





# Содержание

Концентраты красителей	4
Нитроцеллюлозные системы	10
Прозрачные полиуретановые системы	14
Прозрачные акриловые системы	26
Пигментированные полиуретановые системы COLORSIRCA	32
Полиэфирные системы	38
Пигментированные акриловые и полиакриловые системы	42
Прозрачные и пигментированные водоразбавляемые системы COLORSIRCA для внутренней отделки	44
Масла для внутренних и наружных работ	50
Прозрачные и пигментированные системы для наружной отделки	54
Акриловые системы УФ сушки	60
Огнезащитные системы	64
Специальные эффекты	66



The image features a background of horizontal wooden planks with a natural grain and various knots. A solid red rectangular box is positioned in the upper-left corner, containing white text.

**КОНЦЕНТРАТЫ  
КРАСИТЕЛЕЙ**

**СТЕ5000**

**Универсальная серия красителей СТЕ5000** для окрашивания любых видов древесины, которая разбавляется как растворителем, так и водой.

Подготовка и применение

Концентраты серии СТЕ5000	100 весовых частей
Связующее VDT30006 (если необходимо)	150–200 весовых частей
Разбавитель	500–3000 весовых частей

Способ нанесения

Распыление, окунание, валик, кисть

Рекомендации

Благодаря высокой концентрации степень разбавления может варьироваться от 1:5 до 1:30. Для достижения более высокой однородности покрытия красители могут добавляться в лак (до 3%). В случае перекрытия полиэфирными грунтами рекомендуется применение грунтов-изоляторов для защиты от воздействия пероксидов.



СТЕ 5000  
античный орех\*



СТЕ 5006  
оранжевый\*



СТЕ 5007  
малиново-красный\*



СТЕ 5008  
синий\*



СТЕ 5015  
лимонно-желтый\*



СТЕ 5019  
желто-зеленый\*



СТЕ 5029  
огненный орех\*



СТЕ 5044  
орех\*



СТЕ 5048  
светлый орех\*



СТЕ 5084  
коричневый орех\*



СТЕ 5285  
черный\*



СТЕ 5303  
оранжево-желтый\*



СТЕ 5401  
ярко-оранжевый\*



СТЕ 5503  
огненно-красный\*



СТЕ 5504  
фиолетово-красный\*



СТЕ 5550  
солнечно-желтый\*



СТЕ 5900  
красный орех\*



СТЕ 5961  
темный орех\*



СТЕ 5964  
палисандр\*

\* цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

**ИМА856**

**Пропитка-импрегнант ИМА856** отличается высокой проникающей способностью, выделяет структуру древесины, препятствует образованию пятен. Совместима с красителями серии СТW100 и СТЕ5000.

Подготовка для нанесения распылением

Пропитка ИМА856	200–400 весовых частей
Красители серии СТЕ или СТW	100–150 весовых частей
Вода	450–700 весовых частей

Способ нанесения

Распыление, погружение, струйный облив, растирание

Сушка при 20°C

2 часа

Рекомендации

Смешать краситель с водой и затем добавлять пропитку - импрегнант.



**CTS3051**

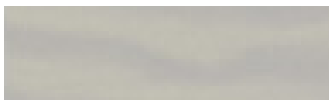
**Специальный полупрозрачный краситель CTS3051 цвет “Орех”** применяется для выравнивания разнотонального шпона и массива древесины. Специально разработан для мягких пород древесины.

Подготовка и применение

CTS3051 разбавляется DNC821, DTR829 в различных пропорциях, с последующей растиркой ветошью. Для корректировки цвета красителя возможно добавление (до 10%) морилок серии TCU или красителей серии CTE, CII, CPI (данное количество не влияет на прозрачность).

Способ нанесения

Распыление, валик, кисть, растирание

**CPI521**

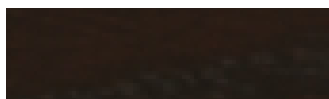
**Специальный краситель CPI521** применяется для всех видов древесины, для придания эффекта “отбеленной древесины”.

Подготовка и применение

Наносить распылением (степень разбавления 1:5 с растворителем DPU805). Сразу после нанесения растереть ветошью. Для последующей отделки рекомендуем использовать не желтеющие акриловые грунт и лак. Возможно добавление (до 2%) концентрата красителя CPI521 в лак.

Способ нанесения

Распыление, валик, кисть, растирание

**CTS3062**

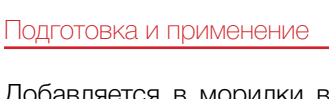
**Краситель CTS3062 цвет “Венге”** применяется для отделки изделий из древесины, предпочтительно из дуба и ясеня.

Подготовка и применение

Распыление в неразбавленном виде или с разбавителем DTR829 в пропорции 1:1, с последующей растиркой ветошью.

Способ нанесения

Распыление, валик, кисть, растирание

**VDT3006**

**Связующее для красителей на органической основе VDT3006** используется для равномерного нанесения красителей и выделения структуры пор на дубе и ясене, даже без втирания.

Подготовка и применение

Добавляется в морилки в количестве от 10 до 20 %, в зависимости от желаемого эффекта.

Способ нанесения

Распыление, валик, кисть

## Подготовка и применение

Морилки наносятся на предварительно отшлифованную поверхность древесины. Обладают высокой способностью проникновения, выравнивающим эффектом, исключая появление пятен.

## Способ нанесения

Распыление, валик, кисть

## Нанесение на дуб



TCU2001  
лимонный 1:5\*



TCU2003  
красный 1:5\*



TCU2006  
синий 1:4\*



TCU2011  
оранжевый 1:5\*



TCU2013  
античный орех 1:10\*



TCU2015  
сосна 1:5\*



TCU2017  
медовый 1:10\*



TCU2019  
дуб 1:10\*



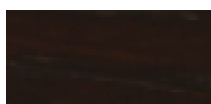
TCU2021  
античный дуб 1:10\*



TCU2023  
вишня 1:10\*



TCU2025  
каштан 1:10\*



TCU2027  
орех 1:10\*



TCU2029  
темный орех 1:10\*



TCU2031  
махагон 1:10\*



TCU2033  
полисандр 1:10\*



TCU2035  
тик 1:10\*



TCU2037  
спелая вишня 1:10\*



TCU2041  
светлый орех 1:10\*



TCU2043  
зеленый 1:5\*

\* цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

## Нанесение на сосну



TCU2001  
лимонный 1:5\*



TCU2003  
красный 1:10\*



TCU2006  
синий 1:4\*



TCU2011  
оранжевый 1:5\*



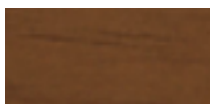
TCU2013  
античный орех 1:10\*



TCU2015  
сосна 1:5\*



TCU2017  
медовый 1:10\*



TCU2019  
дуб 1:10\*



TCU2021  
античный дуб 1:10\*



TCU2023  
вишня 1:10\*



TCU2025  
каштан 1:10\*



TCU2027  
орех 1:10\*



TCU2029  
темный орех 1:10\*



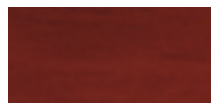
TCU2031  
махагон 1:10\*



TCU2033  
палисандр 1:10\*



TCU2035  
тик 1:10\*



TCU2037  
спелая вишня 1:10\*



TCU2041  
светлый орех 1:10\*



TCU2043  
зеленый 1:10\*

\* цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

Нанесение на бук



TCU2001  
лимонный 1:5\*



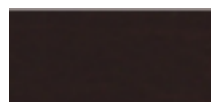
TCU2003  
красный 1:5\*



TCU2006  
синий 1:4\*



TCU2011  
оранжевый 1:5\*



TCU2013  
античный орех 1:10\*



TCU2015  
сосна 1:5\*



TCU2017  
медовый 1:10\*



TCU2019  
дуб 1:10\*



TCU2021  
античный дуб 1:10\*



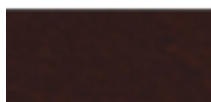
TCU2023  
вишня 1:10\*



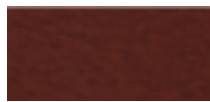
TCU2025  
каштан 1:10\*



TCU2027  
орех 1:10\*



TCU2029  
темный орех 1:10\*



TCU2031  
махагон 1:10\*



TCU2033  
палисандр 1:10\*



TCU2035  
тик 1:10\*



TCU2037  
спелая вишня 1:10\*



TCU2041  
светлый орех 1:10\*



TCU2043  
зеленый 1:5\*

\* цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

С11900

**Серия полупрозрачных красителей С11900** применяется для окрашивания любых видов древесины с целью получения полупрозрачного эффекта, а также выравнивающего эффекта, при использовании с красителями серии СТЕ5000, СТС.

Подготовка и применение

Красители серии С11900 обладают высокой сопротивляемостью к выцветанию и могут добавляться в лак. Подходят для отделки мебели, подверженной длительному воздействию солнечного света. Обладают высокой устойчивостью к пероксидам, подходят для покраски отбеленных подложек.

Способ нанесения

Распыление, валик, растирание



С11904  
черный\*



С11905  
желтый\*



С11906  
оранжевый\*



С11907  
красный\*



С11908  
синий\*



С11910  
светло-коричневый\*



С11911  
темный орех\*



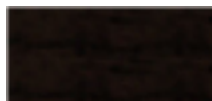
С11937  
античный орех\*



С11938  
красно-коричневый\*



С11971  
орех\*



С11982  
зеленый орех\*



С11996  
средний орех\*

\* цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом



**СТW8500**

Серия прозрачных красителей на водной основе для внутренней отделки. Позволяет получить высокое качество с точки зрения прозрачности и тональности.

Подготовка и применение

Красители серии имеет хорошую устойчивость к солнечному свету, которая уменьшается в случае использования светлых оттенков, поэтому они рекомендуются для внутренней отделки. Возможно добавление (до 3%) красителей серии СТW8500 в лаки на водной основе.

Способ нанесения

Распыление, валик, кисть



СТW8504  
черный\*



СТW8505  
желтый\*



СТW8506  
оранжевый\*



СТW8507  
светло-красный\*



СТW8508  
синий\*



СТW8510  
темный орех\*



СТW8520  
красный орех\*



СТW8544  
средний орех\*



СТW8557  
фиолетово-красный\*



СТW8564  
палисандр\*

\* цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

**СТW100**

Серия полупрозрачных красителей на водной основе СТW100 особенно рекомендуется для открытопористой отделки, мебели и аксессуаров в стиле «модерн».

Подготовка и применение

Эта серия полукрывистых красителей разработана для непосредственного нанесения на древесину. Особенно подходит для окрашивания светлой древесины таких пород как: дуб, ясень, сосна, берёза, клён и др. Возможно добавление (до 3%) красителей серии СТW в лаки на водной основе. Степень разбавления может варьироваться от 1:5 до 1:30.

Способ нанесения

Распыление, валик, кисть



СТW 120  
белый\*



СТW 121  
белый укывистый\*



СТW 124  
черный\*



СТW 125  
желтый\*



СТW 127  
красный\*



СТW 128  
синий\*



СТW 129  
зеленый\*



СТW 135  
лимонно-желтый\*



СТW 170  
зеленый орех\*



СТW 190  
красный орех\*

\* цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

# НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ СИСТЕМЫ



**FNC53**

**Грунт FNC53** рекомендуется для отделки мебели в стиле «кантри». Характеризуется коротким временем сушки, лёгкостью шлифовки и высокой укрывистостью.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 0,95 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с: 85 ± 5

Сухой остаток, %: 28 ± 1

Подготовка

Грунт FNC53 100 весовых частей

Разбавитель DNC821 30–50 весовых частей

Способ нанесения

Распыление, налив, валик, погружение

Сушка при 20 °С

От пыли через 15–20 минут

На отлип через 25–35 минут

Шлифовка через 1–2 часа

Штабелирование через 6 часов

Расход

80–130 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

Рекомендации

В жаркое и влажное время года рекомендуется добавлять 5–10% медленного разбавителя DPU805, для предотвращения побеления покрытия.

