовать респираторы с угольными фильтрами. Другим вариантом решения этой проблемы является применение полиэфирных продуктов без содержания стирола.
- ✓ Поскольку полиэфирные продукты могут растворять красители (морилки, патины) рекомендуется применение изолирующих грунтов для их защиты.

PCV2006

Грунт с высокой прозрачностью, идеально подходит для отделки светлых пород древесины. Не вызывает помутнение при многослойном покрытии.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 84 %
 Вязкость основы по DIN6: 30 с
 Жизнеспособность смеси: 20 м
 Время сушки до шлифовки: 24 ч

PCV2012est

Высокотиксотропный грунт с хорошей наполняемостью, легко шлифуется. Рекомендуется для окраски вертикальных поверхностей (в т.ч. тробов).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 81 %
 Вязкость основы по DIN8: 30 с
 Жизнеспособность смеси: 40 м
 Время сушки до шлифовки: 24 ч

PCV2019est

Грунт с хорошей прозрачностью для окраски плоскостей. Легко шлифуется. Сохраняет стабильность при высоких температурах окружающей среды.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 78 %
 Вязкость основы по DIN8: 70 с
 Жизнеспособность смеси: 30 м
 Время сушки до шлифовки: 16 ч

PCV2065

Полупрозрачный белёсый грунт для пигментных типов отделки. Обладает высокой укрывистостью и легко шлифуется вручную.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 71 %
 Вязкость основы по DIN8: 75 с
 Жизнеспособность смеси: 30 м
 Время сушки до шлифовки: 16 ч

FL2700s03

Высокоглянцевый лак отлично растекается, образуя идеально ровную и твердую поверхность. Используется для окраски столешниц VIP-класса. Хорошо держится на вертикальных поверхностях.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 73 %
 Вязкость основы по DIN6: 20 с
 Жизнеспособность смеси: 20 м
 Время сушки до полировки: 24 ч

PTX2033

Парафинсодержащий самогрунтующийся высокоглянцевый лак с исключительной прозрачностью. Рекомендуется для многослойных покрытий. Образует богатую, наполненную лакокрасочную плёнку. Необходима полировка.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 65 %
 Вязкость основы по Брукфильду: 6 500 мПа · с
 Жизнеспособность смеси: 15 м
 Время сушки до полировки: 72 ч

PCV1030s01

Белый грунт эконом-класса. Рекомендуется для нанесения на фасады из MDF и другие плоские поверхности.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **91 %**
 Вязкость основы по DIN8: **35 с**
 Жизнеспособность смеси: **30 м**
 Время сушки до шлифовки: **16 ч**

PCV2030s01

Стандартный белый грунт с высокой укрывной и смачивающей способностью. Используется для отделки плоских и фрезерованных изделий из MDF. Легко шлифуется вручную и автоматически.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **91 %**
 Вязкость основы по DIN8: **35 с**
 Жизнеспособность смеси: **30 м**
 Время сушки до шлифовки: **16 ч**

PCV2040

Чёрный грунт, рекомендуемый для отделки плоских и фрезерованных изделий из MDF. Применяется в циклах с тёмными цветами эмалей для обеспечения максимальной насыщенности цвета.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **73 %**
 Вязкость основы по DIN6: **78 с**
 Жизнеспособность смеси: **30 м**
 Время сушки до шлифовки: **16 ч**

PCV2150Ip

Белый грунт с длительной жизнеспособностью и типичным для полиэфирных продуктов времени сушки до шлифовки, что делает его удобным в применении. Рекомендуется для автоматических линий.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **83 %**
 Вязкость основы по DIN6: **130 с**
 Жизнеспособность смеси: **4 ч**
 Время сушки до шлифовки: **12 ч**

PCV3030

Белый грунт с отличной укрывистостью и минимальной усадкой. Может шлифоваться уже через 6-8 часов.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **91 %**
 Вязкость основы по DIN8: **35 с**
 Жизнеспособность смеси: **30 м**
 Время сушки до шлифовки: **16 ч**

POLIWHITIX

Белый грунт без содержания стирола и ароматических растворителей, поэтому характеризуется низкой эмиссией органических веществ в рабочей зоне и из окрашенных изделий.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **88 %**
 Вязкость основы по DIN8: **50 с**
 Жизнеспособность смеси: **30 м**
 Время сушки до шлифовки: **16 ч**

POLIBIAN30

Благодаря своему уникальному составу **POLIBIAN30** лишён недостатков, присущих стандартным полиэфирам: не имеет резкого запаха из-за отсутствия стирола, обладает длительной жизнеспособностью и высокой скоростью сушки.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **78 %**
 Вязкость основы по DIN8: **25 с**
 Жизнеспособность смеси: **5 ч**
 Время сушки до шлифовки: **16 ч**

PPU

Пигментные пасты для колеровки полиэфирных грунтов и лаков. Добавление этих паст (особенно в больших количествах) влияет на характеристики материалов (сушку, шлифовку и т.д.), в связи с чем рекомендуется всегда производить предварительное тестирование.

КОД И НАИМЕНОВАНИЕ:

PPU30 - белая паста для ПЭ
PPU140 - чёрная паста для ПЭ

	PPU30	PPU140
Сухой остаток:	88 %	72 %
Дозировка:	10-15 %	2-5 %
Стабильность в смеси:	12 мес	3 мес



РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО СМЕШИВАНИЮ ПОЛИЭФИРНЫХ ЛКМ:

При использовании полиэфирных продуктов для нанесения в автоматических линиях, когда из одной емкости осуществляется подача продукта с ускорителем, а из другой продукта с отвердителем, их количество должно быть удвоено, для достижения корректных соотношений при нанесении.

Рецептура смешивания при подаче материала из двух ёмкостей:

Ёмкость 1:	Основа: 100	Ёмкость 2:	Основа: 100
	Ускоритель: 4		Отвердитель: 4
	Разбавитель: 10-20		Разбавитель: 10-20



В недалеком прошлом нитроцеллюлозные покрытия для древесины имели очень широкое распространение. Бесспорно, к их достоинствам можно отнести следующие параметры:

- ✓ Простота использования – отсутствие отвердителя не ограничивает срок использования материала;
- ✓ Быстрота сушки – обеспечивают высокую производительность;
- ✓ Невысокая стоимость – экономичность;
- ✓ Низкий сухой остаток – отлично подходит для открытопористой отделки и позволяют сохранять натуральный вид древесины.

Однако, в настоящее время эти покрытия все больше уступают место экологичным водоразбавимым материалам, а также двух- или трехкомпонентным системам на основе растворителя с более высокими сухими остатками и обладающими более высокой физико-механической стойкостью покрытия.

На сегодняшний день нитроцеллюлозные покрытия используются, в основном, для отделки мебели в стиле «кантри» или изделий эконом-сегмента.

НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ ПОКРЫТИЯ

FNC53

Этот грунт рекомендуется для отделки мебели в стиле «кантри». Характеризуется коротким временем сушки, лёгкостью шлифовки и высоким сухим остатком. Наносится распылением, наливом, валиком или окунанием.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):

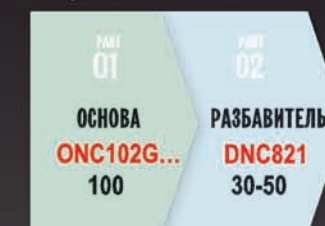


Сухой остаток: 28 %
 Вязкость основы по DIN4: 85 с
 Время сушки до шлифовки: 1 ч

ONC102G...

Рекомендуется для открытопористой отделки дверей и других изделий, а также для придания мебели антикварного вида. Образует твёрдое покрытие с равномерным блеском.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 40, 80 гл
 Сухой остаток: 23 %
 Вязкость основы по DIN4: 53 с
 Время сушки до складирования: 1 ч



ONC117G...

