

## Техническая спецификация

Версия 2 от 10/11/2020

# FL2900s12

## Высокоглянцевый тиксотропный лак двойного отверждения под распыление

### Основные свойства:

<b>Химический тип:</b>	Полиэфирный ЛКМ УФ-отверждения
<b>Назначение:</b>	Отделка плоских панелей, фасадов, стульев, гробов
<b>Способ нанесения:</b>	Распыление

### Физико-химические характеристики:

<b>Сухой остаток, %:</b>	88 ± 1		
<b>Плотность, г/см<sup>3</sup>:</b>	1,050 ± 0,010		
<b>Вязкость (по DIN4 при 20°C), сек.:</b>	35 ± 3		
<b>Рецептура смешивания при УФ-сушке (по весу):</b>	Основа	<b>FL2900s12</b>	100
	Фотоинициатор	<b>CTF55</b>	4
	Разбавитель	<b>DPU503</b>	20-30
<b>УФ-сушка:</b>	Обдув (Flesh off):	6 мин при 30°C	
	УФ-лампы:	2-3 Hg (360 нм)	
	Скорость конвейера:	4-5 м/мин	
<b>Рецептура смешивания при обычной сушке (по весу):</b>	Основа	<b>FL2900s12</b>	100
	Ускоритель	<b>AP2</b>	2
	Отвердитель	<b>CP2</b>	2
	Разбавитель (ацетон)	<b>DPU806</b>	10-20
<b>Жизнеспособность смеси, м:</b>	20 ± 5		
<b>Конвективная сушка (при 20°C):</b>	От пыли:	60 - 90 мин	
	На отлип:	6 ч	
	Складирование:	24 ч	
	Полировка:	24 ч	
<b>Вес мокрого слоя, г/м<sup>2</sup>:</b>	80 - 140		
<b>Количество слоёв:</b>	1		
<b>Срок и условия хранения:</b>	6 месяцев в заводской таре		

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.

## Техническая спецификация

Версия 2 от 10/11/2020

# FL2900s12

## Высокоглянцевый тиксотропный лак двойного отверждения под распыление

### Описание:

**FL2900s12** – полиэфирный высокоглянцевый лак под распыление. Его особенностью является возможность сушки как при обычных условиях, так и под УФ-лампами. Это очень удобно при отделке фасадной системы, когда плоские фасады окрашиваются на автоматической линии с использованием УФ-ламп, а гнутые фасады – вручную и с сушкой в естественных условиях. Благодаря своей тиксотропности он хорошо держится на вертикальных поверхностях, одновременно хорошо растекаясь.

Лак обладает отличной наполняющей способностью, образует толстую линзу с высокой степенью прозрачности и блеска. Образует покрытие с высокой твердостью, что особенно актуально при отделке столешниц. При необходимости может полироваться.

### Альтернативные компоненты (при конвективной сушке):

- При использовании грунта в условиях повышенной температуры (например, в летнее время), а также при работе на автоматических линиях рекомендуется заменить отвердитель **CP2** на менее реактивный **CP12** (2%) и/или заменить разбавитель **DPU806** на более медленный **DPU503**.
- Для улучшения смачиваемости и выхода воздуха из пленки также может добавляться в смесь **DPP2021** в количестве 1-3%.

### Внимание!

- При работе с полиэфирными ЛКМ всегда следуйте общим мерам предосторожности.
- Ускоритель и отвердитель при прямом контакте друг с другом вступают в бурную химическую реакцию с выделением тепла, что может быть опасным для персонала. Рекомендуется сначала в разбавленную ацетоном основу добавить ускоритель, перемешать, а затем, непосредственно перед применением, добавить отвердитель.
- Если материал смешивается в двух ёмкостях (одна с ускорителем, другая с отвердителем), количество ускорителя и отвердителя должны быть увеличены вдвое с целью получения правильной пропорции в готовой к нанесению смеси. В этом случае рецептуры смешивания будут следующие:

<b>Ёмкость 1:</b>	Основа –	100	<b>Ёмкость 2:</b>	Основа –	100
	Ускоритель –	4		Отвердитель –	4
	Разбавитель –	20		Разбавитель –	20

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.

## **Техническая спецификация**

*Версия 2 от 10/11/2020*

- Температура и влажность оказывают критическое воздействие на время жизни смеси и желирование продукта. Для компенсации условий окружающей среды может выполняться корректировка количества ускорителя и отвердителя.
- Перед использованием рекомендуется ознакомиться с паспортом безопасности на продукт.

---

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.