

Техническая спецификация

Версия 1 от 12/06/2018

FL3100s12

Высокоглянцевый полиэфирный лак

Основные свойства:

Химический тип:	Полиэфирный ЛКМ
Назначение:	Отделка столешниц и других плоских изделий
Способ нанесения:	Классическое распыление

Физико-химические характеристики:

Сухой остаток, %:	88 ± 1		
Плотность, г/см ³ :	1,050 ± 0,010		
Вязкость (по DIN4 при 20°C), сек.:	35 ± 5		
Рецептура смешивания (по весу):	Основа	FL3100s12	100
	Ускоритель	AP2	2
	Отвердитель	CP2	2
	Разбавитель (ацетон)	DPU806	0 - 30
Жизнеспособность (при 20°C), мин:	10 ± 2		
Вес мокрого слоя, г/м ² :	80 - 140		
Количество слоёв:	1		
Тип сушки:	Redox (окислительно-восстановительный метод)		
Сушка (при 20°C):	От пыли:	60 мин	
	На отлип:	6 часов	
	Складирование:	24 часа	
	Полировка:	24 часа	
Срок и условия хранения:	6 месяцев в заводской таре. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении при температуре не выше 25°-28°C.		

Техническая спецификация

Версия 1 от 12/06/2018

FL3100s12

Высокоглянцевый полиэфирный лак

Описание:

FL3100s12 - полиэфирный высокоглянцевый лак. Образует толстослойное покрытие с высокой прозрачностью и твёрдостью. Отлично подходит для окраски плоских панелей и фасадов.

Альтернативные компоненты:

- При использовании грунта в условиях повышенной температуры (например, в летнее время), а также при работе на автоматических линиях рекомендуется заменить отвердитель **CP2** на менее реактивный **CP12** (2%) и/или заменить разбавитель **DPU806** на более медленный **DPU503**. Проконсультируйтесь у наших технических специалистов, чтобы найти индивидуальное решение, которое будет лучше отвечать Вашим потребностям.
- Для улучшения смачиваемости и выхода воздуха из пленки также может добавляться в смесь **DPP2021** в количестве 1-3%.

Внимание!

- При работе с полиэфирными ЛКМ всегда следуйте общим мерам предосторожности.
- Ускоритель и отвердитель при прямом контакте друг с другом вступают в бурную химическую реакцию с выделением тепла, что может быть опасным для персонала. Рекомендуется сначала в разбавленную ацетоном основу добавить ускоритель, перемешать, а затем, непосредственно перед применением, добавить отвердитель.
- Если материал смешивается в двух ёмкостях (одна с ускорителем, другая с отвердителем), количество ускорителя и отвердителя должны быть увеличены вдвое с целью получения правильной пропорции в готовой к нанесению смеси. В этом случае рецептуры смешивания будут следующие:

Ёмкость 1: Основа – 100
Ускоритель – 4
Разбавитель – 20

Ёмкость 2: Основа – 100
Отвердитель – 4
Разбавитель – 20

- Температура и влажность оказывают критическое воздействие на время жизни смеси и желирование продукта. Для компенсации условий окружающей среды может выполняться корректировка количества ускорителя и отвердителя.

Степень опасности для людей и окружающей среды:

Перед использованием рекомендуется ознакомиться с паспортом безопасности на продукт.

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.