

Типовая технология полировки высокоглянцевого акрилового или полиуретанового покрытия

№	Операция	Расходные материалы	Параметры и комментарии
1	Удаление крупного мусора на поверхности <i>(при необходимости)</i>	Каттер Mirka Shark Blade	
2	Последовательная шлифовка поверхности абразивами различной зернистости	Mirka Microstar P800 - P1000 - P1200 - 1500	
3	Структурирование и матирование поверхности	Abralon P3000 <i>(с увлажнением)</i>	
4	Полировка грубая	<ul style="list-style-type: none"> • Полировальный диск Mirka TWISTED WOOL из крученой шерсти • Полировальная паста Menzerna Heavy Cut Compound 400 	
5	Полировка средняя <i>(на пастельных цветах может быть финишной)</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Полировальный поролоновый диск средней жесткости Mirka или Jeta Pro • Полировальная паста Menzerna Heavy Cut Compound 400 	
6	Полировка финишная <i>(применяется на тёмной поверхности и для улучшения качества глянца)</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Полировальный поролоновый мягкий диск Mirka или Jeta Pro • Полировальная паста Menzerna Final Finish 3000 	
<p>Примечание.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Для удаления загрязнений в процессе полировки используется жидкость Menzerna Control cleaner; • Остатки пасты удаляются салфетками из микрофибры Microfiber cleaning; • Для дополнительной защиты ЛКП можно использовать защитный состав Power Lock Ultimate Protection 			

Примечание. Данная технология носит рекомендательный характер. Возможны другие варианты расходных материалов. Телефоны службы технической поддержки: +7 (495) 120-25-76, +7 (800) 707-45-12