Быстросохнущий самогрунтующийся лак придаёт мебели натуральный эффект, обладает великолепными тактильными качествами и высокой механической стойкостью. Шлифуется уже через 1 час после нанесения. Для увеличения химстойкости можно добавить отвердитель.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 10, 20, 35, 65 гл
 Сухой остаток: 24 %
 Вязкость основы по DIN4: 30 с
 Время сушки до складирования: 4 ч

ONP330

Белая быстросохнущая самогрунтующаяся эмаль с высокой укрывистостью, однородностью и великолепными тактильными свойствами. При необходимости колеруется пастами серии FBU.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 20 гл
 Сухой остаток: 48 %
 Вязкость основы по DIN4: 130 с
 Время сушки до складирования: 6 ч



В последние годы основной тенденцией в отделке интерьеров и в мебельной промышленности в целом становится применение экологичных водоразбавимых материалов. Основными критериями, благодаря которым они завоевывают все большую популярность, являются:

- ✓ Экологичность, снижение вредных выбросов в атмосферу;
- ✓ Отсутствие в составе ЛКМ оксидов тяжелых металлов;
- ✓ Использование воды в качестве разбавителя;
- ✓ Улучшение условий труда;
- ✓ Огнестойкость;
- ✓ Гарантированное соответствие требованиям и нормативам контролирующих органов.

Уделяя огромное внимание вопросам, связанным с безопасным применением ЛКМ в процессе производства и эксплуатации готовых изделий, используя все последние технические и технологические достижения, а также собственное Know-How при разработке смол и инновационных добавок в ЛКМ, компании Sirca удалось добиться соответствия своей продукции наивысшим экологическим требованиям и стандартам качества.

Ассортимент продукции включает в себя водоразбавимые ЛКМ как для промышленного, так и для ремесленного использования. Благодаря применению в рецептурах нежелательных акриловых смол и добавок нового поколения удалось добиться высоких эксплуатационных характеристик покрытий.

Кроме этого, значительная часть водоразбавимых продуктов Sirca отвечает европейскому стандарту качества EN 71-3, который подтверждает безопасность применения данных продуктов для отделки игрушек и детской мебели.

Водоразбавимые продукты Sirca постоянно совершенствуются с целью придания готовым изделиям наивысших декоративных качеств и обеспечения физическо-химических показателей покрытий, не уступающих ЛКМ на основе растворителей.

FW004fix

Тиксотропный грунт для ручной и промышленной отделки (в т.ч. электростатикой) стульев и точёных изделий. Быстро сохнет, легко шлифуется. Может перекрываться полиуретановыми лаками.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 32 %
 Вязкость основы по DIN6: 120 с
 Время сушки до шлифовки: 2 ч

OW2

Самогрунтующийся лак с высокой прозрачностью и стойкостью к пожелтению. Рекомендуется для отделки плоских поверхностей, детской мебели и изделий из массива. Для улучшения физико-химической стойкости можно добавить отвердитель CW3 (2%).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 30 гл
 Сухой остаток: 25 %
 Вязкость основы по DIN8: 100 с
 Жизнеспособность смеси: 24 ч
 Время сушки до складирования: 12 ч

OW9G...

Тиксотропный самогрунтующийся лак, который при двухслойном нанесении образует гладкую поверхность, сравнимую по качеству с покрытиями на основе растворителя. Быстро сохнет (шлифуется уже через 2 часа).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 15, 35, 60 гл
 Сухой остаток: 26 %
 Вязкость по Брукфильду: 10 000 мПа·с
 Время сушки до складирования: 4 ч

OW098

Матовый самогрунтующийся лак общего назначения с высокой прозрачностью и твердостью. При необходимости может колероваться пастами серии PNW.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 30 гл
 Сухой остаток: 30 %
 Вязкость основы по DIN6: 75 с
 Время сушки до складирования: 12 ч

OW108G...

Самогрунтующийся лак с высокой прозрачностью, эластичностью и физико-химической стойкостью (класс R4 согласно IKEA IOS МАТТ 0066). Предназначен для циклов с коротким временем сушки до складирования.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: 20, 30, 40 гл
 Сухой остаток: 30 %
 Вязкость основы по DIN4: 100 с
 Время сушки до складирования: 60-90 м

IDROFLOOR

Паркетный самогрунтовой лак. Отлично растекается при нанесении кистью или валиком, не оставляя следов от них. Готов к применению. Для улучшения физико-химической стойкости можно добавить отвердитель **CW4** (10%).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **10, 40, 90 гл**
 Сухой остаток: **31 %**
 Вязкость основы по DIN4: **27 с**
 Жизнеспособность смеси: **5 ч**
 Время сушки до эксплуатации: **24 ч**

SPORTFLOOR

Самогрунтовой лак, специально разработанный для окраски полов спортивных площадок распылением, кистью или валиком. Имеет высокое сопротивление скольжению (94 балла из 100 согласно нормативу **EN 13036-4**).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **40 гл**
 Сухой остаток: **31 %**
 Вязкость основы по DIN4: **27 с**
 Время сушки до эксплуатации: **24 ч**



SO-WOOD

Суперматовый самогрунтовой лак, не меняющий естественный цвет подложки. Создает эффект натуральной (неокрашенной) древесины. Для улучшения физико-химической стойкости можно добавить отвердитель **CW1s02** (5%).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):

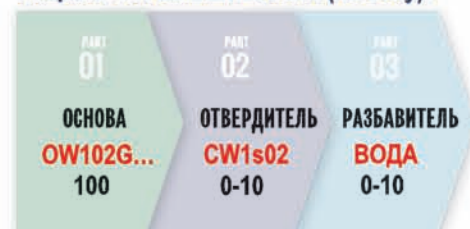


Степень блеска G: **5 гл**
 Сухой остаток: **20 %**
 Вязкость основы по DIN4: **80 с**
 Жизнеспособность смеси: **6 ч**
 Время сушки до складирования: **12 ч**

OW102G...

Лак общего назначения с высокой прозрачностью и приятными тактильными свойствами. Для улучшения физико-химической стойкости возможно добавление отвердителя **CW1s02** (10%).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **10, 20, 30, 40, 50, 90 гл**
 Сухой остаток: **32 %**
 Вязкость основы по DIN6: **60 с**
 Жизнеспособность смеси: **4 ч**
 Время сушки до складирования: **16 ч**

FWP120s03

Белый грунт для MDF. Благодаря высокому содержанию смолы не стекает с острых углов, легко шлифуется. Обладает высокой тиксотропностью и белизной.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **52 %**
 Вязкость основы по Брукфильду: **13 000 мПа · с**
 Время сушки до шлифовки: **4 ч**

FWP1130

Универсальный белый грунт с высокой укрывистостью. Используется для отделки MDF. Обладает также хорошей адгезией к меламиновым бумагам и ПВХ-плёнкам (предварительный тест на адгезию обязателен).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **59 %**
 Вязкость основы по Брукфильду: **15 000 мПа · с**
 Время сушки до шлифовки: **6 ч**

FWP1130

Быстросохнущий белый грунт. Специально разработан для использования на автоматических окрасочных линиях, где при обдуве горячим воздухом он сохнет всего 6 минут. Хорошо смачивает поверхность, легко шлифуется.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **56 %**
 Вязкость основы по DIN6: **35 с**
 Время сушки до складирования: **90 м**

CRW9

Прозрачный конвертер для колеровки пастами серии **PNW** по системе **Colour Passion** с целью получения эмалей ярких насыщенных цветов. Не используется самостоятельно. Для увеличения физико-химической стойкости можно добавить 5% отвердителя.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **30 гл**
 Сухой остаток: **30 %**
 Вязкость основы по DIN6: **45 с**
 Время сушки до складирования: **24 ч**

OWPI930

Белая эмаль с высокой устойчивостью к царапанию и пожелтению. Используется самостоятельно или колеруется пастами серии **PNW** по системе **Colour Passion** для получения эмалей пастельных цветов. Для увеличения физико-химической стойкости можно добавить 5% отвердителя.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **30 гл**
 Сухой остаток: **39 %**
 Вязкость основы по DIN6: **52 с**
 Время сушки до складирования: **24 ч**



Максимально длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия является наиболее важным аспектом при выборе покрасочного цикла для наружного применения. Древесина, используемая для производства дверей, окон, ставен, садовой и дачной мебели и т.д., должна быть правильным образом защищена от воздействия вредных факторов окружающей среды, таких как резкие температурные перепады, осадки, УФ-излучение, а также от микроорганизмов и насекомых-вредителей древесины.

Широчайший ассортимент ЛКМ для экстерьера от компании Sirca позволяет подобрать оптимальный цикл отделки, обеспечивающий не только высокие показатели стойкости к внешнему воздействию, но и одновременно подчеркнуть и обогатить естественную красоту древесины.

На протяжении многих лет постоянно тестируется качество и срок службы данной группы продуктов в экстремальных погодных условиях различных стран мира.