**ONC102G**

**Лак ONC102G** рекомендуется для отделки мебели в стиле «кантри».

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 0,96 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с: 53 ± 5

Сухой остаток, %: 23 ± 1

Блеск, глосс: 40, 80

Подготовка

Лак ONC102G 100 весовых частей

Разбавитель DNC821 30–50 весовых частей

Способ нанесения

Распыление, налив

Сушка при 20 °С

От пыли через 10–15 минут

На отлип через 30–35 минут

Штабелирование через 4–6 часов

Сушка в туннеле (100 г/м<sup>2</sup> при 50°С)

Штабелирование через 60 минут

Расход

80–130 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

Рекомендации

В жаркое и влажное время года рекомендуется добавлять 5–10% медленного разбавителя DPU805, для предотвращения побеления покрытия.

**ONC117G**

**Лак самогрунтующийся ONC117G** применяется для отделки мебели в стиле «кантри». Придаёт мебели натуральный эффект, обеспечивая мягкость на ощупь и высокую механическую стойкость.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,92 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	30 ± 3
Сухой остаток, %:	24 ± 1
Блеск, глосс:	20, 35, 65

Подготовка

Лак ONC117G	100 весовых частей
Отвердитель CTN52 или CT20 (при необходимости, для улучшения химических характеристик покрытия)	5–15 весовых частей
Разбавитель DNC821	10–35 весовых частей

Расход

80–130 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

Способ нанесения

Распыление, налив

Сушка при 20 °С

От пыли	через 5–10 минут
На отлип	через 15–20 минут
Шлифовка	через 1–2 часа

Штабелирование через 4 часа

Сушка в туннеле (100 г/м<sup>2</sup> при 50°С)

Штабелирование через 45 минут

Рекомендации

В жаркое и влажное время года рекомендуется добавлять 5–10% медленного разбавителя DPU805, для предотвращения побеления покрытия.

**ONP330G**

**Эмаль самогрунтующаяся белая ONP330G** с хорошей укрывистостью и высокими общими характеристиками.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,12 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	130 ± 6
Сухой остаток, %:	48 ± 1
Блеск, глосс:	20

Подготовка

Эмаль ONP330G	100 весовых частей
Разбавитель DNC821	30–50 весовых частей

Расход

80–120 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 2–3 слоя

Способ нанесения

Распыление

Сушка при 20 °С

От пыли	через 20–25 минут
На отлип	через 45–60 минут
Шлифовка	через 2–3 часа

Штабелирование через 6 часов

Рекомендации

В жаркое и влажное время года рекомендуется добавлять 5–10% медленного разбавителя DPU805, для предотвращения побеления покрытия.





**ПРОЗРАЧНЫЕ  
ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ  
СИСТЕМЫ**



**FPI33s02**

**Грунт адгезионный FPI33s02** обеспечивает адгезию последующих слоёв грунтов и лаков к меламиновым бумагам с финиш-эффектом, плёнкам ПВХ, пластикам.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 0,93 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с: 45 ± 5

Сухой остаток, %: 24

## Подготовка

Грунт FPI33s02 100 весовых частей

Отвердитель СТ153s01 50 весовых частей

Разбавитель DPU809 30–50 весовых частей

## Расход

70–100 г/м<sup>2</sup>

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

2 часа

## Сушка при 20 °С

50–60 минут

## Рекомендации

Проводить предварительное тестирование при использовании нового вида декоративной бумаги. Качество адгезии зависит от качества используемой меламиновой бумаги.

**FPI35s06**

**Грунт-изолятор FPI35s06** применяется для темных пород экзотической древесины в полиуретановых и полиэфирных циклах. При использовании МДФ низкого качества применяется для улучшения свойств адгезии. Способствует блокированию смолы хвойных пород древесины.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 0,91 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с: 18 ± 2

Сухой остаток, %: 18 ± 1

## Подготовка

Грунт FPI35s06 100 весовых частей

Отвердитель СТ20 100 весовых частей

Разбавитель DPU800 30–50 весовых частей

## Расход

70–120 г/м<sup>2</sup>

## Способ нанесения

Распыление, налив

## Жизнеспособность при 20 °С

3 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли через 20 минут

На отлив через 40 минут

Перекрытие без шлифовки через 90 минут

Штабелирование через 4 часа

## Рекомендации

Необходима легкая шлифовка, через 6 часов после нанесения.

**FPI255**

**Грунт-изолятор быстросохнущий FPI255** обычно используется перед нанесением полиэфирных грунтов, для защиты морилок от воздействия пероксидов. Подходит для многих видов древесины. Рекомендуется предварительный тест для экзотической и чрезмерно влажной древесины. Способствует блокированию смолы хвойных пород древесины.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 0,96 ± 0,01

Сухой остаток, %: 22 ± 1

## Подготовка

Грунт FPI225 100 весовых частей

Отвердитель СТ5 10 весовых частей

Разбавитель DPU809 30–50 весовых частей

## Расход

Вальцовый метод 10–30 г/м<sup>2</sup>

Распыление 80–100 г/м<sup>2</sup>

## Способ нанесения

Распыление и вальцовый метод

## Жизнеспособность при 20 °С

2 часа

## Сушка при 20 °С

При распылении: 15–60 минут

При вальцовом нанесении (ИК лампы): 30 с

## Рекомендации

Необходима лёгкая шлифовка, через 2 часа после нанесения.

**FPI31NI**

**Грунт-изолятор не желтеющий FPI31NI** применяется для светлой или отбеленной древесины. Способствует блокированию смолы хвойных пород древесины.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 0,88 ± 0,01

Вязкость: (чаша DIN4 при 20 °С), с: 60 ± 5

Сухой остаток, %: 20 ± 1

## Подготовка

Грунт FPI31NI 100 весовых частей

Отвердитель CTN52 10 весовых частей

Разбавитель DPU809 40–100 весовых частей

## Расход

80–120 г/м<sup>2</sup>

## Способ нанесения

Распыление и вальцовый метод

## Жизнеспособность при 20 °С

5 часов

## Сушка при 20 °С

50–60 минут

**FPU176**

**Грунт FPU176** применяется для отделки столярных изделий и мебели общего назначения, характеризующийся высокой скоростью сушки, отличной укрывистостью и хорошей шлифуемостью. Благодаря великолепной смачиваемости идеально подходит для работы со шпоном «Файн-лайн» (fine-line).

**Физико-химические свойства**

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 0,97 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с: 50 ± 2

Сухой остаток, %: 42 ± 1

**Подготовка**

Грунт FPU176	100 весовых частей
Отвердитель СТ28s02	50 весовых частей
или СТ27	50 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

**Расход**

80–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

**Способ нанесения**

Распыление

**Жизнеспособность при 20 °С**

2 часа

**Сушка при 20 °С**

От пыли	через 15 минут
На отлип	через 30 минут
Шлифовка	через 6 часов
Штабелирование	через 12 часов

**FPU15s01**

**Грунт FPU15s01** с высокой укрывистостью, прозрачностью и хорошими общими характеристиками. Наиболее рекомендуется для отделки межкомнатных дверей, аксессуаров и мебели общего назначения. Благодаря великолепной смачиваемости идеально подходит для работы со шпоном «Файн-лайн» (fine-line).

**Физико-химические свойства**

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 0,98 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с: 50 ± 2

Сухой остаток, %: 43 ± 1

**Подготовка**

Грунт FPU15s01	100 весовых частей
Отвердитель СТ23por	50 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

**Расход**

80–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

**Способ нанесения**

Распыление

**Жизнеспособность при 20 °С**

2 часа

**Сушка при 20 °С**

От пыли	через 20–25 минут
На отлип	через 45–50 минут
Шлифовка	через 3–4 часа
Штабелирование	через 12 часов

**FPU34**

**Грунт FPU34** с хорошими общими характеристиками и великолепной укрывистостью. Рекомендуется для отделки собранной мебели и мебели общего назначения.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,98 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	50 ± 2
Сухой остаток, %:	45 ± 1

## Подготовка

Грунт FPU34	100 весовых частей
Отвердитель CT23nor	50 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

## Расход

100–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение в 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

4 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 15–20 минут
На отлип	через 30–40 минут
Шлифовка	через 2–3 часа
Штабелирование	через 12 часов

**FPU52**

**Грунт FPU52** с высокой укрывистостью и лёгкостью шлифовки.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,97 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	50 ± 5
Сухой остаток, % :	49 ± 1

## Подготовка

Грунт FPU52	100 весовых частей
Отвердитель CT23nor	50 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

## Расход

100–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение максимум 5 слоев

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 20–25 минут
На отлип	через 60–90 минут
Шлифовка	через 6 часов
Штабелирование	через 12 часов



**FPU35**

**Грунт FPU35** с высокой эластичностью, лёгкостью шлифовки, быстротой сушки и высокой заполняющей способностью. Применяется в циклах для отделки паркета и лестниц.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,96 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	55 ± 5
Сухой остаток, %:	38 ± 1

## Подготовка

Грунт FPU35	100 весовых частей
Отвердитель СТ35	50 весовых частей
Разбавитель DPU800	20–30 весовых частей

## Расход

100-150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 20–25 минут
На отлип	через 50 минут
Шлифовка	через 2–3 часа
Штабелирование	через 6 часов

**FPU42tixs05**

**Грунт тиксотропный FPU42tixs05** с высокой скоростью сушки и лёгкостью шлифовки. Рекомендуется для отделки стульев, ножек столов, гнутых деталей.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,99 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	90 ± 5
Сухой остаток, %:	46 ± 1

## Подготовка

Грунт FPU42tixs05	100 весовых частей
Отвердитель СТ23	50 весовых частей
Разбавитель DPU800/DPU870	10–30 весовых частей

## Расход

100–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление, электростатическое оборудование

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 3 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 10–15 минут
На отлип	через 30–40 минут
Шлифовка	через 1,5–2 часа
Штабелирование	через 6 часов

**FPU20**

**Грунт быстросохнущий FPU20** с великолепной укрывистостью и лёгкостью шлифовки. Пригоден для нанесения как на горизонтальные, так и на вертикальные поверхности (точёные детали, стулья). Благодаря великолепной смазываемости идеально подходит для работы со шпоном «Файн-лайн» (fine-line).

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,98 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN 4 при 20°С), с:	60 ± 5
Сухой остаток, %:	46,5 ± 1

## Подготовка

Грунт FPU20	100 весовых частей
Отвердитель СТ23	50 весовых частей
или СТ23nor	50 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

## Расход

100–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 15 минут
На отлип	через 25 минут
Шлифовка	через 40 минут
Штабелирование	через 4 часа

**FPU49**

**Грунт FPU49** специально разработан для отделки МДФ. Характеризуется высокой укрывистостью и лёгкостью шлифовки. Имеет сероватый оттенок, по причине содержащихся в нём наполнителей. Может колероваться универсальными пастами серии FBU.

## Физико-химические свойства

Удельный вес: (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,2 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20°С), с:	95 ± 5
Сухой остаток, %:	60 ± 1

## Подготовка

Грунт FPU49	100 весовых частей
Отвердитель СТ7	40 весовых частей
Разбавитель DPU800	20–30 весовых частей

## Расход

100–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 20–25 минут
На отлип	через 45–50 минут
Шлифовка	через 2–3 часа
Штабелирование	через 12 часов

**OPU243G**

**Лак OPU243G** с хорошей растекаемостью, поверхностной твёрдостью, однородностью и гладкостью поверхности.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,96 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20°С), с:	55 ± 5
Сухой остаток, %:	41 ± 1
Блеск, глосс:	20, 30

## Подготовка

Лак OPU243G	100 весовых частей
Отвердитель СТ28s02	50 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

## Расход

90–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

## Способ нанесения

Распыление, лаконолив

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 25 минут
На отлип	через 60 минут
Штабелирование	через 12 часов

**OPU77s15G**

**Лак OPU77s15G** с высокой укрывистостью, поверхностной твёрдостью и гладкостью поверхности. Обладает великолепной устойчивостью к пятнообразованию, при контакте с пищевыми продуктами и напитками.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,96 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20°С), с:	70 ± 5
Сухой остаток, %:	47 ± 1
Блеск, глосс:	10, 20, 30, 40, 50, 90

## Подготовка

Лак OPU77S15G	100 весовых частей
Отвердитель СТ23por или СТ27	50 весовых частей
Разбавитель DPU800/DPU809	10–30 весовых частей

## Расход

80–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

## Способ нанесения

Распыление, лаконолив

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 30–35 минут
На отлип	через 50–60 минут
Штабелирование	через 12 часов

## OPU77G

**Лак OPU77G** с превосходной укрывистостью и растекаемостью. Обладает высокой прозрачностью, однородностью и гладкостью поверхности.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,97 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20°С), с:	35 ± 5
Сухой остаток, %:	48 ± 1
Блеск, глосс:	10, 20, 30, 40, 50, 90

### Подготовка

Лак OPU77G	100 весовых частей
Отвердитель CT23	50 весовых частей
Разбавитель DPU800/DPU809	10–40 весовых частей

### Расход

90–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

### Способ нанесения

Распыление, лаконолив, электростатическое оборудование

### Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

### Сушка при 20 °С

От пыли	через 20–35 минут
На отлип	через 50–60 минут
Штабелирование	через 12 часов

## OPU77tixG

**Лак тиксотропный OPU77tixG** с высокой укрывистостью и вертикальностью. Обладает высокой прочностью и гладкостью поверхности.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,97 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	50 ± 5
Сухой остаток, %:	41 ± 1
Электропроводность, мО/см:	15 ± 5
Блеск, глосс:	20, 30, 40, 50

### Подготовка

Лак OPU77tixG	100 весовых частей
Отвердитель CT23	50 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

### Расход

80–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

### Способ нанесения

Распыление, лаконолив, электростатическое оборудование

### Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

### Сушка при 20 °С

От пыли	через 20–30 минут
На отлип	через 45–50 минут
Штабелирование	через 12 часов.

