



## Техническая карта

F527XP

09/12/2018

**Версия 4**

### Наименование и код

F527XP Конвертер Polimax XP

### Описание и характеристики

Глянцевая 2K полиакриловая эмаль

F527XP обладает следующими характеристиками:

- Высокая растекаемость, наполненность и зеркальность покрытия
- Отличная светостойкость
- Рекомендуется для покраски изделий с повышенными эстетическими требованиями, например, промышленная и сельскохозяйственная техника, краны и вилочные погрузчики.

### Проведенные испытания

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение-Диапазон
QUV тест	ASTM G154-12	часов	600
Устойчивость к химическому воздействию	Solvesso 100		Выдерживает брызги и кратковременное воздействие
Устойчивость к химическому воздействию	Этанол		Выдерживает брызги и кратковременное воздействие
Устойчивость к химическому воздействию	Бензин без свинца		Выдерживает брызги и кратковременное воздействие

Испытания, проведенные для двухслойного цикла: f302pcXXXX + F527XP. Толщина сухого слоя 120μ

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение-Диапазон
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	0
Климатическая камера	UNI EN ISO 6270	часов	500
Соленой туман	UNI EN ISO 9227	часов	350
QUV тест	ASTM G154-12	часов	600

Испытания, проведенные для двухслойного цикла: f330pcXXXX + F527XP. Толщина сухого слоя 150μ

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение-Диапазон
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	0
Климатическая камера	UNI EN ISO 6270	часов	700
Соленой туман	UNI EN ISO 9227	часов	700
QUV тест	ASTM G154-12	часов	600



## Техническая карта

F527XP

09/12/2018

**Версия 4**

Тесты проводились спустя 15 дней после нанесения продукта. Подложка – углеродистая сталь

### Дополнительное описание продукта

#### Химико-физические характеристики

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение-Диапазон
Сухой остаток (*)	I.O. 371	%	70±2
Сухой остаток по объему (*)	A+B	%	51±2
Вязкость (DIN6 при 20°C)	I.O. 301	секунд	20±5
Удельный вес	I.O. 309	г/см <sup>3</sup>	1,250±0,020

\* Типичные значения

### Тип поверхности

Эмаль наносится на праймеры с учетом рекомендованного времени перекрытия из технической карты материала.

Глянцевая эмаль для промышленных кузовных работ.

Рекомендуется наносить продукт в несколько равномерных проходов.

### Способ нанесения

F527XP: 65 весовых частей

FBU пасты: 35 весовых частей

F922CT: 50 весовых частей; Соотношение отвердителя по объему 2:1

Разбавление: согласно нижеприведенной таблице

Время жизнеспособности при +10 °C: 10-12 часов

Время жизнеспособности при +20 °C: 6-8 часов

Время жизнеспособности при +30 °C: 2-4 часа

Условия нанесения:

- Продукт следует наносить при температуре от +0°C до +35°C и при относительной влажности не выше 85 %.
- Температура поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше, чем точка росы.
- Температура ниже +0 °C значительно замедляет сушку.



## Техническая карта

F527XP

09/12/2018

**Версия 4**

### Сушка (Рекомендованная толщину сухой пленки – 50 микрон)

Степень	10 °C	20 °C	30 °C	Единицы измерения
От пыли	45-60	30-40	20-30	Минут
На отлип	6-8	4-6	2-4	Часов
До степени 3	20-24	16-20	12-16	Часов
Штабелирование	24	16	12	Часов
Полное отверждение	10	7	5	Дней

Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

Проветривание помещения ускоряет сушку.

Время штабелирования зависит от толщины покрытия, относительной влажности и размеров изделия

### Способы нанесения

Способ нанесения	Разбавитель	Разведение, %	Давление	Форсунка	Факел (°)
Краскопульт	DPN426	15-20	1,5-2,0 атм	1,5 – 1,7 мм	40
Airmix	DPN426	10-15	90 бар	0,11 мм/р	40
Электростатическое нанесение	DPN425	15-20	120 бар	0,11 мм/р	40

Степень сжатия в случае airmix и электростатического нанесения составляет 30:1

В летний период при необходимости снижения скорости высыхания покрытия рекомендуется использовать разбавитель FDP01

## Последующие слои

Рекомендуемые праймеры: F527XP или все 2K праймеры на основе растворителей.

Продукт также можно носить на эпоксидные и эпокси-виниловые промежуточные грунты



## Техническая карта

F527XP

09/12/2018

**Версия 4**

### Толщина и расход

Толщина мокрого слоя, $\mu$	Толщина сухого слоя, $\mu$	Теоретический расход ( $\text{м}^2/\text{л}$ )	Теоретический расход ( $\text{м}^2/\text{кг}$ )	Теоретический расход на $1 \text{ м}^2$ (л) и расход на $1 \text{ м}^2$ (кг)	Теоретическ расход на $1 \text{ м}^2$ (кг)
Минимум 50	Минимум 25	20,00	17	0,050	0,057
Максимум 100	Максимум 55	10,00	8,60	0,100	0,115

Значения толщины и расхода носят только информативный характер. Фактические значения зависят от способа нанесения.

### Основные свойства

Стандартный цикл для легкой и тяжелой техники, промышленного транспорта и сельскохозяйственной техники:

- Грунт: Epotech 2K f330pcXXXX
- Эмаль: Polimax XP F527XP

Цикл для промышленного транспорта, кранов и сельскохозяйственных машин:

- Грунт: Techno 2K f302pcXXXX
- Эмаль: Polimax XP F527XP

Улучшенный цикл для промышленного транспорта, кранов и сельскохозяйственных машин:

- Грунт: Epotech 2K f330pcXXXX
- Промежуточный грунт: Techno 2K f302pcXXXX
- Эмаль: Polimax 2K F527XP

Отходы должны быть утилизированы в соответствии с местным законодательством. По окончании работ рекомендуется промыть оборудование соответствующим растворителем.

### Рекомендации по хранению

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении; при температуре, не превышающей  $25^{\circ}\text{C}$ - $28^{\circ}\text{C}$ .

Хранение: 12 месяцев  
При хранении в оригинальных закрытых упаковках.



COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

## Техническая карта

F527XP

09/12/2018

**Версия 4**

POLISTUC. - plant: Via Comunale del Rovere,4 85-SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) - Italy - Tel. +39 0432/747411 Fax +39 0432/747411 - Internet: www.polistuc.it.

POLISTUC is a brand of SIRCA S.p.A. - Offices and plant: Viale Roma, 85-35010 Sandono di Massanzago (PD) - Italy - Tel. 049/9322311 ra - 049/5797262 Fax - Internet: www.sirca.it.

Информация, приведённая в данной технической карте, основывается на нашем опыте и знаниях.

Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.