Ассортимент продукции включает:

- ✓ Цветные водоразбавимые и восковые пропитки для придания цвета и защиты древесины от УФ-излучения;
- ✓ Изолирующие или барьерные грунты для отделки пород, богатых различными экстрактами;
- ✓ Водоразбавимые грунты, лаки и эмали для нанесения распылением или кистью, в т.ч. серия AETERNUM, обеспечивающая срок эксплуатации изделий до 15 лет!;
- ✓ Герметики для V-образных швов и торцов;
- ✓ Водоразбавимые эмали для отделки оконного ПВХ-профиля;
- ✓ Полиуретановые и акриловые ЛКМ для экстерьера;
- ✓ Реставрационные материалы для продления срока службы окрашенных изделий;
- ✓ Различные виды ЛКМ для отделки металла и пластика.

СЕРИЯ ПАСТ PTW



PTW – серия цветных полупрозрачных паст на основе оксидов железа, которые предназначены для колеровки или подкрашивания цветных пропиток серий IMW4400 и IMW4800 (до 5%), а так же водоразбавимых грунтов и лаков (FWE600, OWE500G... и пр.) до 0,5%.

ОПЦИОН
01
⚙️

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Колеровка водоразбавимых пропиток и лаков для экстерьера и интерьера.

ОПЦИОН
02
☀️

СВЕТСТОЙКОСТЬ

Отличная для экстерьера.

ОПЦИОН
03
🎯

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Добавление в водоразбавимые пропитки и лаки.

ОПЦИОН
04
Ⓢ

ДОЗИРОВКА

Для пропиток - до 5%,
для лаков - до 0,5%.

ЦВЕТОВАЯ КАРТА ЦВЕТНЫХ ПОЛУПРОЗРАЧНЫХ ПАСТ PTW:



Примечание: цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

СЕРИЯ ПРОПИТОК IMW4400 и IMW4800

IMW4400 и IMW4800 - серии водоразбавимых пропиток, предназначенных для защиты изделий из древесины, эксплуатируемых на улице, от воздействия атмосферных осадков и УФ-излучения, а также плесени и грибков.

Пропитки серии IMW4400 применяются для широколиственной древесины (дуб, ясень, каштан и т.д.).

Пропитки серии IMW4800 применяются для хвойной древесины (сосна, ель, лиственница, кедр и т.д.).

ЦВЕТОВАЯ КАРТА ПРОПИТОК IMW4800:



Примечание: цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

IWC1800

Восковая водоразбавимая пропитка для окраски декинга, бортиков бассейнов, веранд, садовой мебели и других нестабильных конструкций из любых типов древесины. Содержит УФ-фильтры и антиоксиданты, обеспечивающие высокую атмосферостойкость. Наносится кистью или валиком поверх цветных пропиток. Колеруется пастами серии PNW или PTW.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: 24 %
 Вязкость основы по DIN4: 18 с
 Время сушки до эксплуатации: 48 ч



SIW950

1К бесцветный, прозрачный, готовый к использованию продукт, используемый для герметизации стыков, небольших трещин и торцевых участков при отделке окон и дверей. Наносится шпателем после цветных пропиток, перед нанесением грунта. После сушки в течение 2-х часов шлифуется и перекрывается водоразбавимыми, акриловыми или полиуретановыми материалами.

FIW350

1К барьерный грунт для отделки пород дерева, богатых танинами (дуб, ироко, каштан) и смолами (кроме сибирской лиственницы). Наносится распылением после цветных пропиток и не шлифуется перед нанесением последующего покрытия.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **36 %**
 Вязкость основы по DIN6: **90 с**
 Время сушки до перекрытия: **6 ч**

FIW470

2К барьерный грунт для отделки пород дерева, богатых танинами и смолами, в т.ч. сибирской лиственницы. Наносится распылением после цветных пропиток, перед грунтом или финишным покрытием.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **38 %**
 Вязкость основы по DIN4: **105 с**
 Жизнеспособность смеси: **3 ч**
 Время сушки до перекрытия: **6 ч**

FWE600

1К грунт с высокой эластичностью и тиксотропностью. Идеально прозрачен сразу же после нанесения распылением. Может колероваться пастами серии **PNW** (до 5%).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **40 %**
 Вязкость основы по Брукфильду: **10 000 мПа · с**
 Время сушки до шлифовки: **8 ч**

OWE025

Самогрунтующийся лак эконом-класса с медовым оттенком. Обладает хорошей смачиваемостью, стойкостью к слипанию и атмосферному воздействию. Содержит УФ-фильтры. Может колероваться пастами серии **PTW** (до 2%).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **30 гл**
 Сухой остаток: **35 %**
 Вязкость основы по Брукфильду: **34 000 мПа · с**
 Время сушки до складирования: **16 ч**

OWE500G...

Стандартный самогрунтующийся матовый лак с медовым оттенком. Обладает великолепной смачиваемостью, тиксотропностью, устойчивостью к слипанию, стойкостью к атмосферному воздействию.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **30, 45, 60 гл**
 Сухой остаток: **41 %**
 Вязкость основы по Брукфильду: **14 000 мПа · с**
 Время сушки до складирования: **16 ч**

OWE501 и OWE505

Тонированный (медовый) и прозрачный матовые лаки для нанесения кистью. Рекомендуется наносить поверх цветных пропиток. Также могут использоваться для реставрации старых покрытий, в т.ч. и на растворителе.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **30 гл**
 Сухой остаток: **39 %**
 Вязкость основы по DIN6: **90 с**
 Время сушки до складирования: **24 ч**

FIW430

Рекомендуется для отделки пород древесины, богатых танинами (дуб, ироко, каштан и т.д.). Обладает высокой впитываемостью и отлично подчеркивает текстуру дерева. Также используется при работе с MDF.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **43 %**
 Вязкость основы по DIN4: **120 с**
 Жизнеспособность смеси: **3 ч**
 Время сушки до шлифовки: **24 ч**

FWP630

1К белый грунт с хорошей укрывистостью, эластичностью и великолепными изолирующими свойствами для отделки широколиственной и хвойной древесины. Может колероваться пастами серии **PNW**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **52 %**
 Вязкость основы по Брукфильду: **17 000 мПа · с**
 Время сушки до шлифовки: **12 ч**



OWP330

Белая матовая самогрунтующаяся эмаль с отличной стойкостью к пожелтению, слипанию и атмосферному воздействию. Обладает высокой смачиваемостью и тиксотропностью. Используются в качестве конвертера для колеровки пастами серии **PNW** по системе **Colour Passion**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **30 гл**
 Сухой остаток: **43 %**
 Вязкость основы по Брукфильду: **25 000 мПа · с**
 Время сушки до складирования: **24 ч**

WOP201

Прозрачный матовый конвертер применяется для колеровки пастами серии **PNW** (5-15%) по системе **Colour Passion** с целью получения эмалей насыщенных цветов. Применяется для отделки стекла (при добавлении 2% **CR4110**).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **30 гл**
 Сухой остаток: **43 %**
 Вязкость основы по DIN6: **120 с**
 Время сушки до складирования: **24 ч**

АЕТЕРНИУМ – ВОДОРАЗБАВИМАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ЭКСТЕРЬЕРА С ГАРАНТИЕЙ ДО 15 ЛЕТ!



По результатам многолетних климатических испытаний, проведённых совместно с ведущими мировыми институтами **CATAS** (Италия) и **WKI** (Германия), система **Aeternum** успешно противостояла воздействию, а степень изменения показателей значительно меньше по сравнению с другими образцами, выполненными на тех же подложках с использованием аналогичных продуктов конкурентов.

ОПЦИОН

01



ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Высококачественная отделка стабильных конструкций для экстерьера.

ОПЦИОН

02



СВЕТСТОЙКОСТЬ

Великолепная для экстерьера.

ОПЦИОН

03



СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Окунание, облив, кисть, распыление.

ОПЦИОН

04



ВРЕМЯ СУШКИ

4-24 часа.

Линейка Aeternum включает:

- ✓ **IMW9000 / IMW9400** – цветные пропитки для хвойных / твердолиственных пород;
- ✓ **FWE901** – прозрачный грунт для нанесения окунанием;
- ✓ **FWE900** – прозрачный грунт для нанесения распылением;
- ✓ **OWE1000G...** – лак для нанесения распылением.



ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ОКОННОГО ПВХ-ПРОФИЛЯ



Для защиты окон ПВХ от вредного воздействия окружающей среды, а также для расширения цветовой палитры при отделке ПВХ профиля компания Sirca разработала систему специальных водоразбавимых продуктов, колеруемых пастами серии **PNW** по системе **Colour Passion**. Они характеризуются отличной адгезией к ПВХ, хорошей тиксотропностью, экологичностью, высокими физико-химическими показателями, оптимальной эластичностью и прекрасной светостойкостью.

ОПЦИОН

01



ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Окраска оконного ПВХ-профиля.

ОПЦИОН

02



СВЕТСТОЙКОСТЬ

Отличная для экстерьера.

ОПЦИОН

03



СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление.

ОПЦИОН

04



ВРЕМЯ СУШКИ

24 часа.

Линейка Sirca PVC включает:

- ✓ **PWC001** – 1К прозрачный конвертер,
- ✓ **PWC130** – 1К белый конвертер,
- ✓ **PWCB001** – 2К прозрачный конвертер,
- ✓ **PWCB130** – 2К белый конвертер.



SIRCA
PVC

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛКМ ДЛЯ ЭКСТЕРЬЕРА

FPU16fix

Тиксотропный прозрачный грунт с высокой эластичностью. Рекомендуется наносить поверх цветных пропиток серии **IMW4400/4800**. При необходимости может колероваться пастами серии **FBU**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **34 %**
 Вязкость основы по DIN4: **60 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до шлифовки: **6 ч**

OPU901s01

Самогрунтующийся тиксотропный лак с высокой атмосферостойкостью, устойчивостью к пожелтению и поверхностной твердостью. При необходимости может колероваться пастами серии **FBU**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **30 гл**
 Сухой остаток: **45 %**
 Вязкость основы по DIN6: **55 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до складирования: **24 ч**

АКРИЛОВЫЕ ЛКМ ДЛЯ ЭКСТЕРЬЕРА

FPU932e

Прозрачный грунт, обладающий высокой эластичностью и прозрачностью. Содержит УФ-фильтры для предотвращения выгорания древесины. Тем не менее, его рекомендуется наносить поверх цветных пропиток.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **54 %**
 Вязкость основы по DIN4: **55 с**
 Жизнеспособность смеси: **3 ч**
 Время сушки до шлифовки: **18 ч**

OPU979

Матовый лак с высокой эластичностью и стойкостью к воздействиям окружающей среды. Содержит УФ-фильтры, предотвращающие посерение древесины от солнечного света.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **20 гл**
 Сухой остаток: **46 %**
 Вязкость основы по DIN6: **100 с**
 Жизнеспособность смеси: **3 ч**
 Время сушки до складирования: **24 ч**



VOPU900

Прозрачный гляцевый конвертер применяется для колеровки пастами серии **FBU** (до 20%), а также для изменения блеска других конвертеров серии **OPP930G** или **OPP1930G**. Обладает высокой стойкостью к воздействию окружающей среды.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **90 гл**
 Сухой остаток: **55 %**
 Вязкость основы по DIN8: **48 с**
 Жизнеспособность смеси: **3 ч**
 Время сушки до складирования: **24 ч**

OPP1930G...

Полиуретановая эмаль, специально созданная для отделки окон и входных дверей. Улучшенная версия эмали **OPP930G...** Обладает высокой стойкостью к УФ-излучению и другим воздействиям окружающей среды. Отлично прокрашивает поры и имеет равномерный блеск. Колеруется пастами серии **FBU**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **15, 30 гл**
 Сухой остаток: **76 %**
 Вязкость основы по DIN8: **65 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до складирования: **24 ч**



FA930

Белый грунт, специально разработанный для отделки древесины с большим количеством сучков. Обладает высокой укрывистостью и эластичностью, практически не поднимает ворс. Рекомендуется наносить поверх цветных пропиток.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **63 %**
 Вязкость основы по DIN4: **125 с**
 Жизнеспособность смеси: **5 ч**
 Время сушки до шлифовки: **18 ч**

ORA9330

Белая матовая эмаль, обладающая высокой эластичностью, укрывистостью и атмосферостойкостью. При необходимости колеруется пастами серии **FBU**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Степень блеска G: **20 гл**
 Сухой остаток: **57 %**
 Вязкость основы по DIN6: **90 с**
 Жизнеспособность смеси: **5 ч**
 Время сушки до складирования: **24 ч**



С давних пор натуральные масла используются для защиты древесины. Обработка дерева маслом практически не создает пленки на поверхности изделия, что позволяет подчеркнуть естественную красоту текстуры материала и тактильно ощущать его фактуру. Простая технология нанесения масел кистью или ветошью позволяет избежать разводов, подтеков, и других дефектов. При необходимости отделка легко снимается и обновляется. Вместе с тем, натуральные масла очень долго сохнут и не создают прочного и износостойкого покрытия.

Благодаря современным технологиям компания Sirca модифицировала натуральные масла алкидными смолами, благодаря чему эти покрытия стали намного быстрее сохнуть, в значительной степени повысилась их износостойчивость. А масла, специально разработанные для экстерьера, обеспечивают защиту от воды и ультрафиолета, а также грибков и насекомых.

При работе с маслами следует учитывать несколько моментов:

- ✓ Все масла легко наносятся кистью, валиком или ветошью в 2-3 слоя с промежуточной шлифовкой.
- ✓ В среднем при нанесении кистью или валиком расход масла на один слой составляет 80-100 г/м² (укрывная способность 10-12 м²/л). При растирании расход 60-80 г/м (укрывная способность 12-16 м²/л).
- ✓ Масла можно колеровать цветными пастами серии CIM в количестве до 10%. Это придаст дереву не только цвет, но и защитит от выцветания.
- ✓ Экзотические породы древесины могут препятствовать или замедлять сушку продукта.
- ✓ Нельзя допускать большого скопления пропитанной маслом бумаги или ветоши в одном месте (ведра или урны), т.к. это может привести к самовозгоранию.

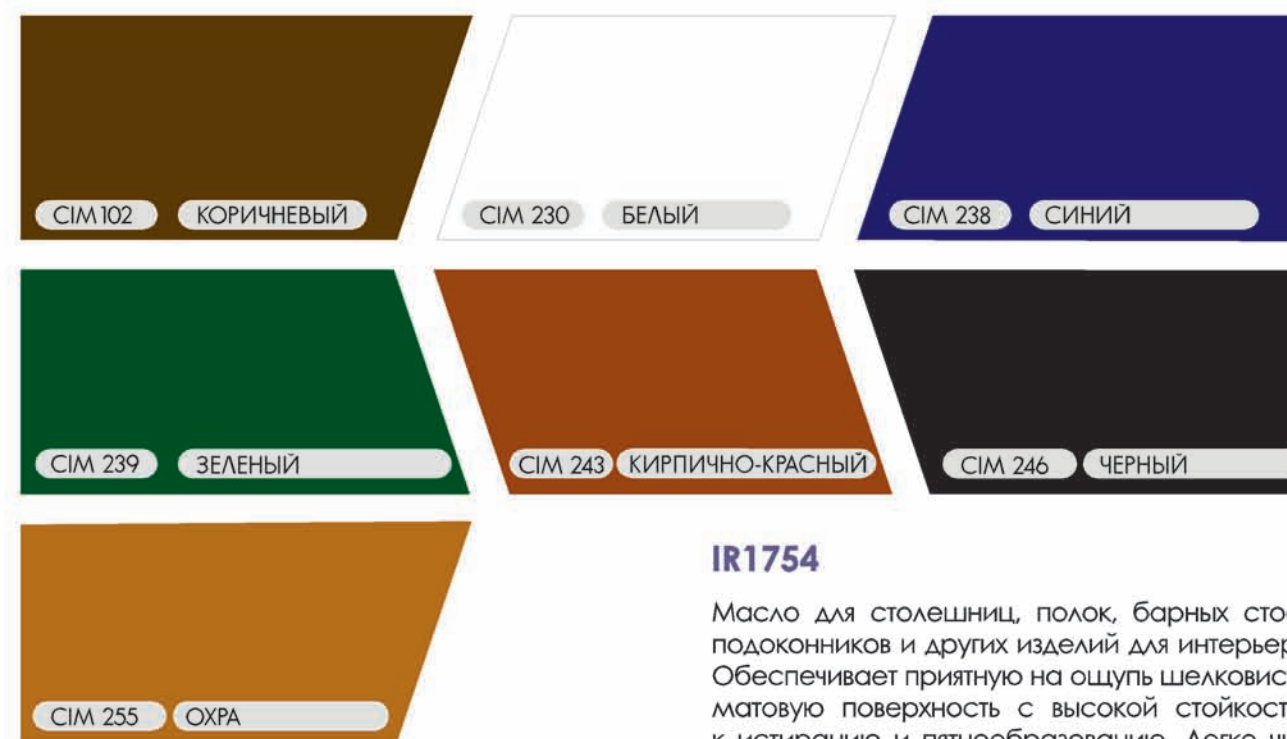
Для обеспечения быстрого высыхания продукта окрашенные изделия рекомендуется сушить в хорошо проветриваемом помещении.