**OPU91G**

**Лак для столешниц OPU91G** с высокой поверхностной твёрдостью, быстрой сушки, смачиваемостью, растекаемостью и устойчивостью к пожелтению. Подходит для открытопористой и закрытопористой отделки.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,95 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20°С), с:	70 ± 5
Сухой остаток, %:	34 ± 2
Блеск, глосс:	10, 20, 30, 40, 50, 90

## Подготовка

Лак OPU91G	100 весовых частей
Отвердитель CTN52	25 весовых частей
Разбавитель DPU809	20–50 весовых частей

## Расход

80–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 15–25 минут
На отлип	через 30–40 минут
Штатбилизация	через 4–6 часов

 Сушка в туннеле (100 г/м<sup>2</sup> при 50°С)

Штатбилизация через 1 час

**OPU57G**

**Лак самогрунтующийся OPU57G** с хорошей укрывистостью, растекаемостью и гладкостью поверхности. Благодаря великолепной смачиваемости идеально подходит для работы со шпоном «Файн-лайн» (fine-line).

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,96 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20°С), с:	60 ± 5
Сухой остаток, %:	40 ± 2
Блеск, глосс:	20, 30, 40

## Подготовка

Лак OPU57G	100 весовых частей
Отвердитель CT23	50 весовых частей
Разбавитель DPU809	20–30 весовых частей

## Расход

100–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 15–25 минут
На отлип	через 30–40 минут
Шлифовка	через 2–3 часа
Штатбилизация	через 12 часов



**OPU58G**

**Лак самогрунтующий быстросохнущий OPU58G** с высокой укрывистостью и длительной жизнеспособностью смеси. Благодаря великолепной смачиваемости идеально подходит для работы со шпоном «Файн-лайн» (fine-line).

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,98 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20°С), с:	100 ± 5
Сухой остаток, %:	47 ± 2
Блеск, глосс:	20

## Подготовка

Лак OPU58G	100 весовых частей
Отвердитель CT23	50 весовых частей
Разбавитель DPU809	20–30 весовых частей

## Расход

80–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

5 часов

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 15–25 минут
На отлип	через 30–40 минут
Шлифовка	через 45–60 минут
Штабелирование	через 2-3 часа

**VOPU77**

**Лак глянцевый VOPU77** с превосходной однородностью и поверхностной твёрдостью. Обладает высокой стойкостью к пятнообразованию и моющим средствам.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,97 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	35 ± 5
Сухой остаток, %:	45 ± 1

## Подготовка

**Отделка глянцевая быстрой сушки, наполнение 6:**

Лак VOPU77	100 весовых частей
Отвердитель CT23	50 весовых частей
Разбавитель DPU870	10–40 весовых частей

**Наполнение 7:**

Лак VOPU77	100 весовых частей
Отвердитель CT20	50 весовых частей
Разбавитель DPU870	10–40 весовых частей

**Отделка глянцевая медленной сушки, наполнение 8:**

Лак VOPU77	100 весовых частей
Отвердитель CT20	100 весовых частей
Разбавитель DPU870	10–40 весовых частей

## Расход

80–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 3 часа

## Сушка при 20 °С

(при использовании отвердителя CT23)

От пыли	через 30–35 минут
На отлип	через 50–60 минут
Штабелирование	через 24 часа

**LPU132**

**Лак высокоглянцевый LPU132** с оптимальной поверхностной твёрдостью и гладкостью. Обладает высокой устойчивостью к пожелтению. Специально разработан для последующей полировки.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	70 ± 5
Сухой остаток, %:	57 ± 1

## Подготовка

Лак LPU132	100 весовых частей
Отвердитель СТН46	100 весовых частей
Разбавитель DPU809	10–40 весовых частей

## Расход

100–130 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление, лаконолив

## Жизнеспособность при 20 °С

4 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 1 час
На отлип	через 3 часа
Полировка	через 48 часов
Штабелирование	через 48 часов

**OPU60G**

**Лак самогрунтующийся для паркета OPU60G** с превосходной износостойкостью, легкостью шлифовки и исключительной прозрачностью.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,96 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20°С), с:	140 ± 5
Сухой остаток, %:	50 ± 2
Блеск, глосс:	10, 30, 60

## Расход

100–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 2–3 слоя

## Способ нанесения

Распыление, валик, кисть

## Жизнеспособность при 20 °С

3 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 30–35 минут
На отлип	через 60–90 минут
Штабелирование	через 24 часа
Использование	через 48 часов

## Циклы нанесения

**Вариант №1**
**Грунт:**

Лак OPU60G	100 весовых частей
Отвердитель СТ35	50 весовых частей
Разбавитель DPU809	10 весовых частей

**Лак:**

Лак OPU60G	100 весовых частей
Отвердитель СТ35	100 весовых частей
Разбавитель DPU809	10 весовых частей

**Вариант №2**
**(более эластичное покрытие)**
**Грунт:**

Грунт FPU35	100 весовых частей
Отвердитель СТ20	50 весовых частей
Разбавитель DPU809	10 весовых частей

**Лак:**

Лак OPU60G	100 весовых частей
Отвердитель СТ35	100 весовых частей
Разбавитель DPU809	10 весовых частей



**ПРОЗРАЧНЫЕ  
АКРИЛОВЫЕ  
СИСТЕМЫ**



**FPU32TR**

**Грунт FPU32TR** с высокой устойчивостью к пожелтению, скоростью сушки и исключительной прозрачностью. Может наноситься также и на тёмные цвета. Рекомендуется для открытопористой и закрытопористой отделки.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,95 ± 0.09
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	50 ± 5
Сухой остаток, %:	32 ± 1

Подготовка

Грунт FPU32TR	100 весовых частей
Отвердитель CTN52	20 весовых частей
Разбавитель DPU809	30 весовых частей

Расход

80–120 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–3 слоя

Способ нанесения

Распыление, лаконолив

Жизнеспособность при 20 °С

6 часов

Сушка при 20 °С

От пыли	через 15 минут
На отлип	через 40 минут
Шлифовка	через 2 часа
Штабелирование	через 3 часа

**FPU62I**

**Грунт FPU62I** с отличной шлифуемостью и прозрачностью, великолепной способностью выделять поры древесины. Обладает высокой устойчивостью к пожелтению, благодаря присутствию УФ- фильтра, который препятствует изменению цвета древесины с течением времени.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,95 ± 0.01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	40 ± 5
Сухой остаток, %:	31 ± 1

Подготовка

Грунт FPU62I	100 весовых частей
Отвердитель CTN52s07	10 весовых частей
Разбавитель DPU809	20-30 весовых частей

Расход

80–120 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–3 слоя

Способ нанесения

Распыление, лаконолив

Жизнеспособность при 20 °С

6 часов

Сушка при 20 °С

От пыли	через 15 минут
На отлип	через 40 минут
Шлифовка	через 4 часа
Штабелирование	через 4 часа

**OPU79G**

**Лак OPU79G** с высокой устойчивостью к пожелтению, поверхностной твёрдостью и исключительной прозрачностью. Обладает высокой устойчивостью к пятнообразованию и мощным средствам. Рекомендуется для открытопористой и закрытопористой отделки.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,95 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	55 ± 5
Сухой остаток, %:	30 ± 1
Блеск, глосс:	5, 10, 20, 30

## Подготовка

Лак OPU79G	100 весовых частей
Отвердитель CTN52	20 весовых частей
Разбавитель DPU809	30–50 весовых частей

## Расход

80–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

## Способ нанесения

Распыление, лаконалив

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 15–20 минут
На отлип	через 30–45 минут
Штабелирование	через 6 часов

 Сушка в туннеле (100 гр/м<sup>2</sup> при 50°С)

Штабелирование через 1 час

**OPU280G**

**Лак самогрунтующийся OPU280G** с великолепной способностью выделять поры древесины и лёгкостью шлифовки. Обладает высокой устойчивостью к пожелтению, благодаря присутствию УФ-фильтра, который препятствует изменению цвета древесины с течением времени.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,97 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	40 ± 5
Сухой остаток, %:	20 ± 1
Блеск, глосс:	20, 35, 50, 70

## Подготовка

Лак OPU280G	100 весовых частей
Отвердитель CTN52	10 весовых частей
или CTN52sa	10 весовых частей
Разбавитель DPU809	0–30 весовых частей

## Расход

80–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

3 часа, при использовании CTN52

24 часа, при использовании CTN52sa

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 10–15 минут
На отлип	через 25–35 минут
Шлифовка	через 4 часа
Штабелирование	через 8 часов



**OPU285G**

**Лак самогрунтующийся OPU285G** с великолепной способностью выделять поры древесины и лёгкостью шлифовки. Обладает высокой устойчивостью к пожелтению, благодаря присутствию УФ-фильтра, который препятствует изменению цвета древесины с течением времени.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,96 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	45 ± 5
Сухой остаток, %:	32 ± 1
Блеск, глосс:	20

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

24 часа

## Подготовка

Лак OPU285G	100 весовых частей
Отвердитель CTN52	10 весовых частей
Разбавитель DPU809	0–30 весовых частей

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 10–15 минут
На отлип	через 25–30 минут
Шлифовка	через 4 часа
Штабелирование	через 8 часов

## Расход

80–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

**OPU400**

**Лак самогрунтующийся глубокоматовый OPU400** создаёт эффект натуральной (неокрашенной) древесины. Обладает высокой поверхностной твёрдостью, лёгкостью шлифовки, устойчивостью к пожелтению, благодаря присутствию УФ-фильтра, который препятствует изменению цвета древесины с течением времени.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,9 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	135 ± 5
Сухой остаток, %:	16 ± 1
Блеск, глосс:	6–7

## Способ нанесения

Распыление, лаконолив

## Жизнеспособность при 20 °С

8 часов

## Сушка при 20 °С

## Подготовка

Лак OPU400	100 весовых частей
Отвердитель CTN52	25 весовых частей
Разбавитель DPU809	20–40 весовых частей

От пыли	через 10–15 минут
На отлип	через 25–35 минут
Шлифовка	через 3 часа
Штабелирование	через 6 часов

## Расход

80–120 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

**OPU479G**

**Лак быстросохнущий OPU479G** с высокой поверхностной твёрдостью и устойчивостью к пятнообразованию. Обладает также высокой устойчивостью к пожелтению, благодаря присутствию УФ-фильтра, который препятствует изменению цвета древесины с течением времени. Рекомендуется для отделки столешниц.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,95 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	65 ± 5
Сухой остаток, %:	36 ± 1
Блеск, глосс:	5, 30

## Подготовка

Лак OPU479G	100 весовых частей
Отвердитель CTN52	20 весовых частей
Разбавитель DPU809	30–50 весовых частей

