

Техническая спецификация

Версия 1 от 20/05/2015

PCV2030s01

Грунт полиэфирный белый

Основные свойства:

Химический тип:	Полиэфирный пигментированный ЛКМ
Назначение:	Предназначен для отделки дверей и плоских изделий
Способ нанесения:	Пневматическое распыление, 2K AIRMIX и AIRLESS.

Физико-химические характеристики:

Сухой остаток, %:	88 ± 1		
Плотность, г/см³:	1,420 ± 0,010		
Вязкость (по DIN6 при 20°C), сек.:	80 ± 5		
Рецептура смешивания (по весу):	Основа	PCV2030s01	100
	Ускоритель	AP2	2
	Отвердитель	CP2	2
	Разбавитель (ацетон)	DPU806	10 - 20
Жизнеспособность (при 20°C), мин:	30 ± 5		
Вес мокрого слоя, г/м²:	150 - 250		
Количество слоёв:	2 - 3 с интервалом между слоями 40-60 мин		
Сушка (при 20°C):	От пыли:	60 - 90 мин	
	На отлип:	2 - 4 часа	
	Складирование:	12 ч минимум	
	Шлифовка:	16 часов	
Срок и условия хранения:	6 месяцев в заводской таре. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении при температуре не выше 25°-28°C.		

Техническая спецификация

Версия 1 от 20/05/2015

PCV2030s01

Грунт полиэфирный белый

Описание:

Полиэфирный белый грунт **PCV2030s01** характеризуется высокой укрывной способностью, великолепной смачивающей способностью и отличной растекаемостью, что делает его удобным для нанесения на двери из МДФ и другие плоские поверхности. Легко шлифуется вручную и автоматически.

Альтернативные компоненты:

- При использовании грунта в условиях повышенной температуры (например, в летнее время), а также при работе на автоматических линиях рекомендуется заменить отвердитель **CP2** на менее реактивный **CP12** (2%) и/или заменить разбавитель **DPU806** на более медленный **DPU503**. Проконсультируйтесь у наших технических специалистов, чтобы найти индивидуальное решение, которое будет лучше отвечать Вашим потребностям.
- Для улучшения смачиваемости и выхода воздуха из пленки также может добавляться в смесь **DPP2021** в количестве 1-3%.

Внимание!

- При работе с полиэфирными ЛКМ всегда следуйте общим мерам предосторожности.
- Ускоритель и отвердитель при прямом контакте друг с другом вступают в бурную химическую реакцию с выделением тепла, что может быть опасным для персонала. Рекомендуется сначала в разбавленную ацетоном основу добавить ускоритель, перемешать, а затем, непосредственно перед применением, добавить отвердитель.
- Если материал смешивается в двух ёмкостях (одна с ускорителем, другая с отвердителем), количество ускорителя и отвердителя должны быть увеличены вдвое с целью получения правильной пропорции в готовой к нанесению смеси. В этом случае рецептуры смешивания будут следующие:

Ёмкость 1:	Основа –	100	Ёмкость 2:	Основа –	100
	Ускоритель –	4		Отвердитель –	4
	Разбавитель –	20		Разбавитель –	20

- Температура и влажность оказывают критическое воздействие на время жизни смеси и желирование продукта. Для компенсации условий окружающей среды может выполняться корректировка количества ускорителя и отвердителя.
- Финишный слой должен был нанесен не позднее 48 часов после шлифовки.

Степень опасности для людей и окружающей среды:

Перед использованием рекомендуется ознакомиться с паспортом безопасности на продукт.

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.



**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

SIRCA S.p.A. – адрес предприятия: Viale Roma, 85 – 35010 SAN DONO DI MASSANZAGO (PD) – Italy –
Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: www.sirca.it

Техническая спецификация

Версия 1 от 20/05/2015