CIM – СЕРИЯ ЦВЕТНЫХ ПРОЗРАЧНЫХ ПАСТ

CIM – серия цветных прозрачных паст на основе оксидов железа, которые предназначены для колеровки или подкрашивания цветных пропиток серий IME2000 (до 10%), а так же масел на основе растворителя.

ЦВЕТОВАЯ КАРТА ПАСТ СЕРИИ CIM:



Примечание: цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

IR1750

Масло для декинга, террасных полов, садовой мебели, клееного бруса, беседок и других деревянных конструкций. Придаёт древесине натуральный эффект и позволяет сохранить яркие и живые оттенки благодаря наличию УФ-фильтров.

IR1753

Паркетное масло для внутренних работ и ухода за покрытием. Образует шелковисто-матовую поверхность с приятным восковым эффектом, высокой устойчивостью к пятнообразованию (в т.ч. от воды) и механическому воздействию.

IR1754

Масло для столешниц, полок, барных стоек, подоконников и других изделий для интерьера. Обеспечивает приятную на ощупь шелковистую поверхность с высокой стойкостью к истиранию и пятнообразованию. Легко чистится и обновляется.

IR1850

«Extreme Oil» – масло с высоким блеском для отделки изделий, эксплуатируемых в «жестких» климатических условиях: бортики бассейнов, мостки, садовая мебель и пр. Имеет исключительную стойкость к УФ-излучению. Рекомендуется для реставрации старых покрытий.

OW-OIL и OW-OILG30

Суперматовое и шелковисто-матовое водоразбавимые масла с пчелиным воском для внутренней отделки полов или мебели. Для увеличения физико-химической стойкости можно добавить 5% отвердителя CW1s02.



Мебель с фасадами из крашеного стекла – это всегда стильно и современно. Глубокий цвет, всегда идеальный глянец без усадки со временем, ощущение увеличенного пространства за счет отражения, отсутствие неприятных запахов от свежеекрашенных изделий и экологичность – признак современного дизайна интерьеров в стиле high-tech. Современные покрытия для стекла обеспечивают не только надежную адгезию к этому материалу, но и создают поистине безграничные возможности для дизайнеров, предоставляя им право выбора не только уникального цвета, но и различных спецэффектов (капли росы, кракелет, перламутр, металлик, морозный узор и т.п.).

При окраске металла важными моментами являются адгезия, защита от коррозии, механическая прочность и атмосферостойкость, т.к. в большинстве случаев окрашенные металлические изделия используются на улице и подвержены воздействиям окружающей среды: УФ-излучению, перепадам температуры, осадкам, ветру, смогу и т.д. Также покраске могут подвергаться металлические и пластиковые изделия, эксплуатируемые в интерьере: фасадные ручки, различные рейлинги и декоративные элементы, металлическая мебель и пр., в т.ч. с целью придать им цвет и эффект окрашенной мебели.

Ассортимент Sirca включает в себя большой спектр материалов для окраски стекла, пластика и металла, некоторые из которых представлены ниже.

CR4110

Универсальная адгезионная добавка к стеклу. Добавляется в количестве 4% по весу в любые полиуретановые и водоразбавимые покрытия тонкой струйкой при постоянном перемешивании (во избежание увеличения вязкости смеси со временем).

WETRO

Матовое текстурированное полупрозрачное покрытие для окраски стекла с эффектом пескоструйной обработки. При необходимости колеруется морилками **STE5000**, **CTW8500** или пастами серии **PNW**, **PTW**.

WETRO730 и WETRO001

Белый и прозрачный водоразбавимые матовые конвертеры для окраски стекла. Колеруются пастами серии **PTW** или **PNW**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



	WETRO730	WETRO001
Сухой остаток:	45 %	37 %
Вязкость основы по DIN6:	30 с	30 с
Время сушки до складирования:	24 ч	24 ч

WETRO1000

Термоотверждаемый прозрачный конвертер для окраски стекла. Колеруется морилками или пастами. Наносится распылением с последующим отверждением в печи. Благодаря высокой химико-физической стойкости используется для окраски парфюмерных флаконов, цветочных ваз, декоративных стекол и пр.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток:	27 %
Вязкость основы по DIN4:	35 с
Жизнеспособность смеси:	6 ч
Обжиг:	15 м при 180°C или 10 м при 200°C

F303dd и F403dd

Матовый и глянцевый акриловые конвертеры для окраски железа, стали, алюминия, гальванизированного и оцинкованного металла, а также пластика и стекла. Колеруются пастами серии **FBU**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



	F303dd	F403dd
Степень блеска:	25 гл	65 гл
Сухой остаток:	72 %	66 %
Вязкость основы по DIN8:	30 с	25 с
Жизнеспособность смеси:	4 ч	4 ч
Время сушки до складирования:	24 ч	24 ч

F4sp001

Глянцевый акриловый лак с высокой устойчивостью к царапинам для окраски железа, стали, алюминия, гальванизированного металла, меди, латуни, серебра и других цветных металлов.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток:	48 %
Вязкость основы по DIN4:	50 с
Жизнеспособность смеси:	6 ч
Время сушки до складирования:	16 ч

F402bc

Нейтральный акриловый конвертер с эффектом апельсиновой кожуры, благодаря которому покрытие обладает противоскользящими свойствами. Применяется для окраски железа (в т.ч. оцинкованного), стали и алюминия.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток:	72 %
Вязкость по Брукфильду:	12 000 мПа · с
Жизнеспособность смеси:	4 ч
Время сушки до складирования:	48 ч



УФ-отверждение – это процесс быстрого отверждения с участием ультрафиолетового излучения высокой интенсивности, используемого для инициирования фотохимической реакции, которая мгновенно отверждает покрытия. ЛКМ УФ-отверждения для древесины были разработаны более 30 лет назад и послужили заменой нитроцеллюлозным лакам и аминоалкидным покрытиям.

Наиболее часто этот вид ЛКМ применяют крупные промышленные предприятия, которые используют автоматические линии нанесения с целью значительного увеличения производительности.

В линейке Sirca представлены покрытия УФ-отверждения различного типа:

- ✓ Акриловые,
- ✓ Полиэфирные,
- ✓ Полиакриловые,
- ✓ Водоразбавимые

для различных способов нанесения:

- ✓ Порозаполняющие, реверсные и стандартные вальцы,
- ✓ Автоматическое распыление,
- ✓ Лаконолив,
- ✓ Вакуумный экструдер,
- ✓ Кромкоокрашивающее оборудование.

Однако, в силу большого разнообразия автоматического окрасочного оборудования и требуемых технологических параметров, подбор ЛКМ осуществляется индивидуально.

ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

Код	Основа	Описание	Рецептура смешивания	Вес мокрого слоя, г/м ²	Сухой остаток, ±2 %	Блеск, гл
ДЛЯ ВАЛЬЦОВОГО НАНЕСЕНИЯ						
UV8	A	Прозрачный адгезионный праймер для меламиновой бумаги, высокое качество	Готов к применению	10-15	98	-
UV 23	ПЭ	Прозрачный адгезионный праймер для меламиновой бумаги, эконом-класса	Готов к применению	5-10	98	-
UVA 137	A	Прозрачный матовый грунт для открыто-пористой отделки	Готов к применению	10-20	98	Матовый
UVA 200s...	A	Серия прозрачных грунтов для реверсных и порозаполняющих вальцов	Готовы к применению	40-80	98	-
UVA 30s...	A	Серия белых грунтов для реверсных и порозаполняющих вальцов	Готовы к применению	30-60	98	-
UVO 401	A	Масло для гладких вальцов	Готово к применению	5-10	98	5,50
UVO 509s01 G...	A	Паркетный лак для гладких вальцов	Готов к применению	5-10	98	5,10,15,25,30,40,50,90
UVL 509	A	Высокоглянцевый лак для лазерных вальцов (40 рисок на дюйм)	Готов к применению	40-60	98	>95
UVO 530G...	A	Белая матовая эмаль с высокой укрывистостью для гладких вальцов	Готова к применению	20-30	98	5,30
ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ						
UV9S 14	ПЭ-А	Прозрачный грунт с хорошей смачиваемостью пор	Готов к применению	100-120	65	-
UV300s01	A	Прозрачный грунт для фрезерованных поверхностей	4% CTN52	100-140	50	-
UVA 110s01	A	Прозрачный поросмачивающий грунт для паркета	5-10% CTN55	20-40	98	-
UVA 112s...	A	Серия прозрачных поросмачивающих грунтов общего назначения	5-10% CTN90	10-20	98	-
PUV 2012	ПЭ	Прозрачный грунт для окраски гробов	2% AP2 + 2% CT2	150-180	90	-
PUV 2011	ПЭ	Белый грунт для MDF с высокой укрывистостью	4-6% CTN52	140-160	95	-
PUV 4030s01	ПЭ	Белый грунт без стирола	4-6% CTN55	140-160	80	-
PCV 2090s03	ПЭ	Белый грунт эконом-класса	4-6% CTN52	140-160	95	-
UVI 430	A	Белый эластичный праймер, подходит для полипропилена (после FPI 12s01)	10% CTN55	140-160	95	-
FL 2900s 12	ПЭ	Высокоглянцевый лак с высокой твердостью и светостойкостью	4% CTN55	100 - 140	88	>95
FL 3100s 12	ПЭ	Высокоглянцевый лак для гробов	2% AP2 + 2% CT2	100 - 140	82	>95
FL 3130	ПЭ	Высокоглянцевая белая эмаль с высокой твердостью и светостойкостью	Готов к применению	100 - 120	85	>95
FFO 4001 G 5	ПЭ	Суперматовый самогрунтующийся лак	Готов к применению	80-100	33	5
FO 3009s01 G...	A	Лак общего применения	Готов к применению	100-120	33	5,15,20,30,40,50,70
FO 3010s04G...	A	Лак для закрытопористой отделки	4% CTN52	100-120	36	5,10,20,30,40,60,90
FOP 3330	A	Белая эмаль с высокой укрывистостью	4% CTN52	100-120	42	30
ДЛЯ ЛАКОНАЛИВА						
UV 2016	ПЭ	Прозрачный эластичный грунт с высокой светостойкостью	Готов к применению	100-140	93	-
UV 2023s 18	ПЭ	Белый грунт с хорошей шлифуемостью	Готов к применению	100-140	97	-
FL 12400s01	ПЭ-А	Прозрачный лак с высокой эластичностью и светостойкостью	Готов к применению	120-140	63	>95
CR 4330UV	ПЭ-А	Белая высокоглянцевая эмаль-конвертер с отличной растекаемостью	Готова к применению	120-140	94	>95
FO 2303G	A	Паркетный матовый лак	4% CTF55	100-120	30	5,10,15,30



В настоящее время дизайнеры интерьеров все чаще включают в свои проекты изделия и объекты, имеющие вид натурального материала (бетон, кожа, металл, слюда и т.п.). При этом мебель должна органично вписываться в концепцию, сочетаться по внешнему виду и цвету с отделкой стен, межкомнатных дверей, полов, осветительных приборов и т.д. Новые решения в отделке мебели должны идти в ногу с инновациями в отделке интерьеров в целом.

Компания Sirca создала коллекцию Provocazioni, которая состоит из большого количества разнообразных покрытий с различными эффектами:

- ✓ металлики (в т.ч. с имитацией потали и хрома),
- ✓ покрытия soft-touch,
- ✓ имитация ржавчины на металле,
- ✓ краколет
- ✓ эффект школьной доски,
- ✓ имитация бетона и т.д.

Эти покрытия в различных сочетаниях по фактуре и цвету позволяют дизайнерам максимально проявить свои творческие возможности и воплотить свои самые смелые идеи.

ES1000

Водоразбавимое покрытие, имитирующее эффект бетона. Может наноситься шпателем, кистью, рельефным валиком непосредственно на MDF или шлифованные полиэфирные или полиуретановые грунты.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **57 %**
Вязкость основы по Брукфильду: **90 000 мПа с**
Время сушки до складирования: **12 ч**

ES1001

Суперматовый акриловый прозрачный лак с эффектом кожи или soft-touch. Обладает великолепной устойчивостью к механическому воздействию, абразивному износу и пожелтению. Наносится распылением.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):

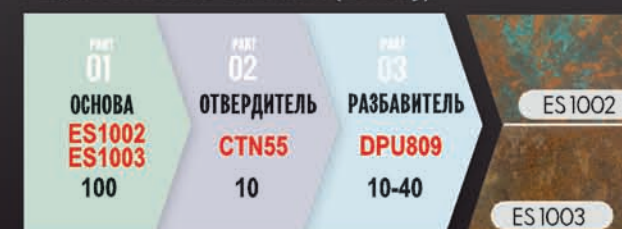


Сухой остаток: **48 %**
Вязкость основы по DIN4: **50 с**
Жизнеспособность смеси: **2 ч**
Время сушки до складирования: **24 ч**

ES1002 и ES1003

Эффекты окисленной меди и железа. После нанесения этих базовых покрытий эффект окисления достигается неоднородным нанесением (брызгами, кистью) окислителя **ES100**. После окончания химического воздействия наносится защитный состав **ES101**, который затем перекрывается матовым акриловым лаком.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



	ES1002	ES1003
Сухой остаток:	70 %	76 %
Вязкость по DIN8:	50 с	50 с
Жизнеспособность смеси:	2 ч	2 ч
Нанесение окислителя:	8 ч	8 ч

ES1004

Текстурированное акриловое покрытие с эффектом школьной доски цвета «мокрый асфальт». Наносится распылением. После полной сушки на поверхности можно писать мелом и стирать, не опасаясь за целостность покрытия.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **76 %**
Вязкость основы по DIN4: **110 с**
Жизнеспособность смеси: **2 ч**
Время сушки до складирования: **24 ч**

ES1006

Прозрачное покрытие, создающее 3D-эффект разводов от капель дождя на лужах. Распыляется под очень малым давлением на цветную эмаль.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):

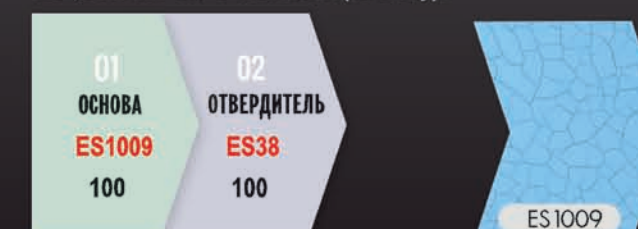


Сухой остаток: **37 %**
Вязкость основы по DIN6: **110 с**
Жизнеспособность смеси: **2 ч**
Время сушки до перекрытия лаком: **3 ч**

ES1009

Полиуретановое белое покрытие с эффектом колотой керамики. Наносится распылением на цветную подложку, окрашенную прозрачным покрытием **ES1035** (с отвердителем **ES38** (100%) без разбавителя). Трещины появляются в процессе сушки. Полученный эффект нужно перекрыть акриловым лаком.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **58 %**
Вязкость по DIN6: **45 с**
Жизнеспособность смеси: **2 ч**
Время сушки до перекрытия лаком: **24 ч**

Примечание: Изображения носят приблизительный характер

ES1012

Эффект «Краколет» колеруется пастами серии **FBU** и наносится на нитроцеллюлозное покрытие. Трещины появляются в процессе сушки, и конечный эффект зависит от количества нанесенного продукта и типа используемого растворителя.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **52 %**
 Вязкость основы по DIN4: **50 с**
 Время сушки до перекрытия: **2 ч**

ES1014

Эффект слюды является мелкодисперсным полупрозрачным металликом. Может колероваться универсальными пастами серии **FBU**.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **28 %**
 Вязкость основы по DIN4: **50 с**
 Жизнеспособность смеси: **17 ч**
 Время сушки до перекрытия: **2 ч**

ES1015

Эффект перламутра – полупрозрачный мелкодисперсионный металлик молочно-жемчужного цвета. Наносится распылением на нешлифованные цветные ПУ эмали, создавая 3D-эффект. Может колероваться морилками серии **СТЕ5000**. Перекрывается акриловым лаком.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **35 %**
 Вязкость основы по DIN4: **60 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до перекрытия: **2 ч**

UPX1520G3

Суперматовый полиуретановый лак, с высокой стойкостью к царапинам и отличной светостойкостью. Кроме того, покрытие легко чистится мягкой салфеткой из микрофибры и не содержит спирта чистящего средства.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **39 %**
 Вязкость основы по DIN4: **55 с**
 Жизнеспособность смеси: **2 ч**
 Время сушки до складирования: **24 ч**

CR44 и CR52

Средняя и мелкая порошкообразные добавки для матовых ПУ и НЦ финишных покрытий с текстурным эффектом. Вводятся при тщательном перемешивании в количестве 5-10% от основы. Повышают физическую стойкость покрытия, но снижают его блеск.

