

Техническая спецификация

Версия 1 от 18/05/2016

ES1003 Спецэффект «Окисленное железо»

Основные свойства:

Химический тип:	Полиуретановое металлизированное покрытие
Назначение:	Отделка с эффектом окисленного железа
Способ нанесения:	Распылением

Физико-химические характеристики:

Сухой остаток, %:	76 ± 1		
Плотность, г/см³:	1,950 ± 0,010		
Вязкость (по DIN8 при 20°C), с:	50 ± 2		
Рецептура смешивания (по весу):	Основа	ES1003	100
	Отвердитель	CTN55	10
	Разбавитель	DP809	10-40
Жизнеспособность, ч:	2		
Вес мокрого слоя, г/м²:	120 - 150		
Количество слоёв:	1		
Сушка (при 20°C):	От пыли:	10-15 мин	
	На отлип:	60 мин	
	Нанесение окислителя:	8 ч	
Срок и условия хранения:	12 месяцев в заводской таре. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении при температуре не выше 25°-28°C.		

Описание:

ES1003 – полиуретановое металлизированное покрытие цвета железа. После воздействия окислителя **ES100**, нанесённого хаотично на высохшую поверхность брызгами или кистью, образует эффект окисленного железа.

После окончания химического воздействия (12 часов) наносится защитный состав **ES101**, который затем через 3 часа перекрывается матовым акриловым лаком (например **OPU400s01**).

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.

ES1003