## Расход

80–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 15–20 минут
На отлип	через 30–45 минут
Штабелирование	через 4–5 часов

 Сушка в туннеле (100 г/м<sup>2</sup> при 50°С)

Штабелирование через 1 час

**LPU002**

**Лак глянцевый LPU002** с высокой устойчивостью к пожелтению, поверхностной твёрдостью и блеском. Рекомендуется для окраски плоских поверхностей, детской мебели, межкомнатных дверей и мебели общего назначения из массива.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	85 ± 5
Сухой остаток, %:	52 ± 1

## Подготовка

Лак LPU002	100 весовых частей
Отвердитель CTN46 или CTN40s04	50-100 весовых частей
Разбавитель DPU809/DPU520	20–40 весовых частей

## Расход

100-150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1-2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

4 часа

## Сушка при 20 °С

(при использовании отвердителя CTN46)

От пыли	через 20 минут
На отлип	через 4 часа
Штабелирование	через 24 час



**LPU003**

**Лак глянцевый LPU003** отличается простотой использования, отсутствием дефекта, связанного с образованием пузырьков при высыхании. Продукт не меняет цвет патин, на которые он наносится, гарантирует великолепное смачивание и специально разработан для последующей полировки.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,97 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	18 ± 2
Сухой остаток, %:	50 ± 1

## Подготовка

Лак LPU003	100 весовых частей
Отвердитель СТН43	100 весовых частей

## Расход

100-140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

3 часа

## Сушка при 20 °С

(при использовании отвердителя СТН46)

От пыли через 20 минут

На отлип через 50 минут

Пролировка через 48 часов

Штабелирование через 48 часов

**LPU133s01**

**Лак высокоглянцевый LPU133s01** с великолепной растекаемостью, заполняющей способностью и блеском. Обладает высокой устойчивостью к пожелтению, специально разработан для последующей полировки. Рекомендуется для циклов отделки светлых пород древесины или пигментированных циклов пастельных оттенков.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,99 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	85 ± 5
Сухой остаток, %:	56 ± 1

## Подготовка

Лак LPU133S01	100 весовых частей
Отвердитель СТН46	80–100 весовых частей
Разбавитель DPU809/DPU520	20–40 весовых частей

## Расход

120–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

5 часов  
(при добавлении 40 % разбавителя DPU520)

## Сушка при 20 °С

От пыли через 45 минут

На отлип через 3 часа

Полировка через 24 часа

Штабелирование через 48 часов

**ПИГМЕНТИРОВАННЫЕ  
ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ  
СИСТЕМЫ COLOR SIRCA**



**FPP021**

**Грунт белый FPP021** с великолепной укрывистостью, растекаемостью, лёгкостью шлифовки (как вручную, так и механическим способом) и исключительной белизной.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,52 ± 0,03
Вязкость (чаша DIN8 при 20 °С), с:	40 ± 5
Сухой остаток, %:	76 ± 2

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

## Подготовка

Грунт FPP021	100 весовых частей
Отвердитель СТ7	40 весовых частей
или СТ35	30 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 35 минут
На отлип	через 60 минут
Шлифовка	через 4 часа
Штабилизация	через 16 часов

## Расход

100–300 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

**FPP225tix**

**Грунт тиксотропный белый FPP225tix** с отличной укрывистостью, вертикальностью, однородностью и лёгкостью шлифовки. Рекомендуется для отделки различных пород древесины и МДФ.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,42 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с:	70 ± 5
Сухой остаток, %:	71 ± 1

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

## Подготовка

Грунт FPP225tix	100 весовых частей
Отвердитель СТ7	40 весовых частей
или СТ30	50 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 15–20 минут
На отлип	через 30–40 минут
Шлифовка	через 4 часа
Штабилизация	через 12 часов

## Расход

130–180 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## FPP230tix

**Грунт тиксотропный белый FPP230tix** с отличной укрывистостью, вертикальностью, шлифуемостью и белизной. Рекомендуется для отделки МДФ с более низкой плотностью.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,42 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с:	45 ± 5
Сухой остаток, %:	74 ± 1

### Способ нанесения

Распыление

8 часов

### Подготовка

Грунт FPP230tix	100 весовых частей
Отвердитель СТ35	30 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

### Сушка при 20 °С

От пыли	через 15–20 минут
На отлип	через 30–40 минут
Шлифовка	через 8 часов
Штабелирование	через 12 часов

### Расход

100–140 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1-2 слоя

## FPP201

**Грунт чёрный FPP201** с великолепной смачиваемостью, растекаемостью, укрывистостью, легкостью шлифовки и быстрой сушки. Подходит для открытопористой и закрытопористой отделки.

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,45 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN8 при 20 °С), с:	16 ± 2
Сухой остаток, %:	70 ± 5

Распыление, лаконолив

### Жизнеспособность при 20 °С

2 часа

Грунт FPP201	100 весовых частей
Отвердитель СТ7	40 весовых частей
или СТ35	30 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

От пыли	через 35 минут
На отлип	через 60 минут
Шлифовка	через 4 часа
Штабелирование	через 16 часов

### Расход

100–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

**OPP053G**

**Эмаль белая OPP053G** с высокой укрывистостью, поверхностной твердостью, гладкостью и средней скоростью сушки. Обладает хорошей устойчивостью к пожелтению, при использовании с отвердителем СТНЗ. Может колероваться универсальными пастами серии FBU.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,28 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	85 ± 5
Сухой остаток, %:	59 ± 1
Блеск, глосс:	30

## Подготовка

Эмаль OPP053G	100 весовых частей
Отвердитель СТ30	50 весовых частей
или СТНЗ	50 весовых частей
Разбавитель DPU809	20–40 весовых частей

## Расход

120–160 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

## Способ нанесения

Распыление, лаконолив

## Жизнеспособность при 20 °С

5 часов

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 20–30 минут
На отлип	через 50–60 минут
Штабелирование	через 12 часов

**OPP053tixG**

**Эмаль тиксотропная белая OPP053tixG** с высокой поверхностной твердостью и гладкостью. Рекомендуется для отделки различных видов мебели.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,28 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с:	70 ± 5
Сухой остаток: %	61 ± 1
Блеск, глосс:	30

## Подготовка

Эмаль OPP053tixG	100 весовых частей
Отвердитель СТ30	50 весовых частей
Разбавитель DPU809	20–40 весовых частей

## Расход

120–160 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

## Способ нанесения

Распыление, лаконолив

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 20–30 минут
На отлип	через 50–60 минут
Штабелирование	через 12 часов



**OPP530NI**

**Эмаль белая OPP530NI** с высокой укрывистостью и поверхностной прочностью. Обладает превосходной устойчивостью к пожелтению (благодаря присутствию УФ-фильтра) в комбинации с отвердителем СТНЗ. Специально разработана для высококачественной отделки кухонной мебели. Может колероваться универсальными пастами серии FBU.

		Способ нанесения	
Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,36 ± 0,01	Распыление, лаконолив	
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	150 ± 5	Жизнеспособность при 20 °С	
Сухой остаток, %:	65 ± 2	6 часов	
Блеск, глосс:	10, 20, 30	Сушка при 20 °С	
Подготовка		От пыли	
Эмаль OPP530NI	100 весовых частей	На отлип	через 20–25 минут
Отвердитель СТ30	50 весовых частей	Штабелирование	через 45–60 минут
или СТНЗ	50 весовых частей		через 12 часов
Разбавитель DPU809	20–40 весовых частей		
Расход			
100–150 г/м <sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой			

**OPP530NI/GTAG**

**Эмаль тиксотропная белая OPP530NI/GTAG** с высокой поверхностной твёрдостью и гладкостью. Обладает высокой укрывистостью и устойчивостью к пожелтению, благодаря присутствию УФ-фильтра.

Физико-химические свойства		Способ нанесения	
Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,36 ± 0,01	Распыление, лаконолив	
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с:	65 ± 5	Жизнеспособность при 20 °С	
Сухой остаток, %:	65 ± 2	6 часов	
Блеск, глосс:	10, 30	Сушка при 20 °С	
Подготовка		От пыли	
Эмаль OPP530NI/GTAG	100 весовых частей	На отлип	через 20–25 минут
Отвердитель СТНЗ	50 весовых частей	Штабелирование	через 45–60 минут
или СТ30	50 весовых частей		через 12 часов
Разбавитель DPU809	20–40 весовых частей		
Расход			
100–150 г/м <sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой			

**LPP030**

**Эмаль глянцевая белая LPP030** с отличной растекаемостью, оптимальным блеском и укрывистостью. Обладает высокой поверхностной твердостью и устойчивостью к пожелтению. Может колероваться универсальными пастами серии FBU.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 1,35 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с: 140 ± 5

Сухой остаток, %: 72 ± 1

## Подготовка

Эмаль LPP030 100 весовых частей

Отвердитель СТН40s04 50 весовых частей

или СТН46 50 весовых частей

Разбавитель DPU809 40–50 весовых частей

## Расход

120–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление, лаконолив

## Жизнеспособность при 20 °С

4 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли через 20–25 минут

На отлип через 60–90 минут

Полировка через 48 часов

Штабелирование через 48 часа

**LPP2530NC**

**Эмаль высокоглянцевая быстросохнущая белая LPP2530NC** с высокой заполняющей способностью, гладкостью и поверхностной твердостью. Обладает высокой устойчивостью к пожелтению, специально разработана для последующей полировки. Может колероваться универсальными пастами серии FBU.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 1,38 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с: 140 ± 5

Сухой остаток: % 72 ± 1

## Подготовка

Эмаль LPP2530NC 100 весовых частей

Отвердитель СТН46 80–100 весовых частей

Разбавитель DPU809 30–50 весовых частей

## Расход

120–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1-2 слоя

## Способ нанесения

Распыление, лаконолив

## Жизнеспособность при 20 °С

Минимум 2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли через 25–30 минут

На отлип через 60–90 минут

Полировка через 48 часов

Штабелирование через 48 часов



## ПОЛИЭФИРНЫЕ СИСТЕМЫ

### Хранение полиэфирных лакокрасочных материалов

Полиэфирные лакокрасочные продукты необходимо хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Частично использованные ёмкости следует хранить плотно закрытыми и выработывать остатки лкм в наиболее короткие сроки. Срок хранения в оригинальной упаковке составляет 6 месяцев.

### Рекомендации

При складировании и перемещении полиэфирных материалов не допускать контакта ускорителя AP2 с отвердителем CP2, для предотвращения возможного воспламенения и взрыва!

**PCV2019est**

**Грунт прозрачный PCV2019est** сохраняет стабильность, при высоких температурах окружающей среды. Обладает высокой прозрачностью, укрывистостью и лёгкостью шлифовки. При нанесении поверх морилок изготовленных из красителей серии STE5000 необходимо применение изолирующего грунта. Может перекрываться любыми типами финишных покрытий.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 1,04 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN6 при 20°С), с: 70 ± 5

Сухой остаток, %: 78 ± 1

Подготовка

Грунт PCV2019est	100 весовых частей
Ускоритель AP2	2 весовые части
Отвердитель CP2	2 весовые части
Разбавитель DPU806 (ацетон)	5–20 весовых частей

Расход

150–250 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

Способ нанесения

Распыление

Время гелеобразования при 20 °С

Неразбавленный продукт через 15–20 минут

Разбавленный продукт через 30–40 минут

Сушка при 20 °С

От пыли	через 60–90 минут
На отлип	через 3–6 часов
Шлифовка	через 16 часов
Штабелирование	через 16 часов

Рекомендации

Добавлять отвердитель CP2 только после того, как грунт хорошо перемешан с ускорителем AP2!

**PCV2065**

**Грунт полупрозрачный PCV2065** с отличной укрывистостью и лёгкостью шлифовки.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 1,33 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN6 при 20°С), с: 75 ± 5

Сухой остаток, %: 71 ± 1

Подготовка

Грунт PCV2065	100 весовых частей
Ускоритель AP2	2 весовые части
Отвердитель CP2	2 весовые части
Разбавитель DPU806 (ацетон)	5–20 весовых частей

Расход

150–250 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

Способ нанесения

Распыление

Время гелеобразования при 20 °С

Неразбавленный продукт через 15–20 минут

Разбавленный продукт через 30–40 минут

Сушка при 20 °С

От пыли	через 50–70 минут
На отлип	через 2–3 часа
Шлифовка	через 16 часов
Штабелирование	через 16 часов

Рекомендации

Добавлять отвердитель CP2 только после того, как грунт хорошо перемешан с ускорителем AP2!