CR4460

Среднезернистая паста для матовых ПУ и НЦ финишных покрытий с текстурным эффектом. Вводится в при тщательном перемешивании в количестве 5-10% от основы. Повышает физическую стойкость покрытия, но снижает его блеск.

CRW62

Мелкозернистая порошкообразная добавка для матовых водоразбавимых материалов с текстурным эффектом. Добавляется при тщательном перемешивании в количестве 2-5% от основы. Повышает физическую стойкость покрытия, но снижает его блеск.

Примечание: Изображения носят приблизительный характер

СЕРИЯ МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫХ АКРИЛОВЫХ КОНВЕРТЕРОВ ES4000x



Серия металлизированных акриловых конвертеров серебристого цвета для создания металликов. Колеруются цветными пастами серии **FBU**.

Различаются зернистостью:

- ES4000F** – мелкая,
- ES4000M** – средняя,
- ES4000C** – крупная

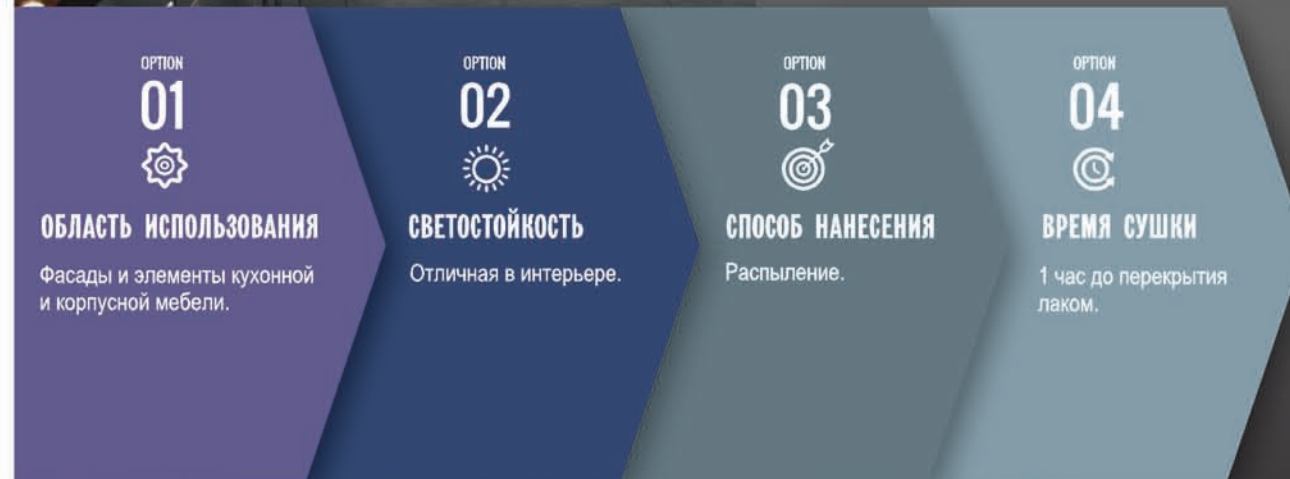
и должны перекрываться акриловым лаком.

ES4000T – крупнозернистый металлик, используемый как самостоятельное матовое финишное текстурированное покрытие со степенью блеска 15 %.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ (по весу):



Сухой остаток: **22-31 %**
 Вязкость основы по DIN4: **70 с**
 Жизнеспособность смеси: **12 ч**
 Время сушки до перекрытия: **1 ч**



РАЗБАВИТЕЛИ

Код	Описание	Дозировка от основы, %	Срок действия
ACFPU35	Ускоритель сушки для ПУ покрытий, стандартный и не желтеющий	0,5-2	Срок жизни смеси
CR1	Ускоритель сушки для ПУ покрытий, усиленный и желтеющий	0,5-1,5	Срок жизни смеси
CR6	Добавка в ПУ покрытия для увеличения электропроводности	0,3-0,5	Не ограничен
CR19	Адгезионная добавка в УФ грунты к меламиновой бумаге	5-10	Не ограничен
CR22	Антипузырьковая добавка в УФ и ПЭ ЛКМ	1-2	Не ограничен
CR38	Порошкообразная матирующая добавка в НЦ и ПУ покрытия	0,2-1,5	Не ограничен
CR50s01	Синяя добавка в УФ покрытия для компенсации желтизны	0,2-0,5	Не ограничен
CR332	Универсальная добавка для улучшения смачиваемости	0,2-1	Не ограничен
CR628	Адгезионная добавка к меламиновой бумаге и пластику в УФ, ПУ и акриловые ЛКМ	2-3	Не ограничен
CR4001	Добавка для улучшения шлифуемости в ПУ и НЦ грунты	2-5	Не ограничен
CR4028	Ускоритель адгезии ПУ и акриловых покрытий к металлу	1-3	Не ограничен
CR4096	Антикратерная добавка для всех типов ЛКМ	0,2-1	Не ограничен
CR4110	Универсальная адгезионная добавка к стеклу	4	Не ограничен
CR4514	Добавка в ПУ финишные покрытия для улучшения растекаемости	3-5	Не ограничен
CR4793	Тиксотропная добавка для ПУ ЛКМ	1-5	Не ограничен
CR16	Добавка для предотвращения пожелтения УФ-покрытий	1-4	Не ограничен
CRW12	Добавка в пигментные ВР покрытия, препятствующая образованию цветных пятен из-за растворения танинов и смол	1-2	Не ограничен
CRW24	Пеногаситель для ВР ЛКМ, наносимых обливом	0,05-0,3	Не ограничен
CRW25	Адгезионная добавка в ВР покрытия для ПВХ-пленок	1-2	Не ограничен
CRW57	Пеногаситель для ВР ЛКМ, наносимых распылением	0,2-0,5	Не ограничен
CRW999	Антибактериальная добавка в ВР финишные покрытия	2	Не ограничен
CRW4507	Добавка для увеличения вязкости ВР ЛКМ	0,5-3	Не ограничен
CRW4730	Тиксотропная добавка для ВР ЛКМ	0,5-1	Не ограничен
CRW6000	Замедлитель для ВР ЛКМ, улучшающий растекаемость	0,5-3	Не ограничен
CW3	Добавка для улучшения физико-химической стойкости ВР покрытия	2	24 часа
ROP3	Матирующая паста для органоразбавимых ЛКМ	по Спецификации	Не ограничен
ROW3	Матирующая паста для водоразбавимых ЛКМ	по Спецификации	Не ограничен

Код	Описание	Относительная испаряемость (вода - 0, ацетон - 100)	Смачивающая способность (отличная - 5, плохая - 0)
DNC821	Средний разбавитель для НЦ ЛКМ	70	3
DNC821s02	Разбавитель для НЦ ЛКМ, обладающий противотуманным эффектом	75	2
DPP2021	Медленный разбавитель для ПЭ ЛКМ УФ-отверждения	0	5
DPU503	Универсальный быстрый разбавитель для ПУ и ПЭ ЛКМ	90	1
DPU520	Средне-медленный разбавитель для ПУ ЛКМ	65	5
DPU530	Средне-медленный разбавитель для высокогляцевых покрытий	70	5
DPU800	Быстрый разбавитель для ПУ, НЦ и алкидных ЛКМ	70	2
DPU805	Медленный разбавитель для ПУ ЛКМ	20	5
DPU806	Быстрый разбавитель для морилок и ПЭ ЛКМ	100	0
DPU809	Средне-быстрый разбавитель для ПУ и акриловых ЛКМ	60	4
DPU809s01	Быстрый разбавитель для ПУ и акриловых ЛКМ	70	3
DPU870	Средне-медленный разбавитель для ПУ ЛКМ для электростатики	40	4
DTR826	Медленный разбавитель для морилок	20	5
DTR829	Средне-медленный разбавитель для морилок	25	4



