

Техническая спецификация

Версия 2 от 20/04/2020

PTX2033

Высокоглянцевый парафиновый самогрунтующийся полиэфирный лак

Основные свойства:

Химический тип:	Парафинсодержащий полиэфирный ЛКМ
Назначение:	Отделка столешниц, роялей, мебели, гробов, стульев
Способ нанесения:	Классическое распыление

Физико-химические характеристики:

Сухой остаток, %:	65 ± 1		
Плотность, г/см ³ :	1,000 ± 0,010		
Вязкость (по Брукфильду), мПа·с:	6500 ± 500		
Рецептура смешивания (по весу):	Основа	PTX2033	100
	Ускоритель	AP2s01	2
	Отвердитель	CP2	2
	Разбавитель (ацетон)	DPU806	0-10
Жизнеспособность (при 20°C), мин:	15 ± 2		
Вес мокрого слоя, г/м ² :	150 - 300		
Количество слоёв:	До 10		
Интервал между слоями, мин:	10		
Сушка (при 20°C):	На отлип:	40-50 мин	
	Складирование:	12 ч	
	Полировка:	24 ч	
Срок и условия хранения:	4 месяца в заводской таре. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении при температуре не выше 25°-28°C.		

Техническая спецификация

Версия 2 от 20/04/2020

PTX2033

Высокоглянцевый парафиновый самогрунтовой полиэфирный лак

Описание:

Парафинсодержащий полиэфирный высокоглянцевый самогрунтовой лак **PTX2033** предназначен для окраски плоских (например, столешниц) и вертикальных деталей (в частности, гробов).

Отлично подходит для окраски роялей. При этом он колеруется чёрной пастой **PPU140** (2-3%) и наносится в несколько слоёв (обычно 2-3 слоя с интервалом 10 минут, сушка 12-24 часа, шлифовка, затем процедура повторяется 1-2 раза). Пасту рекомендуется добавлять непосредственно перед применением. Больше, чем 3%, количество пасты может привести существенному замедлению сушки или её отсутствию.

После нанесения последнего слоя поверхность становится матовой из-за парафина, вышедшего наружу. Через 2-3 дня её необходимо отполировать.

Использование ускорителя **AP2s01** снижает пенообразование и улучшает работу парафина.

Альтернативные компоненты:

- Для улучшения смачиваемости и выхода воздуха из пленки также может добавляться в смесь **DPP2021** в количестве 1-3%.

Внимание!

- При работе с полиэфирными ЛКМ всегда следуйте общим мерам предосторожности.
- Ускоритель и отвердитель при прямом контакте друг с другом вступают в бурную химическую реакцию с выделением тепла, что может быть опасным для персонала. Рекомендуется сначала в разбавленную ацетоном основу добавить ускоритель, перемешать, а затем, непосредственно перед применением, добавить отвердитель.
- Если материал смешивается в двух ёмкостях (одна с ускорителем, другая с отвердителем), количество ускорителя и отвердителя должны быть увеличены вдвое с целью получения правильной пропорции в готовой к нанесению смеси. В этом случае рецептуры смешивания будут следующие:

Ёмкость 1: Основа – 100
Ускоритель – 4
Разбавитель – 10

Ёмкость 2: Основа – 100
Отвердитель – 4
Разбавитель – 10

- Температура и влажность оказывают критическое воздействие на время жизни смеси и желирование продукта. Для компенсации условий окружающей среды может выполняться корректировка количества ускорителя и отвердителя.

Степень опасности для людей и окружающей среды:

Перед использованием рекомендуется ознакомиться с паспортом безопасности на продукт.

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.