## PCV2030s01

**Грунт белый PCV2030s01** с отличной укрывистостью и вертикальностью. Продукт обладает великолепной смачиваемостью, что делает его пригодным для отделки изделий из МДФ с глубокой фрезеровкой и точёных деталей.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,42 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20°С), с:	80 ± 5
Сухой остаток, %:	88 ± 1

### Подготовка

Грунт PCV2030s01	100 весовых частей
Ускоритель AP2	2 весовые части
Отвердитель CP2	2 весовые части
Разбавитель DPU806 (ацетон)	5–20 весовых частей

### Расход

150–250 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 2–3 слоя

### Способ нанесения

Распыление

### Время гелеобразования при 20 °С

Неразбавленный продукт через 15–20 минут  
Разбавленный продукт через 30–40 минут

### Сушка при 20 °С

От пыли	через 60–90 минут
На отлип	через 2–4 часа
Шлифовка	через 12 часов
Штабелирование	через 12 часов

### Рекомендации

Добавлять отвердитель CP2 только после того, как грунт хорошо перемешан с ускорителем AP2!

## PCV2150LP

**Грунт белый PCV2150LP** с отличной укрывистостью и растекаемостью, средней тиксотропностью. Продукт демонстрирует высокую стойкость к прожогу при автоматической шлифовке.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,35 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20°С), с:	130 ± 5
Сухой остаток, %:	83 ± 1

### Подготовка

Грунт PCV2150LP	100 весовых частей
Ускоритель AP2	2 весовые части
Отвердитель CP12	2 весовые части
Разбавитель DPU806 (ацетон)	20–30 весовых частей

### Расход

200–300 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 2–3 слоя

### Способ нанесения

Распыление, лаконолив

### Время гелеобразования при 20 °С

Неразбавленный продукт через 30–40 минут  
Разбавленный продукт через 3–4 часа

### Сушка при 20 °С

От пыли	через 40–50 минут
На отлип	через 2–3 часа
Шлифовка	через 12 часов
Штабелирование	через 12 часов

### Рекомендации

Добавлять отвердитель CP2 только после того, как грунт хорошо перемешан с ускорителем AP2!

**POLIWHITIX**

**Грунт белый POLIWHITIX** не содержит стирол и ароматических растворителей. Отсутствие летучих растворителей снижает эмиссию органических веществ в рабочей зоне и из окрашенных изделий. Продукт обладает великолепной заполняющей способностью и лёгкостью шлифовки. Благодаря великолепной смачиваемости и растекаемости рекомендуется для отделки межкомнатных дверей из МДФ и других плоских поверхностей.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,52 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN8 при 20°С), с:	50 ± 5
Сухой остаток, %:	88 ± 1

Подготовка

Грунт POLIWHITIX	100 весовых частей
Ускоритель AP2	2 весовые части
Отвердитель CP2	2 весовые части
Разбавитель DPU806 (ацетон)	0–20 весовых частей

Расход

150–250 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 2–3 слоя

Способ нанесения

Распыление

Время гелеобразования при 20 °С

Неразбавленный продукт через 15–20 минут  
Разбавленный продукт через 30–40 минут

Сушка при 20 °С

От пыли	через 60–90 минут
На отлип	через 2–4 часа
Шлифовка	через 16 часов
Штабелирование	через 16 часов

Рекомендации

Добавлять отвердитель CP2 только после того, как грунт хорошо перемешан с ускорителем AP2!

**FL2700s02**

**Лак глянцевый FL2700s02** с высокой заполняющей способностью, тиксотропностью и поверхностной прочностью.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,05 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с:	45 ± 3
Сухой остаток, %:	93 ± 1

Подготовка

Лак FL2700s02	100 весовых частей
Отвердитель AP2	2 весовые части
Отвердитель CP2	2 весовые части
Разбавитель DPU806 (ацетон)	20–30 весовых частей

Расход

120 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

Способ нанесения

Распыление

Время гелеобразования при 20 °С

Неразбавленный продукт через 15–20 минут  
Разбавленный продукт через 30–40 минут

Сушка при 20 °С

От пыли	через 30–40 минут
На отлип	через 2–3 часа
Штабелирование	через 24 часа

Рекомендации

Добавлять отвердитель CP2 только после того, как грунт хорошо перемешан с ускорителем AP2!

# ПИГМЕНТИРОВАННЫЕ АКРИЛОВЫЕ И ПОЛИАКРИЛОВЫЕ СИСТЕМЫ



**FPP630**

**Грунт полиакриловый белый FPP630** с великолепной укрывистостью, смачиваемостью и быстротой сушки. Рекомендуется для циклов отделки фасадов из дуба и ясеня.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °C), г/см <sup>33</sup> :	1,4 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °C), с:	60 ± 5
Сухой остаток, %:	62 ± 1

## Подготовка

Грунт FPP630	100 весовых частей
Отвердитель CTN52	25 весовых частей
Разбавитель DPU520	50–60 весовых частей

## Расход

150–200 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1-2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

Жизнеспособность при 20 °C

3 часа

Сушка при 20 °C

От пыли	через 20 минут
На отлип	через 40 минут
Шлифовка	через 4 часа
Штабелирование	через 6 часов

**FA130**

**Эмаль акриловая самогрунтующаяся белая FA130** с хорошей смачиваемостью, скоростью сушки и лёгкостью шлифовки. Великолепно выделяет поры древесины и обладает высокой устойчивостью к пожелтению. Рекомендуется для циклов «Декапе» на ясеня и дубе.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °C), г/см <sup>33</sup> :	1,23 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °C), с:	125 ± 5
Сухой остаток, %:	56 ± 1
Блеск, глосс:	10

## Подготовка

Эмаль FA130	100 весовых частей
Отвердитель CTN52	20 весовых частей
Разбавитель DPU809	50 весовых частей

## Расход

80–120 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1-2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

Жизнеспособность при 20 °C

3 часа

Сушка при 20 °C

От пыли	через 10 минут
На отлип	через 30 минут
Шлифовка	через 1,5–2 часа
Штабелирование	через 3 часа

**OPP630G**

**Эмаль полиакриловая белая OPP630G** с великолепной укрывистостью, однородностью и гладкостью поверхности. Благодаря высокой скорости сушки рекомендуется для отделки гнукотклеенных и точёных деталей. Обладает превосходной устойчивостью к пожелтению (благодаря присутствию УФ-фильтра) в комбинации с отвердителем CTN52.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °C), г/см <sup>33</sup> :	1,3 ± 0,05
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °C), с:	160 ± 5
Сухой остаток, %:	52 ± 1
Блеск, глосс:	30

## Подготовка

Эмаль OPP630G	100 весовых частей
Отвердитель CTN52	25 весовых частей
Разбавитель DPU809	20–50 весовых частей

## Расход

100–160 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

## Способ нанесения

Распыление, лаконолив

Жизнеспособность при 20 °C

2 часа

Сушка при 20 °C

От пыли	через 15–20 минут
На отлип	через 30–40 минут
Штабелирование	через 6 часов



**ПРОЗРАЧНЫЕ И ПИГМЕНТИРОВАННЫЕ  
ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЕ СИСТЕМЫ  
COLORSIRCA ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ  
ОТДЕЛКИ**





**FW004tix**

**Грунт тиксотропный прозрачный FW004tix** разработан для ручной и промышленной отделки (также в электростатическом поле) стульев и точёных изделий. Обладает хорошей смачиваемостью, быстротой сушки и лёгкостью шлифовки. Может перекрываться полиуретановыми лаками.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 1,02 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с: 120 ± 5

Сухой остаток, %: 32 ± 1

## Подготовка

Грунт FW004tix 100 весовых частей

Вода 0–10 весовых частей

## Расход

100–130 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Сушка при 20 °С

От пыли через 20 мин

На отлип через 40 мин

Шлифовка через 90–120 мин

Штабелирование через 4–5 часов

## Рекомендации

Может наноситься аэрографом с соплом 2–2,5 мм при давлении 3 бар. Для увеличения химостойкости и поверхностной твердости возможно добавление (до 2 %) отвердителя CW3.

**OW102G**

**Лак OW102G** с высокой поверхностной твёрдостью, химостойкостью и лёгкостью шлифовки. Является хорошей альтернативой лакам на растворителе, которые используются для внутренней отделки.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 1,03 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с: 60 ± 5

Сухой остаток, %: 32 ± 1

Блеск, глосс: 10, 20, 30, 40, 50, 90

## Подготовка

Лак OW102G 100 весовых частей

Отвердитель CW1s02 10 весовых частей

(рекомендуется)

Вода 0–10 весовых частей

## Расход

100–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–3 слоя

## Способ нанесения

Распыление, валик, кисть

## Жизнеспособность при 20 °С

4–5 часов (при добавлении 10% отвердителя CW1s02)

## Сушка при 20 °С

От пыли через 30–40 мин

На отлип через 60–90 мин

Штабелирование через 16 часов

## Рекомендации

Для увеличения химостойкости и поверхностной твердости возможно добавление (до 10%) отвердителя CW1s02.

## OW2G

**Лак самогрунтующийся OW2G** с высокой прозрачностью и стойкостью к пожелтению. Рекомендуется для отделки плоских поверхностей, детской мебели и изделий из массива.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,03 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с:	100 ± 5
Сухой остаток, %:	25 ± 1
Блеск, глосс:	30

### Подготовка

Лак OW2G	100 весовых частей
Отвердитель CW3 (рекомендуется)	0–2 весовых частей
Вода	0–15 весовых частей

### Расход

80–120 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

### Способ нанесения

Распыление

### Жизнеспособность при 20 °С

24 часа (при добавлении 2% отвердителя CW3)

### Сушка при 20 °С

От пыли	через 20–30 минут
На отлип	через 40–50 минут
Шлифовка	через 2–3 часа
Штабелирование	через 16 часов

### Рекомендации

Для увеличения химстойкости и поверхностной твердости возможно добавление (до 10%) отвердителя CW3.

## OW098G

**Лак самогрунтующийся OW098G** с высокой прозрачностью, химстойкостью, поверхностной твердостью, быстротой сушки и лёгкостью шлифовки. Может колероваться пастами серии PNW.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,03 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с:	75 ± 3
Сухой остаток, %:	30 ± 1
Блеск, глосс:	30

### Подготовка

Лак OW098G	100 весовых частей
Вода	10 весовых частей

### Расход

80–120 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

### Способ нанесения

Распыление

### Сушка при 20 °С

От пыли	через 40–50 минут
На отлип	через 60–90 минут
Шлифовка	через 8–12 часов
Штабелирование	через 16 часов

**OW108G**

**Лак самогрунтующийся OW108G** с великолепной поверхностной твёрдостью, эластичностью, исключительную прозрачностью, высокой химстойкостью (класс R4 в соответствии с требованиями IKEA IOS MATT 0066). Продукт предназначен для циклов с коротким временем сушки до штабелирования. Может колероваться пастами серии PNW.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °C), г/см<sup>33</sup> : 1,03 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN6 при 20 °C), с: 100 ± 3

Сухой остаток, %: 30 ± 1

Блеск, глосс: 20, 30, 40

## Подготовка

Лак OW108G 100 весовых частей

Вода 0–10 весовых частей

## Расход

80–100 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1-3 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Сушка при 20 °C

От пыли через 10–15 минут

На отлип через 20–25 минут

Шлифовка через 30–45 минут

Штабелирование через 60–90 минут

**SO-WOOD**

**Лак самогрунтующийся глубокоматовый SO-WOOD** создаёт эффект натуральной (неокрашенной) древесины. Обладает великолепной смачиваемостью, однородностью и гладкостью поверхности. Великолепно выделяет поры и не меняет естественный цвет древесины.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °C), г/см<sup>33</sup> : 1,03 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN4 при 20 °C), с: 80 ± 5

Сухой остаток, %: 20 ± 1

Блеск, глосс: 5–7

## Подготовка

Лак OW2G 100 весовых частей

Отвердитель CW3 (рекомендуется) 0–5 весовых частей

Вода 0–15 весовых частей

## Расход

80–120 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление, лаконолив

## Жизнеспособность при 20 °C

Минимум 6 часов (при добавлении 2% отвердителя CW3)

## Сушка при 20 °C

От пыли через 30–40 минут

На отлип через 50–60 минут

Шлифовка через 4 часа

Штабелирование через 8–12 часов

## Рекомендации

Для увеличения химстойкости и поверхностной твердости возможно добавление (до 5%) отвердителя CW1s02.