СРЕДСТВА ДЛЯ ОЧИСТКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Код	Описание	Время нахождения внутри оборудования, час
CRW10	Средство для очистки рабочих инструментов и оборудования при работе с водоразбавимыми ЛКМ	Не более 4-х часов

АДГЕЗИОННЫЕ И БАРЬЕРНЫЕ ГРУНТЫ

ЛКМ	Отвердители							
	CT5	CT20	CT23	CT23 _{nor}	CT49	CT153s01	CTN52	CTN52s07
FPI31 _{ni}							10	10
FPI33s02						50		
FPI35s06		100						
FPI35s11			50	50				
FPI47					30			
FPI255	10							

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

ЛКМ	Отвердители					
	CT7	CT20	CT23	CT23 _{nor}	CT30	CT35
FPU15s01			50	50		
FPU20			50	50		
FPU34			50	50		
FPU35		50				50
FPU42 _{fix} s05			50	50	50	
FPU49	50					50
FPU43 _{fix}			50	50		
FPU52			50	50		
FPU176			50	50		

ЛАКИ

ЛКМ	Отвердители							
	CT20	CT23	CT23 _{nor}	CT35	CTH3	CTH46	CTN52	CTN52s07
OPU57G...		50	50					
OPU59G30		50	50					
OPU60G...				100				
OPU77G...		50	50					
OPU77 _{s15} G...		50	50					
OPU77 _{fix} G...		50	50					
OPU91G...							25	25
OPU243G...		50	50					
VOPU77	50				50			
LPU132	100					80-100		

ПИГМЕНТНЫЕ ГРУНТЫ

ЛКМ	Отвердители							
	CT7	CT17	CT30	CT35	CT156	CT158	CTN52	CTN52s02
FE216 _{fix}					20	20		
FE218r8003					20	20		
FPP021	40	40	50	40				
FPP121 _{fix}	50	50	50	50				
FPP201	40	40	50	40				
FPP225 _{fix}	50	50	50					
FPP225 _{fix} s01	50	50	50					
FPP230 _{fix}	30	30	30	30				
FPP235 _{fix}	40	40	50	50				
FPP630							25	25

ЭМАЛИ

ЛКМ	Отвердители					
	CT20	CT30	CTH3	CTH3 _{sa}	CTH40s04	CTH46
OPP053G...		50	50			
OPP053 _{fix} G...		50	50			
OPP530 _{ni} G...			50			
OPP530 _{ni} /gtaG...			50			
OPP530 _{sa} G...				50		
CR4500G...			50			
CRgtaG...			50			
OPP540 _{nc} G30		50	50			
OPP830 _{ni} G30			50			
LPP030					100	50-100
LPP030 _{fix}					100	50-100
LPP2530 _{nc}					100	80-100
LPP2530 _{fix}					100	80-100
LPP2540 _{nc}	100				100	80-100
CR4072					100	80-100

50 - рекомендуемый отвердитель и % добавления по весу от основы

50 - альтернативный отвердитель и % добавления по весу от основы

1. Храните ЛКМ в сухом проветриваемом помещении при комнатной температуре. Допускается временное хранение и транспортировка органоразбавимых ЛКМ при отрицательных температурах.
2. Водоразбавимые ЛКМ должны храниться и транспортироваться при температуре не ниже +5°C. Если ЛКМ был заморожен, он не пригоден к использованию и подлежит утилизации.
3. Окрашиваемая поверхность должна быть тщательно зашлифована и очищена от пыли. Для твердолиственных пород рекомендуется применять абразив Р180, для хвойных - Р150.
4. Влажность древесины должна быть в пределах 8-12%.
5. Температура окрашиваемого изделия, лакокрасочного материала, готового к нанесению, воздуха в помещении и воздуха в воздуховоде должна быть $21 \pm 3^\circ\text{C}$.
6. Относительная влажность воздуха должна быть в диапазоне 45-70%.
7. Для получения качественной поверхности ЛКМ должен наноситься в чистой покрасочной камере, оборудованной приточно-вытяжной вентиляцией с эффективным и не дающим бликов освещением. Для нанесения финишных слоев рекомендуется применять кабину с водяной завесой.
8. Сжатый воздух для подачи к краскораспылительному оборудованию должен подвергаться очистке от паров масла и воды во влагомаслоотделителе.
9. Во избежание негативных последствий (побеления покрытия, увеличения продолжительности сушки, ухудшения физико-химических параметров покрытия и т.д.) необходимо использовать только рекомендованные производителем или его авторизованным дилером компоненты. В противном случае вся ответственность лежит только на Потребителе.
10. Никогда не оставляйте отвердитель открытым! Все ЛКМ должны храниться в плотно закрытой таре.
11. Тщательно перемешивайте ЛКМ перед применением. Рекомендуется использовать механический или гирскопический миксер.
12. После смешивания основы с отвердителем смесь имеет ограниченный срок жизни (как правило 2-3 часа). Поэтому рекомендуется одновременно подготавливать только то количество материала, которое можно выработать за этот период.
13. При работе с полиэфирными ЛКМ нужно соблюдать особые меры предосторожности. Никогда не допускайте прямого смешивания ускорителя и отвердителя!
14. Масса готового к нанесению ЛКМ для окрашивания изделия определенной площади, рассчитывается по формуле $m=S \cdot R \cdot K \cdot N$, где:
S - окрашиваемая площадь изделия, м^2 ,
R - вес мокрого слоя, $\text{г}/\text{м}^2$ (указан в Спецификации на каждый ЛКМ),
K - коэффициент потерь. При нанесении ручным краскораспылителем $K=2$ для морилок, патин, барьерных и изолирующих грунтов, металликов; $K=2,5$ для всех остальных ЛКМ. Также следует учитывать геометрию изделия: чем сложнее или меньше деталь, тем больше потери.
N - число слоев.
15. Перед нанесением готовый продукт следует профильтровать через фильтр 100 - 190 мкм.
16. Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности следует соблюдать в пределах 200 - 300 мм.
17. Давление воздуха должно быть в пределах 2-3 атм., диаметр сопла:
· 1,0 - 1,4 мм - для нанесения морилок, патин и металликов,
· 1,6 - 1,8 мм - для грунтов и отделочных слоев,
· 2,2 - 2,5 мм - для водоразбавимых ЛКМ.
18. При нанесении соблюдайте рекомендованный вес мокрого слоя. В противном случае могут возникнуть дефекты в виде шагрени, подтеков, пузырей, кратеров, повышения блеска и т.д.
19. Цветные эмали на слабоукрывных органических пигментах (особенно красных и желтых оттенков) рекомендуется наносить в 2-3 слоя или использовать перед их нанесением грунт соответствующего оттенка.
20. Для окраски отбеленной или беленой морилкой древесины, а также для перекрытия цветных эмалей во избежание пожелтения в процессе эксплуатации нужно использовать только акриловые ЛКМ.
21. Для упаковки окрашенных изделий рекомендуется использовать тонкий вспененный полиэтилен.
22. Во избежание неприятного запаха в помещении от свежеекрашенной мебели рекомендуется не окрашивать внутренние части шкафов покрытиями на растворителе или тщательно высушивать их при хорошей циркуляции воздуха в течение 2-3-х недель. Если это недопустимо, используйте водоразбавимые ЛКМ.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА КОМПАНИИ

Основной офис:

МО, г. Старая Купавна,
ул. Горького, д.10
Тел.: +7 (495) 120-25-76
E-mail: lkm@ariconoil.ru

Представительства:

г. Москва,
мкр. 1 Мая (г. Балашиха),
владение 22Г
тел.: +7 (495) 223-92-52
E-mail: lkm@ariconoil.ru

г. Воронеж,
ул. Землячки, 21
тел.: +7 (473) 206-50-68
E-mail: lkm@ariconoil.ru

г. Краснодар,
ул. Карла Гусника, 17
тел. +7 (861) 238-47-73
E-mail: lkm@ariconoil.ru

г. Ульяновск,
проезд Максимова, 9
тел. +7 (8422) 27-24-94
E-mail: lkm@ariconoil.ru

КОНТАКТЫ:

ООО "Арикон ЛК системы"

тел./факс: +7(800) 707-45-12

