

## Техническая спецификация

Версия 1 от 20/05/2015

# PCV2012est

## Грунт полиэфирный тиксотропный прозрачный

### Основные свойства:

Химический тип:	Полиэфирный ЛКМ
Назначение:	Отделка плоских и фрезерованных изделий
Способ нанесения:	Пневматическое распыление, 2K AIRMIX и AIRLESS.

### Физико-химические характеристики:

Сухой остаток, %:	81 ± 1		
Плотность, г/см <sup>3</sup> :	1,020 ± 0,010		
Вязкость (по DIN8 при 20°C), сек.:	30 ± 5		
Рецептура смешивания (по весу):	Основа	<b>PCV2012est</b>	100
	Ускоритель	<b>AP2</b>	2
	Отвердитель	<b>CP2</b>	2
	Разбавитель (ацетон)	<b>DPU806</b>	10 - 20
Жизнеспособность (при 20°C), мин:	40 ± 10		
Вес мокрого слоя, г/м <sup>2</sup> :	150 - 300		
Количество слоёв:	2 - 3 с интервалом между слоями 60-90 мин		
Сушка (при 20°C):	От пыли:	60 - 90 мин	
	На отлип:	3 - 6 ч	
	Складирование:	16 ч минимум	
	Шлифовка:	24 ч	
Срок и условия хранения:	6 месяцев в заводской таре. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении при температуре не выше 25°-28°C.		

## Техническая спецификация

Версия 1 от 20/05/2015

# PCV2012est

## Грунт полиэфирный тиксотропный прозрачный

### Описание:

**PCV2012est** – прозрачный полиэфирный тиксотропный грунт, обладающий высокой тиксотропностью, благодаря чему он удобен при окраске вертикальных поверхностей. Характеризуется отличной смачивающей способностью, растекаемостью и укрывистостью. Легко шлифуется. Хорошо подходит для окраски массива дерева или шпона. При использовании в установках AIRMIX и AIRLESS рекомендуется использовать 2-х компонентное оборудование.

### Альтернативные компоненты:

- При использовании грунта в условиях повышенной температуры (например, в летнее время), а также при работе на автоматических линиях рекомендуется заменить отвердитель **CP2** на менее реактивный **CP12** (2%) и/или заменить разбавитель **DPU806** на более медленный **DPU503**. Проконсультируйтесь у наших технических специалистов, чтобы найти индивидуальное решение, которое будет лучше отвечать Вашим потребностям.
- Для улучшения смачиваемости и выхода воздуха из пленки также может добавляться в смесь **DPP2021** в количестве 1-3%.

### Внимание!

- При работе с полиэфирными ЛКМ всегда следуйте общим мерам предосторожности.
- Ускоритель и отвердитель при прямом контакте друг с другом вступают в бурную химическую реакцию с выделением тепла, что может быть опасным для персонала. Рекомендуется сначала в разбавленную ацетоном основу добавить ускоритель, перемешать, а затем, непосредственно перед применением, добавить отвердитель.
- Если материал смешивается в двух ёмкостях (одна с ускорителем, другая с отвердителем), количество ускорителя и отвердителя должны быть увеличены вдвое с целью получения правильной пропорции в готовой к нанесению смеси. В этом случае рецептуры смешивания будут следующие:

**Ёмкость 1:** Основа – 100  
Ускоритель – 4  
Разбавитель – 20

**Ёмкость 2:** Основа – 100  
Отвердитель – 4  
Разбавитель – 20

- Температура и влажность оказывают критическое воздействие на время жизни смеси и желирование продукта. Для компенсации условий окружающей среды может выполняться корректировка количества ускорителя и отвердителя.
- Финишный слой должен был нанесен не позднее 48 часов после шлифовки.

### Степень опасности для людей и окружающей среды:

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.



**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =**

SIRCA S.p.A. – адрес предприятия: Viale Roma, 85 – 35010 SAN DONO DI MASSANZAGO (PD) – Italy –  
Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: [www.sirca.it](http://www.sirca.it)

## ***Техническая спецификация***

***Версия 1 от 20/05/2015***

Перед использованием рекомендуется ознакомиться с паспортом безопасности на продукт.