## OW1FG40

**Лак самогрунтующийся OW1FG40** специально разработан для отделки или ремонта уже уложенного паркета. Обладает хорошей скоростью сушки, смачиваемостью подложки и большой универсальностью. Применение этого продукта для отделки напольных покрытий позволяет избежать неприятного и вредного запаха, присущего материалам на растворителях.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,03 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	20 ± 2
Сухой остаток, %:	28 ± 2
Блеск, глосс:	40

### Подготовка

Лак OW1FG40	100 весовых частей
Отвердитель CW1s02 (рекомендуется)	10 весовых частей
Вода	0–10 весовых частей

### Расход

90–130 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–3 слоя

### Способ нанесения

Распыление, валик, кисть

### Жизнеспособность при 20 °С

4-5 часов (при добавлении 10% отвердителя CW1s02)

### Сушка при 20 °С

От пыли	через 30 минут
На отлип	через 50–60 минут
Шлифовка	через 4 часа
Использование	через 24 часа

### Рекомендации

Для увеличения химостойкости и поверхностной твердости возможно добавление (до 10%) отвердителя CW1s02.

## IDROFLOOR

**Лак самогрунтующийся IDROFLOOR** специально разработан для отделки или ремонта уже уложенного паркета. Обладает хорошей смачиваемостью, устойчивостью к истиранию, быстротой сушки и большой универсальностью. Применение этого продукта для отделки напольных покрытий позволяет избежать неприятного и вредного запаха, присущего материалам на растворителях.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,04 ± 0,1
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	27 ± 2
Сухой остаток, %:	31 ± 1
Блеск, глосс:	10, 40, 90

### Подготовка

Лак IDROFLOOR	100 весовых частей
Отвердитель CW1s02 (рекомендуется)	0–10 весовых частей
Вода	0–10 весовых частей

### Расход

100–130 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–3 слоя

### Способ нанесения

Распыление, лаконолив, валик, кисть

### Жизнеспособность при 20 °С

3 часа (при добавлении 10% отвердителя CW1s02)

### Сушка при 20 °С

От пыли	через 20–30 минут
На отлип	через 45–60 минут
Шлифовка	через 6 часов
Использование	через 24 часа

### Рекомендации

Для увеличения химостойкости и поверхностной твердости возможно добавление (до 10%) отвердителя CW1s02.

## FWPI130

**Грунт белый FWPI130** с высокой укрывистостью, великолепной смачиваемостью, быстротой сушки и лёгкостью шлифовки. Рекомендуется для отделки изделий из МДФ. Обладает также хорошей адгезией к мелановым бумагам и ПВХ. Может колероваться пастами серии PNW.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,36 ± 0,01
Вязкость при 25 °С, мПа с:	15000 ± 1500
Сухой остаток, %:	59 ± 2

### Подготовка

Грунт FWPI130	100 весовых частей
Вода	0–20 весовых частей

### Расход

120–200 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–3 слоя

### Способ нанесения

Распыление	
<u>Сушка при 20 °С</u>	
От пыли	через 20 мин
На отлип	через 40 мин
Шлифовка	через 6 часов
Штабелирование	через 24 часа

## OWPI930G

**Эмаль белая OWPI930G** с высокой устойчивостью к механическому воздействию, пожелтению и гладкостью поверхности. Является хорошей альтернативой лакам на растворителе, которые используются для внутренней отделки.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,12 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN8 при 20 °С), с:	110 ± 2
Сухой остаток, %:	37 ± 1
Блеск , глосс:	30

### Подготовка

Эмаль OWPI930G	100 весовых частей
Отвердитель CW3 (рекомендуется)	0–2 весовые части
Вода	0–10 весовых частей

### Расход

90–130 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя (промежуточная шлифовка обязательна)

### Способ нанесения

Распыление	
<u>Жизнеспособность при 20 °С</u>	
24 часа (при добавлении 2% отвердителя CW3)	
<u>Сушка при 20 °С</u>	
От пыли	через 45 минут
На отлип	через 65 минут
Штабелирование	через 24 часа

### Рекомендации

Для увеличения химстойкости и поверхностной твердости возможно добавление (до 2%) отвердителя CW3.

## МАСЛА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНИХ РАБОТ



### **Важно!**

Экзотические породы древесины могут препятствовать или замедлять сушку продукта. Масла можно колеровать красителями серии CIM в количестве до 10%.

Не оставляйте тряпки или бумагу, пропитанные маслом, т.к. это может привести к самовозгоранию. Смачивайте их водой перед утилизацией. Обращайте внимание на необходимость хорошей вентиляции для обеспечения быстрого высыхания продукта.

Продукт только для профессионального применения.

## IR1753

**Масло для внутренних работ IR1753** представляет собой смесь микронизированных натуральных масел и восков и предназначено для отделки различных видов паркета или для ухода за покрытием. Подчеркивает природную красоту древесины. Содержащиеся в продукте высококачественные смолы обеспечивают идеальную защиту необработанных деревянных поверхностей и повышают устойчивость к пятнообразованию, в том числе от воды. Добавки специальных восков позволяют получать поверхность с натуральным эффектом, мягкостью на ощупь и обладающую устойчивостью к механическому воздействию.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,89 ± 0,01
Растворимость в воде:	нерастворимый
Блеск:	шелковисто-матовый

### Подготовка

Готов к применению

### Расход

1л на 10–12 м<sup>2</sup>, 1 слой для ремонта или восстановления  
1–2 слоя на неокрашенную древесину

### Способ нанесения

Кисть, ткань	
Сушка при 20 °С	
Перекрытие	через 4–6 часов
На отлип	через 8–12 часов
Шлифовка	через 20 часов
Использование	через 24 часа

### Рекомендации

Удалить излишки продукта бумажной салфеткой после нанесения.

## IR1754

**Масло для внутренних работ IR1754** представляет собой смесь микронизированных натуральных масел, которое подчеркивает природную красоту древесины. Продукт обладает высокой прозрачностью и создаёт натуральный эффект. Обладает высокой устойчивостью к пятнообразованию и абразивному износу. Покрытие, с использованием данного продукта, легко чистится и обновляется.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,89 ± 0,01
Растворимость в воде:	нерастворимый
Блеск:	шелковисто-матовый

### Подготовка

Готов к применению

### Расход

1л на 10–12 м<sup>2</sup>, 1 слой для ремонта или восстановления.  
1–2 слоя на неокрашенную древесину

### Способ нанесения

Валик, кисть, ткань	
Сушка при 20 °С	
Перекрытие	через 6–8 часов
На отлип	через 8–12 часов
Шлифовка	через 20 часов
Использование	через 24 часа

### Рекомендации

Удалить излишки продукта бумажной салфеткой после нанесения.



## IR1750

**Масло для наружной отделки дощатых настилов IR1750** представляет собой смесь натуральных масел модифицированных уретановыми смолами. Смолы увеличивают защитные свойства смеси масел, повышая влагостойкость и устойчивость к атмосферному воздействию. Продукт придаёт древесине натуральный эффект, а также, благодаря присутствию УФ-фильтров, позволяет сохранить яркие и живые оттенки. Подходит для отделки клееного бруса, беседок и садово-дачной мебели.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,9 ± 0,01
Растворимость в воде:	нерастворимый
Блеск:	матовый

### Подготовка

Готов к применению

### Расход

1л на 10–12 м<sup>2</sup>, 1 слой для ремонта или восстановления

1–2 слоя на неокрашенную древесину

### Способ нанесения

Кисть, ткань

### Сушка при 20 °С

Перекрытие	через 8 часов
На отлип	через 8 часов
Шлифовка	через 20 часов
Использование	через 24 часа

### Рекомендации

Удалить излишки продукта бумажной салфеткой после нанесения.

**Масло для наружной отделки IR1850** предназначено для отделки деревянных поверхностей, находящихся в экстремальных условиях.

Особенно рекомендуется для проведения регулярного технического обслуживания столярных изделий, мебели и фурнитуры. Содержит специальные УФ-фильтры, которые позволяют использовать продукт в различных климатических условиях.

Основной особенностью данного продукта, в дополнение к исключительной стойкости к УФ-излучению, является идеальная смачиваемость подложки, отсутствие изменения цвета после применения (оптимальный естественный вид окрашенной поверхности), быстрое время сушки, что позволяет нанести более одного слоя за один день, сохранение структуры древесины без разрушения лигнина и исключительная однородность окрашенной поверхности.

#### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °C), г/см <sup>3</sup> :	0,92 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20°C), с:	15 ± 2
Сухой остаток, %:	59 ± 1
Растворимость в воде:	нерастворимый
Блеск:	глянцевый

#### Подготовка

Готов к применению

#### Расход

1л на 10–12 м<sup>2</sup>, 1 слой для ремонта или восстановления.

1–2 слоя на неокрашенную древесину

#### Способ нанесения

Кисть, ткань

#### Сушка при 20 °C

Перекрытие	через 10 часов
На отлип	через 10 часов
Шлифовка	через 20 часов
Использование	через 24 часа

#### Рекомендации

Удалить излишки продукта бумажной салфеткой после нанесения.

# ПРОЗРАЧНЫЕ И ПИГМЕНТИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОТДЕЛКИ

## Важно!

Сухая лакокрасочная плёнка, образованная прозрачными водоразбавляемыми лаками, в первые месяцы после нанесения, при эксплуатации в условиях с повышенной влажностью, может временно приобрести молочный оттенок. Это изменение является нормальным и предполагает возвращение к изначальному состоянию, т. е. когда влажность вернётся к норме, лакокрасочная плёнка вновь станет прозрачной.

## Внимание!

Для правильного использования продуктов на водной основе следует помнить:

1. Водоразбавляемые продукты крайне чувствительны к климатическим условиям. Низкая температура и повышенная влажность существенно увеличивают время сушки.
2. Перед нанесением продуктов на водной основе тщательно промойте оборудование водой.
3. Используйте кисть с синтетической щетиной.

**IMW4400/4800**







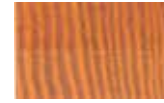







**Серия водоразбавляемых пропиток IMW4400/4800** предназначена для защиты древесины от плесени, грибков и УФ-излучения. Пропитки серии IMW4400 применяются для широколиственной древесины. Пропитки серии IMW4800 применяются для хвойной древесины.

## Подготовка

## Способ нанесения

Готов к применению

Распыление, погружение, облив, кисть

						
тик	орех	дуб	светлое красное дерево	белый	лиственница	красное дерево
IMW4411/4811 OWE500G...*	IMW4413/4813 OWE500G...*	IMW4415/4815 OWE500G...*	IMW4416/4816 OWE500G...*	IMW4418/4818 OWE500G...*	IMW4420/4820 OWE500G...*	IMW4421/4821 OWE500G...*
						
зеленый	дуглас	орех бреннера	светлый орех	тёмный орех	чёрный	каштан
IMW4423/4823 OWE500G...*	IMW4424/4824 OWE500G...*	IMW4425/4825 OWE500G...*	IMW4451/4851 OWE500G...*	IMW4452/4852 OWE500G...*	IMW4454/4854 OWE500G...*	IMW4456/4856 OWE500G...*

\* цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

**FIW470**

**Грунт-изолятор водоразбавляемый прозрачный FIW470** специально разработан для отделки “трудных” видов древесины, богатых экстрактами и танинами, таких как: дуб, каштан, ироко и сибирская лиственница. Применяется как промежуточное покрытие между пропитками серии IMW4400/4800 и финишными лаками серии OWE500G или эмалями серии OWP230G.

