

## Техническая спецификация

Версия 1 от 11/05/2017

# FL2700s03

## Высокоглянцевый полиэфирный лак

### Основные свойства:

Химический тип:	Полиэфирный ЛКМ
Назначение:	Отделка столешниц, мебели, гробов, стульев
Способ нанесения:	Классическое распыление

### Физико-химические характеристики:

Сухой остаток, %:	73 ± 2		
Плотность, г/см <sup>3</sup> :	1,030 ± 0,010		
Вязкость (по DIN6 при 20°C), сек.:	20 ± 2		
Рецептура смешивания (по весу):	Основа	<b>FL2700s03</b>	100
	Ускоритель	<b>AP2</b>	2
	Отвердитель	<b>CP2</b>	2
	Разбавитель (ацетон)	<b>DPU806</b>	30 - 50
Жизнеспособность (при 20°C), мин:	20 ± 2		
Вес мокрого слоя, г/м <sup>2</sup> :	80 - 140		
Количество слоёв:	1		
Тип сушки:	Redox (окислительно-восстановительный метод)		
Сушка (при 20°C):	От пыли:	60 мин	
	На отлип:	12 часов	
	Складирование:	24 часа	
	Полировка:	24 часа	
Срок и условия хранения:	6 месяцев в заводской таре. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении при температуре не выше 25°-28°C.		

## Техническая спецификация

Версия 1 от 11/05/2017

# FL2700s03

# Высокоглянцевый полиэфирный лак

### Описание:

Полиэфирный высокоглянцевый лак **FL2700s03** предназначен для окраски плоских (например, столешниц) и вертикальных деталей (в частности, гробов). Демонстрирует высокую степень блеска и прочность поверхности, характеризуется отличной наполняемостью, растекаемостью и тиксотропностью.

### Альтернативные компоненты:

- При использовании грунта в условиях повышенной температуры (например, в летнее время), а также при работе на автоматических линиях рекомендуется заменить отвердитель **CP2** на менее реактивный **CP12** (2%) и/или заменить разбавитель **DPU806** на более медленный **DPU503**. Проконсультируйтесь у наших технических специалистов, чтобы найти индивидуальное решение, которое будет лучше отвечать Вашим потребностям.
- Для улучшения смачиваемости и выхода воздуха из пленки также может добавляться в смесь **DPP2021** в количестве 1-3%.

### Внимание!

- При работе с полиэфирными ЛКМ всегда следуйте общим мерам предосторожности.
- Ускоритель и отвердитель при прямом контакте друг с другом вступают в бурную химическую реакцию с выделением тепла, что может быть опасным для персонала. Рекомендуется сначала в разбавленную ацетоном основу добавить ускоритель, перемешать, а затем, непосредственно перед применением, добавить отвердитель.
- Если материал смешивается в двух ёмкостях (одна с ускорителем, другая с отвердителем), количество ускорителя и отвердителя должны быть увеличены вдвое с целью получения правильной пропорции в готовой к нанесению смеси. В этом случае рецептуры смешивания будут следующие:

**Ёмкость 1:** Основа – 100  
Ускоритель – 4  
Разбавитель – 20

**Ёмкость 2:** Основа – 100  
Отвердитель – 4  
Разбавитель – 20

- Температура и влажность оказывают критическое воздействие на время жизни смеси и желирование продукта. Для компенсации условий окружающей среды может выполняться корректировка количества ускорителя и отвердителя.

### Степень опасности для людей и окружающей среды:

Перед использованием рекомендуется ознакомиться с паспортом безопасности на продукт.

---

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.