## Физико-химические свойства

## Способ нанесения

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,05 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	105 ± 5
Сухой остаток, %:	38 ± 1

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

2–3 часа

## Подготовка

## Сушка при 20 °С

Грунт FIW470	100 весовых частей	От пыли	через 1 час
Отвердитель CWN20	20 весовых частей	На отлип	через 3 часа
Вода	0–10 весовых частей	Шлифовка	через 6 часов
		Штабелирование	через 24 часа

## Расход

 70–90 г/м<sup>2</sup>

**FWE600**

**Грунт водоразбавляемый прозрачный FWE600** с высокой эластичностью, прозрачностью, сразу же после нанесения и тиксотропностью. Наносится распылением на вертикальные поверхности толщиной до 150 микрон мокрым слоем. Может колероваться пастами серии PNW в количестве до 5%.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>3</sup> :	1,03 ± 0,01
Вязкость (Брукфильд НВ3 насадка 3 скорость 5–50 об/мин), мПа с:	10000 ± 2500
Сухой остаток, %:	40 ± 1
Индекс тиксотропности:	2,3 ± 0,5

## Подготовка

Грунт FWE600	100 весовых частей
Вода	0–20 весовых частей

## Расход

150–200 микрон мокрого слоя, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Сушка при 20°С

От пыли	через 40 минут
На отлип	через 80 минут
Шлифовка	через 8 часов
Штабелирование	через 12 часов

**OWE025G**

**Лак водоразбавляемый самогрунтующийся полупрозрачный OWE025G** с великолепной смачиваемостью, устойчивостью к слипанию, стойкостью к атмосферному воздействию и старению. Продукт содержит специальные абсорбенты и УФ-фильтры, которые препятствуют образованию свободных радикалов. Рекомендуется для отделки оконных и дверных блоков. Может колероваться пастами серии PTW в количестве до 2%.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,05 ± 0,01
Вязкость (Брукфильд НВ3 насадка 3 скорость 5–50 об/мин), мПа с:	34000 ± 3400
Сухой остаток, %:	35 ± 1
Блеск, глосс:	30
Индекс тиксотропности:	5 ± 0,5

## Подготовка

Лак OWE025G	100 весовых частей
Вода	0–10 весовых частей

## Расход

250–300 микрон мокрого слоя, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 1 час
На отлип	через 1,5 часа
Шлифовка	через 4 часа
Штабелирование	через 16 часов

**OWE500G**

**Лак водоразбавляемый самогрунтующийся полупрозрачный OWE500G** с великолепной смачиваемостью, простотой применения и быстрым увеличением влагостойкости. Обладает устойчивостью к слипанию, стойкостью к атмосферному воздействию и старению. Продукт содержит специальные абсорбенты и УФ-фильтры, которые препятствуют образованию свободных радикалов. Рекомендуется для отделки оконных и дверных блоков. Может колероваться пастами серии PTW в количестве до 2%.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,03 ± 0,01
Вязкость (Брукфильд НВ3 насадка 3 скорость 5–50 об/мин), мПа с:	14000 ± 1400
Сухой остаток, %:	39 ± 1
Блеск, глосс:	30, 45, 60
Индекс тиксотропности:	5 ± 0,5

## Подготовка

Лак OWE500G	100 весовых частей
Вода	0–10 весовых частей

## Расход

250–300 микрон мокрого слоя, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление	
<u>Сушка при 20 °С</u>	
От пыли	через 30 минут
На отлип	через 3 часа
Шлифовка	через 6 часов
Штабелирование	через 12 часов

**FWP630**

**Грунт водоразбавляемый белый FWP630** с хорошей укрывистостью, эластичностью, легкостью шлифовки. Предназначен для отделки широколиственной и хвойной древесины. Обладает великолепными изолирующими свойствами. Может колероваться пастами серии PNW.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,3 ± 0,01
Вязкость (Брукфильд НВ3 насадка 3 скорость 5–50 об/мин), мПа с:	11000 ± 2500
Сухой остаток, %:	52 ± 1
Индекс тиксотропности:	3 ± 0,5

## Подготовка

Грунт FWP630	100 весовых частей
Вода	0–10 весовых частей

## Расход

150–200 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление	
<u>Сушка при 20 °С</u>	
От пыли:	через 45 минут
На отлип:	через 60 минут
Шлифовка:	через 6 часов
Штабелирование:	через 8–12 часов



**OWP230G**

**Эмаль водоразбавляемая самогрунтующаяся белая OWP230G** с великолепной устойчивостью к пожелтению, слипанию и атмосферному воздействию, отличной смачиваемостью и быстротой сушки. Может колероваться пастами серии PNW.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	1,20 ± 0,01
Вязкость (Брукфильд НВ3 насадка 3 скорость 5–50 об/мин), мПа с:	14000 ± 2000
Сухой остаток, %:	49 ± 1
Блеск, глосс:	30
Индекс тиксотропности:	3,6 ± 0,5

## Подготовка

Эмаль OWP230G	100 весовых частей
Вода	0–10 весовых частей

## Расход

150–300 микрон мокрого слоя, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 1 час
На отлип	через 3 часа
Шлифовка	через 6 часов
Штабелирование	через 24 часа

**OPU901s01G**

**Лак полиуретановый самогрунтующийся тиксотропный OPU901s01G** с исключительной стойкостью к атмосферному воздействию и устойчивостью к пожелтению. Обладает высокой однородностью и поверхностной твердостью, характерной для систем, применяемых для внутренней отделки.

## Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,99 ± 0,10
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с:	55 ± 5
Сухой остаток, %:	45 ± 1
Блеск, глосс:	30
Индекс тиксотропности:	4,5 ± 0,5

## Подготовка

Лак OPU901s01G	100 весовых частей
Отвердитель СТН46	30 весовых частей
Разбавитель DPU800	10–30 весовых частей

## Расход

110–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–2 слоя

## Способ нанесения

Распыление

## Жизнеспособность при 20 °С

2 часа

## Сушка при 20 °С

От пыли	через 30–35 минут
На отлип	через 60–70 минут
Шлифовка	через 24 часа
Штабелирование	через 24 часа

## Рекомендации

Стандартный цикл отделки включает в себя нанесение первого слоя, отверждаемого на 30% отвердителем СТН46 и разбавленного до 30% разбавителем DPU800, на древесину, уже обработанную пропиткой. Через 24 часа шлифовка и повторное нанесение этого же продукта, но менее разбавленного.

## OPP930G

**Эмаль полиуретановая самогрунтующаяся белая OPP930G** с оптимальной устойчивостью к атмосферному воздействию и великолепным внешним видом. Специально разработана для отделки садовой мебели и изделий эксплуатирующихся вне помещений.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>3</sup> : 1,3 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с: 95 ± 5

Сухой остаток, %: 64 ± 1

Блеск, глосс: 10, 30, 50

Индекс тиксотропности: 3,5 ± 0,5

### Подготовка

Эмаль OPP930G 100 весовых частей

Отвердитель СТН46 30 весовых частей

Разбавитель DPU809 0–30 весовых частей

### Расход

130–180 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 2 слоя

### Способ нанесения

Распыление, лаконолив

### Жизнеспособность при 20 °С

2 часа

### Сушка при 20 °С

От пыли через 25–30 минут

На отлип через 50–60 минут

Шлифовка через 24 часов

Штабелирование через 24 часа

**АКРИЛОВЫЕ СИСТЕМЫ  
УФ СУШКИ**



**FUW100**

**Грунт-изолятор водоразбавляемый FUW100** улучшает адгезию к древесине. Может применяться в качестве красителя при подкрашивании красителями серии СТW8500 (от 1 до 5%) и разбавлении водой (от 50 до 150%).

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 1,01 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с: 250 ± 5

Сухой остаток, %: 52 ± 1

Подготовка

Грунт FUW100 100 весовых частей

Вода 50–100 весовых частей

Способ нанесения

Вальцы

Сушка

ИК-лампы 30–40 сек

Расход

15–20 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

**UVA112s**

**Грунты акриловые прозрачные серии UVA112s** с высокой укрывистостью, однородностью, реактивностью и лёгкостью шлифовки.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 1,12 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с: 70–230 ± 5

Сухой остаток, %: 99 ± 1

Подготовка

Готов к применению

Расход

20–50 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1–3 слоя

Способ нанесения

Вальцы

Сушка

1–2 ртутные лампы (360 нм)

**UVA110s01**

**Грунт акриловый прозрачный UVA110s01** с высокой укрывистостью и лёгкостью шлифовки.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см<sup>33</sup> : 1,02 ± 0,01

Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с: 20 ± 2

Сухой остаток, %: 99 ± 1

Подготовка

Готов к применению

Расход

40–60 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 2–3 слоя

Способ нанесения

Распыление, нанесение в вакууме

Сушка

1–2 ртутные лампы (360 нм)

**PCV2050**

**Грунт полиэфирный белый PCV2050** с великолепной смачиваемостью и растекаемостью.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>3</sup> :	1,42 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с:	65 ± 5
Сухой остаток, %:	77 ± 1

Подготовка

Грунт PCV2050	100 весовых частей
Разбавитель DPU503	20–30 весовых частей

Расход

150–200 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1-2 слоя

Способ нанесения

Распыление

Сушка

Испарение растворителя: 5–7 мин при 40 °С  
1–2 галлиевые лампы (420 нм)  
1–2 ртутные лампы (360 нм)

Рекомендации

При двухслойном нанесение необходима межслойная шлифовка.

**FO3010s04G**

**Лак акриловый прозрачный FO3010s04G** с высокой реактивностью, однородностью и гладкостью поверхности. Предназначен для работы в автоматических линиях распыления и позволяет избежать переопыла.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>33</sup> :	0,9 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	30 ± 5
Сухой остаток, %:	27 ± 1
Блеск:	по запросу

Подготовка

Лак FO3010s04G	100 весовых частей
Разбавитель DPU809	50–60 весовых частей

Расход

110–130 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

Способ нанесения

Распыление

Сушка

Испарение растворителя: 3–5 мин при 40 °С  
лампы TLM 03-05: 1–2 мин  
1–2 ртутные лампы (360 нм)

Рекомендации

При двухслойном нанесение необходима межслойная шлифовка.

**UVO509s01G**

**Лак акриловый прозрачный UVO509s01G** с высокой реактивностью, однородностью, гладкостью поверхности устойчивостью к механическому воздействию. Предназначен для отделки паркета.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>3</sup> :	1,1 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	100 ± 5
Сухой остаток, %:	99 ± 1
Блеск:	по запросу

Подготовка

Готов к применению

Расход

15-20 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1-2 слоя

Способ нанесения

Вальцы

Сушка

1 ртутная лампа (360 нм)

При двухслойном нанесение необходима межслойная шлифовка.

**FL3130**

**Эмаль полиакриловая глянцевая белая FL3130** с высокой укрывистостью, реактивностью, устойчивостью к пожелтению и поверхностной твердостью, хорошо полируется. Рекомендуются для отделки мебели для ванных комнат.

Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>3</sup> :	1,16 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN4 при 20 °С), с:	45 ± 5
Сухой остаток, %:	72 ± 2
Блеск:	по запросу

Подготовка

Эмаль FL3130	100 весовых частей
Разбавитель DPU503	10-30 весовых частей

Расход

90-100 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

Способ нанесения

Распыление

Сушка

Испарение растворителя: 7-8 мин при 40 °С  
лампы TLM 03-05: 1-2 мин  
1-2 галлиевые лампы (420 нм)  
1-2 ртутные лампы (360 нм)



# ОГНЕЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ

## Внимание!

Для правильного использования огнестойких продуктов следует помнить:

1. Подложка не должна быть чрезмерно влажной (максимум 12%), должна быть тщательно очищена от пыли и других загрязнений, которые могут ослабить адгезию.
2. Строго соблюдайте расход, указанный в техкарте продукта.
3. Лакокрасочная плёнка достигает характеристик огнестойкости, когда летучие компоненты полностью испарились, поэтому важно соблюдать минимальное время сушки между слоями.

## IT01Primer

**Грунт полиуретановый тиксотропный прозрачный IT01Primer** с хорошей укрывистостью и лёгкостью шлифовки. Рекомендуется для отделки мебели для гостиниц, кинотеатров, театров, государственных учреждений, больниц, торговых центров, там где требуется обеспечить класс огнестойкости 1.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>3</sup> :	1,07 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с:	50 ± 5
Сухой остаток, %:	30 ± 2

### Способ нанесения

Распыление, лаконолив, кисть

### Жизнеспособность при 20 °С

3 часа

### Подготовка

Грунт IT01Primer	100 весовых частей
Отвердитель IT01BPrimer	50 весовых частей
Разбавитель DPU520	20 весовых частей

### Сушка при 20 °С

На отлип	через 60 минут
Штабелирование	через 12 часов
Шлифовка 1 слоя	через 2–24 часа
Шлифовка 2 слоя	через 24–48 часов
Перекрытие	через 24 часа

### Расход

150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 2 слоя

## IT01Top

**Лак полиуретановый тиксотропный IT01Top** с высокой укрывистостью, гладкостью, поверхностной твёрдостью и устойчивостью к пожелтению, типичной для полиуретановых продуктов. Рекомендуется для отделки мебели для гостиниц, кинотеатров, театров, государственных учреждений, больниц, торговых центров, там где требуется обеспечить класс огнестойкости 1.

### Физико-химические свойства

Удельный вес (при 20 °С), г/см <sup>3</sup> :	1,07 ± 0,01
Вязкость (чаша DIN6 при 20 °С), с:	50 ± 5
Сухой остаток, %:	30 ± 2
Блеск, глосс:	30, 60

### Способ нанесения

Распыление, лаконолив, кисть

### Жизнеспособность при 20 °С

3 часа

### Подготовка

Грунт IT01Top	100 весовых частей
Отвердитель IT01BTop	50 весовых частей
Разбавитель DPU520	20 весовых частей

### Сушка при 20 °С

На отлип	через 90 минут
Штабелирование	через 48 часов

### Расход

150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой



**СПЕЦИАЛЬНЫЕ  
ЭФФЕКТЫ**



## ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛА

### Пигментированная полупрозрачная отделка.

Компоненты	
Эмаль серии OPP	30 весовых частей
Лак OPU77g10	70 весовых частей
Адгезионная добавка CR4110	4 весовые части
Отвердитель СТН46	40 весовых частей
Разбавитель DPU809	30 весовых частей

### Пигментированная высокоукривистая отделка.

Компоненты	
Эмаль серии OPP	100 весовых частей
Адгезионная добавка CR4110	4 весовые части
Отвердитель СТН46	40 весовых частей
Разбавитель DPU809	30 весовых частей
Рекомендации	

Перед выполнением работ, необходимо обезжирить стеклянную поверхность ацетоном.

## ПАТИНА



**Патина** на основе растворителя применяется в циклах отделки фасадов из массива или облицованных декоративными финишными плёнками, для искусственного состаривания и создания эффекта “Декапе”.

### Подготовка и применение

Продукт готов к применению, но, при необходимости, может разбавляться ацетоном. Возможно смешивание базовых цветов между собой. Патина наносится распылением на загрунтованную поверхность и после сушки в течении 10-15 минут остатки патины удаляются. Для удаления патины можно использовать стальную шерсть, нетканое полотно или ветошь. После удаления излишков патина фиксируется лаком.

#### Базовые цвета классических патин:

CII221s30 – белый  
 CII254s30 – черный  
 CII244s30 – орех  
 CII255s30 – желтый  
 CII258s30 – синий  
 CII260s30 – коричневый  
 CII257s30 – красный

#### Базовые цвета металлизированных патин:

ES1013s05- серебро  
 ES1013s07 – красное золото  
 ES1013s08 – желтое золото  
 ES1013s09 – ярко-желтое золото  
 VM1604s34 – золото  
 VM1604s55 – серебро  
 VM1604s88 – жёлтое золото  
 VM1604s99 – ярко-желтое золото

### Рекомендации

Не следует наносить патину в избыточном количестве, во избежание проблем с адгезией и получения эффекта “Краколет”

## ЭФФЕКТ “СЛЮДА” ES1014



### Расход

100–120 г/м<sup>2</sup> на 1 слой,  
нанесение 1 слой

### Подготовка

Эффект ES1014 100 весовых частей  
 Отвердитель СТН52 20 весовых частей  
 Разбавитель DPU809 30 весовых частей

### Сушка при 20°C

От пыли через 30 минут  
 На отлип через 60 минут  
 Штабелирование через 6 часов

### Способ нанесения

Распыление

### Рекомендации

Продукт должен наноситься поверх полиуретановых эмалей, высушенных на отлип.

### ЭФФЕКТ «РОСА» ES1006



#### Расход

120–130 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

**Продукт ES1006** имитирует следы капель росы на твёрдой поверхности и предназначен для отделки мебели и аксессуаров. Эффект «Роса» прозрачный и может наноситься на эмаль любого оттенка.

#### Подготовка

Эффект ES1006	100 весовых частей
Отвердитель СТН3	100 весовых частей
Разбавитель DPU809	30–50 весовых частей

#### Сушка при 20 °С

От пыли	через 20 минут
Перекрытие	через 180 минут
Штабелирование	через 24 часа

#### Способ нанесения

Распыление

#### Рекомендации

Продукт должен наноситься поверх полиуретановых эмалей, высушенных на отлип. Завершите цикл, нанеся акриловый лак, для защиты от царапин и пожелтения.

### ЭФФЕКТ «БЛЁСТКИ» ES1005



#### Расход

120–130 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

**Продукт ES1005** имитирует эффект блёсток и предназначен для отделки мебели и аксессуаров.

#### Подготовка

Эффект ES1005	100 весовых частей
Отвердитель СТН52	25 весовых частей
Разбавитель DPU520	30–50 весовых частей

#### Сушка при 20°С

От пыли	через 20 минут
Перекрытие	через 3 часа
Штабелирование	через 24 часа

#### Способ нанесения

Распыление

#### Рекомендации

Продукт должен наноситься поверх полиуретановых эмалей, высушенных на отлип. Завершите цикл, нанеся акриловый лак, для защиты от царапин и пожелтения.

### ЭФФЕКТ «БЕТОН» ES1000



#### Поставляется в цветах

CEMENTO 30 – белый  
CEMENTO 51 – светло-серый  
CEMENTO 52 – темно-серый

**Продукт на водной основе ES1000** имитирует эффект «Бетона» и предназначен для отделки мебели и аксессуаров. Может наноситься непосредственно на МДФ или шлифованные полиэфирные или полиуретановые грунты.

#### Подготовка

Эффект ES1000	100 весовых частей
Вода	50 весовых частей

#### Сушка при 20°С

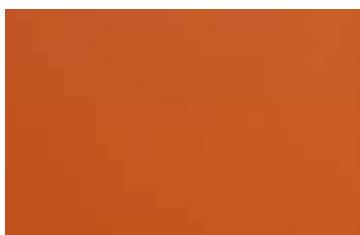
От пыли	через 20 минут
На отлип	через 40 минут
Штабелирование	через 24 часа

#### Способ нанесения

Распыление

#### Рекомендации

Завершите цикл, нанеся акриловый лак, для придания поверхности большей естественности и повышения химостойкости.

**ЭФФЕКТ «ВЕЛЮР»  
ES1001**

**Расход**

130–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

**Прозрачная двухкомпонентная отделка ES1001**, разработанная на основе смолы, обладающей великолепной устойчивостью к механическому воздействию, абразивному износу и пожелтению. Использование специальных добавок позволяет придать лакокрасочной пленке шелковисто-матовый эффект, без ущерба для прозрачности покрытия. Предназначена для отделки мебели и аксессуаров.

**Подготовка**

Эффект ES1001	100 весовых частей
Отвердитель CTN55	20 весовых частей
Разбавитель DPU520	30–40 весовых частей

**Способ нанесения**

Распыление

**Рекомендации**
**Сушка при 20 °С**

От пыли	через 20 минут
На отлип	через 2 часа
Штабелирование	через 24 часов

Продукт может быть нанесен на шлифованный полиэфирный или полиуретановый грунт или на полиуретановую эмаль серии OPP530, без шлифовки.

**ЭФФЕКТ  
«КРАКОЛЕТ» ES1012**

**Расход**

100–150 г/м<sup>2</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

**Эффект «КРАКОЛЕТ»** достигается в результате нанесения одного слоя колерованного продукта ES1012 на нитроцеллюлозное матовое или глянцевое лакокрасочное покрытие. Конечный эффект зависит от количества нанесенного продукта и типа используемого растворителя.

**Подготовка**

Эффект ES1012	100 весовых частей
Паста серии FBU	5–20 весовых частей
Разбавитель DPU809	5–10 весовых частей

**Способ нанесения**

Распыление

**Рекомендации**
**Сушка при 20 °С**

От пыли	15 минут
На отлип	1 час
Перекрытие	через 1,5–2 часа
Штабелирование	через 12 часов

Завершите цикл, нанеся акриловый лак, для фиксации полученного эффекта.

**ЭФФЕКТ «ОКИСЛЕННАЯ  
МЕДЬ»  
ES1002  
ЭФФЕКТ «РЖАВЧИНА»  
ES1003**

**Способ нанесения**

Распыление

**Продукт ES1002/ES1003** имитирует эффект окисленной меди/ржавчины на поверхности. Обладает высокой заполняющей способностью и стойкостью к механическому воздействию. Предназначен для отделки мебели и аксессуаров.

**Цикл нанесения**

1. Нанести эффект ES1002/ES1003 на загрунтованную поверхность
2. Произвести шлифовку после сушки 8 часов, избегая шлифовок.
3. Крупными каплями нанести продукт ES100. Сушить при комнатной температуре.
4. При необходимости повторить п.3 несколько раз.
5. После полного высыхания продукта ES100, примерно через 12 часов, нанести защитный состав ES101, который блокирует реакцию окисления.
6. Через 3 часа нанести акриловый лак для придания поверхности большей естественности и повышения химостойкости.



**ЭФФЕКТ “ШКОЛЬНАЯ ДОСКА” ES1004**



**Продукт ES1004** имитирует эффект “Школьной доски” и предназначен для отделки мебели и аксессуаров.

Подготовка

Эффект ES1004	100 весовых частей
Отвердитель ES51	25 весовых частей
Разбавитель DPU809	30 весовых частей

Способ нанесения

Распыление

Рекомендации

Продукт может быть нанесён на шлифованный полиэфирный или полиуретановый грунт. После полного отверждения на окрашенной поверхности можно писать мелом и стирать, не опасаясь за целостность покрытия.

Сушка при 20°C

От пыли	через 30 минут
На отлип	через 90 минут
Штабелирование	через 24 часа

**ЭФФЕКТ “МЕТАЛЛИК” ES10...**



**Металлизированная эмаль серии ES10...** содержит в своём составе металлизированную пудру различной зернистости. Способ нанесения влияет на окончательный оттенок продукта

Подготовка

Эффект ES10...	100 весовых частей
Отвердитель CTN52	20 весовых частей
Разбавитель DPU809	30–50 весовых частей

Расход

100–120 г/м<sup>3</sup> на 1 слой, нанесение 1 слой

Способ нанесения

Распыление

Рекомендации

Сушка при 20°C

От пыли	через 30 минут
На отлип	через 60 минут
Штабелирование	через 8 часов

Завершите цикл, нанеся акриловый лак, для повышения устойчивости к внешнему воздействию.

**ЭФФЕКТ “ЗЕРКАЛЬНЫЙ” ES1010S...**



**Продукт ES1010S** создаёт зеркальный эффект на окрашиваемой поверхности. Предназначен для отделки мебели и аксессуаров. Продукт должен наноситься на глянцевую эмаль. Способ нанесения может влиять на окончательный оттенок продукта.

Подготовка

Готов к применению

Сушка при 20°C

От пыли через 10 минут

Способ нанесения

На отлип через 30 минут

Распыление

Перекрытие через 8 часов

Штабелирование через 8 часов

Рекомендации

Для получения равномерного покрытия необходимо наносить продукт «сухим» факелом. Завершите цикл, нанеся акриловый лак, для повышения устойчивости к внешнему воздействию.



**Схема проезда на склад  
ООО «Арикон ЛК системы»**

М.О., Ногинский район,  
г. Старая Купавна  
Территория ОАО «Мосхим»

+7 495 120-25-76; +7 800 707-45-12

доб. 242, 244, 250, 239

lkm@ariconoil.ru | www.lakpro.ru | www.сирка.pф

